

TOOLS
DEBURRING, GRINDING, & POLISHING

TOOLS

www.nakanishi-inc.com

NAKANISHI INC. 2016

PR-K317 Ver.3 '16.11.10.⑦

 **株式会社ナカニシ**

本社・工場
〒322-8666 栃木県鹿沼市下日向700
TEL 0289-64-3280 FAX 0289-62-1135

中部営業所
〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄1-13-2 愛織第2ビル 6F
TEL 052-253-7770 FAX 052-253-7771

仕様及び形状は予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

ナカニシ 先端工具カタログ

ナカニシ 先端工具 カタログの見方

商品コードNo.の順序で頁が構成されていますので、左右頁の数字を追うことでコード検索が簡単にできます。

	軸 径 (シャンク) 各種軸付工具の軸径を表しています。ナカニシでは次のサイズの軸付工具を掲載しています。 主な軸径はφ1.6、φ2.34、φ3.0、φ6.0mmです。一部にφ1.0、φ1.5、φ2.0、φ2.5、φ4.0、φ5.0mmを掲載しています。 ※(注)一般に2.35mmと呼ばれているものは、実寸では2.34mmです。 ※ナカニシマイクログラインダは高精度を維持できるコレットチャック方式を採用していますので、各々の軸径に対応するチャックを用意してください。
	1パック入り数 出荷は1パック単位となります。その1パック(袋、箱、パック等の総称)に入ってる個数を表しています。表示の入り数をご確認いただき、パックの数でご注文ください。 ※個数が多い場合は、省資源の観点から包装形態の変更も可能ですのでお問い合わせください。
	最高使用回転速度 最高使用回転速度を越えて使用しないでください。安全のため必ず表示の回転速度以下でご使用ください。また初めて使用する機器や先端工具の場合、最初は低い回転速度から徐々に上げて使用に最も適正な回転速度に達するように調整してください。 先端工具の種類・形態・全長・磨耗状態などにより、条件が変化しますので絶えず注意して作業を行ってください。 ※最高使用回転速度はオーバーハングが13mm以内の場合の数値です。オーバーハング13mm以上の場合は回転速度を下げてください。 詳しくはP.2の“使用上のご注意”をご覧ください。 ※使用機器は芯振れのない事をご確認ください。
	粒 度 (メッシュ00番とも読みます) 各種の研磨／研削材に使用されている砥粒の大きさ(粗さ)を表します。数字が大きくなるほど砥粒径が小さく(細かく)なり、逆に数字が小さくなるほど砥粒径は大きく(粗く)なります。仕上面の粗さを左右する最も大きな要素です。 ●粗 仕 上 げ 用 ……46. 54. 60. 70. 80. 90 ●予備仕上げ用 ……100. 120. 150. 180 ●中 仕 上 げ 用 ……220. 240. 280. 320. 400 ●仕 上 げ 用 ……500. 600. 700. 800. 1000 ●上仕上げから鏡面仕上げ用 ……1200. 1500. 1800. 2000. 3000. 4000. 6000. 8000…

見開きページの始まりのコード番号

見開きページに掲載されている工具の軸径

コード番号(注文番号)

ケース入り数

最高使用回転速度

工具全長(mm)

粒 度

●おことわり
掲載商品につきましては予告なく仕様及び内容を変更することがあります。
カタログの工具の色は印刷などにより実際の色と異なる場合があります。

No. 11341~
電着ダイヤモンドバー

軸径

80,000min⁻¹

11341

11342

軸径

80,000min⁻¹

11351

11352

11353

11354

11355

11356

11357

11358

軸径

80,000min⁻¹

11361

11362

11363

11364

11365

11366

軸径

80,000min⁻¹

11391

11392

11393

軸径

80,000min⁻¹

11401

11402

11403

11404

11405

11406

軸径

50,000min⁻¹

11412

11413

軸径

50,000min⁻¹

11425

11426

軸径

50,000min⁻¹

11431

11432

11433

軸径

50,000min⁻¹

11431

軸径

60,000min⁻¹

0.6

0.8

1

0.8

軸径

50,000min⁻¹

0.9

1.5

2.5

2.5

軸径

30,000min⁻¹

0.9

1.5

2.5

2.5

ナカニシ製品及び先端工具使用上のご注意

安全にお使いいただくために

- 使用前に必ずこの安全上の注意をよくお読みいただき、正しくお使いください。
- お読みいただきました取扱説明書は、使用者がいつでもみられるようにお手元に置いてください。

**警告** この表示を無視して誤った取扱をすると、人が死亡又は重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。

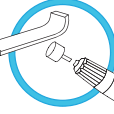
安全上のご注意

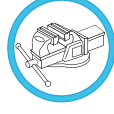
**安全のため、ご使用中は防塵メガネ、防塵マスク、防
詳面等の保護具を必ずご使用ください。**

**運転中(回転、振動)の先端工具や本体可動部分に
体を触れないようにしてください。必ず整理整頓を
行ってからご使用ください。また作業場は十分明るくし
てください。**

**可燃性の液体やガスのある場所で使用しないでく
ださい。**

**製品を動作させたまま放置しないでください。動作
スイッチを切り完全に停止するのを確認してください。**

**作業に合った適正な製品と先端工具をお選びくだ
さい。製品の性能、被削材の種類、形状、加工方法を考
慮して正しい選定を行ってください。**

**被加工物はバイスやクランプツールでしっかり固定
してください。**

**作業の安全のため、服装に注意し作業を行ってくだ
さい。緩い袖口や着衣、装身具などは回転可動部に巻
き込まれる恐れがありますので着用しないでください。
長髪も危険ですので十分ご注意ください。**

**使用する前に点検を行ってください。汚れている場
合は本体から取り外してチャック及び本体の取り付け
内部を清掃してください。チャック内部の切り屑や粉
塵により、正常に工具把握ができなくなります。**

**工具はオーバーハングに注意をして、最高使用回転
速度又は許容周速度の範囲内で作業を行ってくだ
さい。カタログではオーバーハング13mm(チャック先
端から工具の刃部首下までの距離)においての最高
使用回転速度を表示しています。**

**チャックの締め付けは確実に行ってください。作業
中に先端工具が抜けたりしないように、チャッキング
(取り付け)は確実に奥まで差し込んでから行ってくだ
さい。**

**傷んだり破損している電気コードやエアース
を使用しないでください。**

**工具は最初は低速で回し、安全を確認しながら徐々
に回転速度を上げてください。初めて使用する工具
や刃部の頭が大きい工具、弾性のある(ゴム砥石、サ
ンダー、ブラシ、工具等)**

**使用しない製品や工具は、乾燥した直射日光の当た
らない場所に整理保管してください。**

**先端工具はご使用の前に必ず点検を行ってくださ
い。割れ、欠け、亀裂、キズ、接着不良、軸の曲がり等の
異常がないことを確認してください。**

**作業中に異常な振動や音、磨耗が発生した場合は、
直ちに作業を中止し製品を停止してください。原因
を取り除いてから作業を再開してください。**

**当社純正の付属品、消耗品、パーツ、アタッチメント、
アクセサリを使用してください。**

**作業に際しては無理な圧力をかけたりこじる事は、工具が折
れたり曲がったりしてたいへん危険ですので行わないでくだ
さい。適切な圧力でご使用ください。必要以上の作業圧力は工
具の異常磨耗、めつまりの原因となり作業能率を低下させます。**

オーバーハングを13mm以上に長くして作業する場合は、次の表を参考にして
使用回転速度を低く下げてご使用ください。

オーバーハング	最高使用回転速度 (min ⁻¹)
13mm 以内	カタログに表示 (A)
20mm 以内	(A) × 0.5
25mm 以内	(A) × 0.3
50mm 以内	(A) × 0.1

ナカニシ 製品 & 先端工具 簡単セレクト No.1

ナカニシはあらゆる加工をサポートします。バリ・仕上げ・精度に挑戦!

シートの見方：次の順でセレクトできます。

① 被加工材質を選択 ② 加工内容を選択 ③ 製品と先端工具 がセレクトできます。

加工内容		被加工材質	ステンレス	アルミ	鉄
		適合砥粒	WA・CBN	A・ジルコニア	WA
微細バリ取り	製品	A.グライнда D.ヤスリ	A.グライнда D.ヤスリ	A.グライнда D.ヤスリ E. 超音波研磨装置	A.グライнда D.ヤスリ E. 超音波研磨装置
	先端工具	9 10 CBN工具 13 14 15 16 超硬 Cutter 26 砥石	13 15 16 超硬 Cutter 30 ゴム砥石	15 16 超硬 Cutter 26 砥石 62 超音波専用工具	
一般バリ取り・研削	製品	A.グライнда B.アングルグライнда C.ベルトサンダー D.ヤスリ	A.グライнда B.アングルグライнда C.ベルトサンダー D.ヤスリ	A.グライнда B.アングルグライнда C.ベルトサンダー D.ヤスリ	A.グライнда B.アングルグライнда C.ベルトサンダー D.ヤスリ
	先端工具	15 16 超硬 Cutter 26 砥石 36 サンダー 47 48 ブラシ 69 71 アングル専用工具 73 76 ベルト専用工具	13 15 16 17 超硬 Cutter 26 砥石 36 サンダー 47 48 ブラシ 71 アングル専用工具 76 ベルト専用工具	15 16 超硬 Cutter 26 砥石 36 サンダー 47 48 ブラシ 69 アングル専用工具 73 ベルト専用工具	
仕上げ	中仕上げ	製品	A.グライнда B.アングルグライнда	A.グライнда B.アングルグライнда	A.グライнда B.アングルグライнда
		先端工具	29 30 31 32 ゴム砥石 33 34 サンダー	30 ゴム砥石 33 36 サンダー	29 30 31 32 ゴム砥石 33 34 サンダー
	磨き仕上げ	先端工具	33 34 サンダー 49 50 51 フェルトパフ 54 各種研磨材 72 アングル専用工具	49 50 51 フェルトパフ 54 各種研磨材 72 アングル専用工具	33 34 サンダー 49 50 51 フェルトパフ 54 各種研磨材 72 アングル専用工具
彫刻 (文字等) 小径穴あけ		製品	A.グライнда	A.グライнда	A.グライнда
		先端工具	1 2 3 ダイヤモンド工具 14 15 16 超硬 Cutter	14 15 超硬 Cutter 22 スチール Cutter	1 2 3 ダイヤモンド工具 14 15 超硬 Cutter 24 スチール Cutter

鋳鉄	真鍮・銅	焼入鋼	ダイス鋼	超硬
A・ダイヤモンド	GC・A	WA・CBN	WA・CBN	GC・ダイヤモンド
A.グライнда D.ヤスリ	A.グライнда D.ヤスリ	A.グライнда D.ヤスリ E. 超音波研磨装置	A.グライнда D.ヤスリ E. 超音波研磨装置	A.グライнда D.ヤスリ E. 超音波研磨装置
1 2 3 ダイヤモンド工具 14 15 16 超硬 Cutter	13 14 15 16 超硬 Cutter 21 22 スチール Cutter 29 30 ゴム砥石	9 CBN工具 26 砥石 62 63 超音波専用工具	1 2 3 ダイヤモンド工具 9 CBN工具 26 砥石 62 63 超音波専用工具	1 2 3 ダイヤモンド工具 27 砥石 62 63 超音波専用工具
A.グライнда B.アングルグライнда C.ベルトサンダー D.ヤスリ	A.グライнда B.アングルグライнда C.ベルトサンダー D.ヤスリ	A.グライнда B.アングルグライнда C.ベルトサンダー D.ヤスリ	A.グライнда B.アングルグライнда C.ベルトサンダー D.ヤスリ	A.グライнда B.アングルグライнда C.ベルトサンダー D.ヤスリ
15 16 超硬 Cutter 26 砥石 36 サンダー 47 48 ブラシ 69 アングル専用工具 73 ベルト専用工具	13 15 16 17 超硬 Cutter 26 砥石 21 サンダー 47 48 ブラシ 71 アングル専用工具 76 ベルト専用工具	9 10 CBN工具 15 16 超硬 Cutter 26 砥石 36 サンダー 62 超音波専用工具 71 アングル専用工具 76 ベルト専用工具	9 10 CBN工具 15 16 超硬 Cutter 26 砥石 36 サンダー 62 超音波専用工具 71 アングル専用工具 76 ベルト専用工具	1 2 3 ダイヤモンド工具 27 砥石 37 サンダー 62 超音波専用工具 70 アングル専用工具 75 ベルト専用工具
A.グライнда B.アングルグライнда	A.グライнда B.アングルグライнда	A.グライнда B.アングルグライнда D.ヤスリ	A.グライнда B.アングルグライнда D.ヤスリ	A.グライнда B.アングルグライнда D.ヤスリ
30 31 32 ゴム砥石 38 39 サンダー	30 31 32 ゴム砥石 33 34 35 サンダー 46 ブラシ	11 12 CBN工具 30 31 32 ゴム砥石 33 34 35 サンダー 46 ブラシ	11 12 CBN工具 30 31 32 ゴム砥石 33 34 35 サンダー 46 ブラシ	5 6 ダイヤモンド工具 46 ブラシ
49 50 51 フェルトパフ 54 各種研磨材 72 アングル専用工具	41 45 ブラシ 49 50 51 フェルトパフ 54 各種研磨材 72 アングル専用工具	41 45 ブラシ 49 50 51 フェルトパフ 53 各種研磨材 64 超音波専用工具 72 アングル専用工具	41 45 ブラシ 49 50 51 フェルトパフ 53 各種研磨材 64 超音波専用工具 72 アングル専用工具	41 45 ブラシ 49 50 51 フェルトパフ 53 各種研磨材 64 超音波専用工具 72 アングル専用工具
A.グライнда	A.グライнда	A.グライнда	A.グライнда	A.グライнда
1 2 3 ダイヤモンド工具 14 15 16 超硬 Cutter	14 15 超硬 Cutter 22 24 スチール Cutter	1 2 3 ダイヤモンド工具 14 15 超硬 Cutter	1 2 3 ダイヤモンド工具 14 15 超硬 Cutter	1 2 3 ダイヤモンド工具

製品	A.グライнда					B.アングルグライнда		C.ベルトサンダー		D.ヤスリ					E.超音波研磨装置	F.超音波 Cutter
	E-max エポリューション 1,000~40,000回転/分	E-max エスパート500 1,000~50,000回転/分	ロータス 30,000回転/分	インパルス 23,000~60,000回転/分	プレストII 320,000回転/分	ミニアングルグライнда 1,000~15,000回転/分	アングルグライнда 1,000~26,000回転/分	60°、90°インパルス 23,000~60,000回転/分	ベルトサンダー 825m/分	ペンシルタイプ往復動ヤスリ ミニラスタ 9,000回/分	ペンシルタイプ左巻ヤスリ スイングラスタ 9,000回/分	ハンディ往復動ヤスリ ラスタ 7,600回/分	シーナスneo 22,500回/秒	ソニック Cutter 39,500回/秒		

先端工具

ダイヤモンド工具		CBN工具	超硬カッター		スチールカッター	砥石	ゴム砥石	各種	サンダー	ブラシ	フェルトパフ	研磨材・研磨ツール		超音波研磨装置 専用工具	ヤスリ専用工具	アングル専用工具	ベルトサンダー 専用工具	
1 電着ダイヤ 軸径 ø1.6mm P.7~	5 ヒトリファイドダイヤ P.16~	9 電着CBN 軸径 ø3mm P.16~	13 チタンコート 超硬カッター P.18~	17 アルミカット 超硬カッター P.28~	21 ハイスビッドカッター P.30~	25 セラファイバー砥石 P.34	29 シリコンポリッシャー P.38~	33 ファイバーサンダー P.42	37 ダイヤフラップサンダー P.44	41 毛ブラシ ハード P.46~	45 ナイロンブラシ P.48	49 フェルトパフ P.51~	53 ダイヤモンド コンパウンド P.54	57 スティック砥石 P.55	62 電着ダイヤヤスリ P.60	65 電着ダイヤヤスリ P.61	69 サンドペーパー ディスク P.63	73 サンドベルト金属用 P.66
2 電着ダイヤ 軸径 ø2.34mm P.8~	6 レジノイドダイヤ P.16~	10 電着CBN 軸径 ø6mm P.16~	14 超硬カッター 軸径 ø1.6mm P.19~	18 超硬マイクロ ドリル P.28	22 精密スチールカッター P.30~	26 WA砥石 P.34~	30 パワーポリッシャー P.38~	34 スポンジサンダー P.42	38 カートリッジサンダー P.44	42 ステンレスブラシ P.47	46 研磨砥粒入りブラシ P.48	50 研磨砥粒入り フェルトパフ P.51~	54 ボリッシング コンパウンド P.54	58 ダイヤモンドシート P.55~	63 セラファイバー砥石 P.60	66 各種砥石ホルダ P.62	70 ダイヤモンド ディスク P.64~	74 サンドベルト木工用 P.66
3 電着ダイヤ 軸径 ø3/6mm P.10~	7 セラミックダイヤ P.16~	11 ヒトリファイドCBN P.16~	15 超硬カッター 軸径 ø2.34mm P.20~	19 超硬ルーター カッター P.28	23 木工ブラカッター P.32	27 GC砥石 P.34~	31 ハイシャイン ポリッシャー P.39~	35 ポリッシュサンダー P.43	39 キャップサンダー P.45	43 真鍮ブラシ P.47	47 インサイドブラシ P.49	51 積層ソフトパフ P.52	55 ラッピングウッド P.54	59 ダイヤモンドヤスリ P.56~	64 ラッピングチップ P.60	67 ラッピングチップ P.60	71 ジルコニアディスク P.64	75 ダイヤモンドベルト P.67
4 ダイヤディスク P.15~	8 ダイヤドリル P.14	12 レジノイドCBN P.16~	16 超硬カッター 軸径 ø3.0mm P.22~	20 逆回転用 超硬カッター P.25	24 ツイストドリル P.32	28 カッティングディスク P.37~	32 フェザーゴム砥石 P.40	36 フラップサンダー P.43										

サンダー	ブラシ	フェルトパフ	研磨材・研磨ツール		超音波研磨装置 専用工具	ヤスリ専用工具	アングル専用工具	ベルトサンダー 専用工具	
37	41	45	49	53	57	62	65	69	73
ダイヤフラップサンダー P.44	毛ブラシ ハード P.46~	ナイロンブラシ P.48	フェルトパフ P.51~	ダイヤモンド コンパウンド P.54	スティック砥石 P.55	電着ダイヤヤスリ P.60	電着ダイヤヤスリ P.61	サンドペーパー ディスク P.63	サンドベルト金属用 P.66
38	42	46	50	54	58	63	66	70	74
カートリッジサンダー P.44	ステンレスブラシ P.47	研磨砥粒入りブラシ P.48	研磨砥粒入り フェルトパフ P.51~	ポリッシング コンパウンド P.54	ダイヤモンドシート P.55~	セラファイバー砥石 P.60	各種砥石ホルダ P.62	ダイヤモンド ディスク P.64~	サンドベルト木工用 P.66
39	43	47	51	55	59	64	67	71	75
キャップサンダー P.45	真鍮ブラシ P.47	インサイドブラシ P.49	積層ソフトパフ P.52	ラッピングウッド P.54	ダイヤモンドヤスリ P.56~	ラッピングチップ P.60	ラッピングチップ P.60	ジルコニアディスク P.64	ダイヤモンドベルト P.67
	44	48	52	56	60	68	72	76	
	スチールブラシ P.47	ワイヤーラップ P.50	積層ハードパフ P.53	セラファイバー砥石 P.54~	精密鉄ヤスリ P.58~	仕上げヤスリ P.63	フェルトディスク P.64	ジルコニアベルト P.67	

※ 詳細については、記載のページを参照ください。

ナカニシ 製品 & 先端工具 簡単セレクト No.2

ナカニシはあらゆる加工をサポートします。バリ・仕上げ・精度に挑戦!

シートの見方：次の順でセレクトできます。

① 被加工材質を選択 ② 加工内容を選択 ③ 製品と先端工具 がセレクトできます。

加工内容		被加工材質	チタン	樹脂・プラスチック	石材・ガラス
		適合砥粒	GC・CBN	WA	GC・ダイヤモンド
微細バリ取り		製品	A. グラインダ D. ヤスリ	A. グラインダ D. ヤスリ	A. グラインダ
		先端工具	9 CBN工具 13 16 超硬カッター 27 砥石	22 23 スチールカッター	1 2 3 ダイヤモンド工具 27 砥石
一般バリ取り・研削		製品	A. グラインダ B. アンクルグラインダ C. ベルトサンダー D. ヤスリ	A. グラインダ B. アンクルグラインダ C. ベルトサンダー	A. グラインダ B. アンクルグラインダ C. ベルトサンダー
		先端工具	13 15 16 17 超硬カッター 26 砥石 36 サンダー 48 ブラシ 71 アンクル専用工具 76 ベルト専用工具	22 23 スチールカッター 69 71 アンクル専用工具 74 76 ベルト専用工具	1 2 3 ダイヤモンド工具 27 砥石 37 サンダー 70 アンクル専用工具 75 ベルト専用工具
仕上げ		製品	A. グラインダ B. アンクルグラインダ D. ヤスリ	A. グラインダ B. アンクルグラインダ	A. グラインダ B. アンクルグラインダ
	中仕上げ	先端工具	30 31 32 ゴム砥石 33 34 35 サンダー	38 サンダー	1 2 3 ダイヤモンド工具 27 砥石
	磨き仕上げ	先端工具	49 50 51 フェルトバフ 54 各種研磨材 72 アンクル専用工具	49 51 フェルトバフ 54 各種研磨材 72 アンクル専用工具	49 50 51 フェルトバフ 53 各種研磨材 72 アンクル専用工具
彫刻 (文字等) 小径穴あけ		製品	A. グラインダ	A. グラインダ	A. グラインダ
		先端工具	1 2 3 ダイヤモンド工具 14 15 超硬カッター	22 23 24 スチールカッター	1 2 3 8 ダイヤモンド工具

セラミック	FRP	ゴム	プリント基板	木工
GC・ダイヤモンド	GC・ダイヤモンド	WA	ダイヤモンド	WA・ダイヤモンド
A. グラインダ	A. グラインダ D. ヤスリ	A. グラインダ F. 超音波カッター	A. グラインダ F. 超音波カッター	A. グラインダ
1 2 3 ダイヤモンド工具 27 砥石	1 2 3 ダイヤモンド工具 14 15 16 超硬カッター	22 24 スチールカッター	1 2 3 ダイヤモンド工具 14 15 超硬カッター	1 2 3 ダイヤモンド工具 22 23 スチールカッター
A. グラインダ B. アンクルグラインダ C. ベルトサンダー	A. グラインダ B. アンクルグラインダ C. ベルトサンダー	A. グラインダ B. アンクルグラインダ C. ベルトサンダー	A. グラインダ B. アンクルグラインダ C. ベルトサンダー	A. グラインダ B. アンクルグラインダ C. ベルトサンダー
1 2 3 ダイヤモンド工具 27 砥石 37 サンダー 70 アンクル専用工具 75 ベルト専用工具	1 2 3 4 ダイヤモンド工具 16 19 超硬カッター 27 砥石 70 アンクル専用工具 75 ベルト専用工具	22 23 スチールカッター 71 アンクル専用工具 76 ベルト専用工具	1 2 3 4 ダイヤモンド工具 14 15 19 超硬カッター 75 ベルト専用工具	22 23 スチールカッター 69 アンクル専用工具 74 ベルト専用工具
A. グラインダ B. アンクルグラインダ	A. グラインダ B. アンクルグラインダ	A. グラインダ B. アンクルグラインダ	A. グラインダ	A. グラインダ B. アンクルグラインダ C. ベルトサンダー
1 2 3 ダイヤモンド工具 27 砥石	1 2 3 7 ダイヤモンド工具 27 砥石	38 39 サンダー 69 アンクル専用工具	2 3 7 ダイヤモンド工具 46 ブラシ	38 39 サンダー 69 アンクル専用工具 74 ベルト専用工具
49 50 51 フェルトバフ 53 各種研磨材 72 アンクル専用工具	49 50 51 フェルトバフ 53 各種研磨材 72 アンクル専用工具	51 フェルトバフ	51 フェルトバフ 72 アンクル専用工具	38 39 サンダー 69 アンクル専用工具 74 ベルト専用工具
A. グラインダ	A. グラインダ	A. グラインダ	A. グラインダ F. 超音波カッター	A. グラインダ
1 2 3 8 ダイヤモンド工具	1 2 3 ダイヤモンド工具 14 15 18 超硬カッター 24 スチールカッター	22 24 スチールカッター	1 2 3 ダイヤモンド工具 14 15 超硬カッター 24 スチールカッター	22 23 24 スチールカッター

製品	A. グラインダ					B. アングルグラインダ				C. ベルトサンダー		D. ヤスリ					E. 超音波研磨装置	F. 超音波カッター		
	Emax エポリューション 1,000~40,000回転/分	エスパート500 1,000~50,000回転/分	ロータス 30,000回転/分	インパルス 23,000~60,000回転/分	プレストII 320,000回転/分	ミニアングルグラインダ 1,000~15,000回転/分	アングルグラインダ 1,000~26,000回転/分			60°、90°インパルス 23,000~60,000回転/分	ベルトサンダー 825m/分	ペンシルタイプ往復動ヤスリ ミニラスタ 9,000回/分	ペンシルタイプ左回転ヤスリ スイングラスタ 9,000回/分	ハンディ往復動ヤスリ ラスタ 7,600回/分	シーナスneo 22,500回/秒	ソニックカッター 39,500回/秒				

先端工具

ダイヤモンド工具	CBN工具	超硬カッター	スチールカッター	砥石	ゴム砥石	各種	サンダー	ブラシ	フェルトバフ	研磨材・研磨ツール	超音波研磨装置 専用工具	ヤスリ専用工具	アングル専用工具	ベルトサンダー 専用工具
1 電着ダイヤ 軸径 ø1.6mm P.7~ 5 ヒトリファイドダイヤ P.16~	9 電着CBN 軸径 ø3mm P.16~	13 チタンコート 超硬カッター P.18~ 17 アルミカット 超硬カッター P.28~	21 ハイスビッドカッター P.30~	25 セラファイバー砥石 P.34	29 シリコンポリッシャー P.38~	33 ファイバースانダー P.42	37 ダイヤフラップサンダー P.44	41 毛ブラシ ハード P.46~ 45 ナイロンブラシ P.48	49 フェルトバフ P.51~	53 ダイヤモンド コンパウンド P.54 57 スティック砥石 P.55	62 電着ダイヤヤスリ P.60	65 電着ダイヤヤスリ P.61	69 サンドペーパー ディスク P.63	73 サンドベルト金属用 P.66
2 電着ダイヤ 軸径 ø2.34mm P.8~ 6 レジノイドダイヤ P.16~	10 電着CBN 軸径 ø6mm P.16~	14 超硬カッター 軸径 ø1.6mm P.19~ 18 超硬マイクロ ドリル P.28	22 精密スチールカッター P.30~	26 WA砥石 P.34~	30 パワーポリッシャー P.38~	34 スポンジサンダー P.42	38 カートリッジサンダー P.44	42 ステンレスブラシ P.47 46 研磨砥粒入り ブラシ P.48	50 研磨砥粒入り フェルトバフ P.51~	54 ポリッシング コンパウンド P.54 58 ダイヤモンドシート P.55~	63 セラファイバー砥石 P.60	66 各種砥石ホルダ P.62	70 ダイヤモンド ディスク P.64~	74 サンドベルト木工用 P.66
3 電着ダイヤ 軸径 ø3/6mm P.10~ 7 セラミックダイヤ P.16~	11 ヒトリファイドCBN P.16~	15 超硬カッター 軸径 ø2.34mm P.20~ 19 超硬ルーター カッター P.28	23 木工ブラカッター P.32	27 GC砥石 P.34~	31 ハイシャイン ポリッシャー P.39~	35 ポリッシュサンダー P.43	39 キャップサンダー P.45	43 真鍮ブラシ P.47 47 インサイドブラシ P.49	51 積層ソフトバフ P.52	55 ラッピングウッド P.54 59 ダイヤモンドヤスリ P.56~	64 ラッピングチップ P.60	67 ラッピングチップ P.60	71 ジルコニアディスク P.64	75 ダイヤモンドベルト P.67
4 ダイヤディスク P.15~ 8 ダイヤドリル P.14	12 レジノイドCBN P.16~	16 超硬カッター 軸径 ø3.0mm P.22~ 20 逆回転用 超硬カッター P.25	24 ツイストドリル P.32	28 カッティングディスク P.37~	32 フェザーゴム砥石 P.40	36 フラップサンダー P.43	44 スチールブラシ P.47	48 ワイヤラップ P.50	52 積層ハードバフ P.53	56 セラファイバー砥石 P.54~ 60 精密鉄工ヤスリ P.58~		68 仕上げヤスリ P.63	72 フェルトディスク P.64	76 ジルコニアベルト P.67

※ 詳細については、記載のページを参照ください。

電着ダイヤモンドバー/CBNバー (ミニチュアタイプ)

砥粒の種類

ダイヤモンド

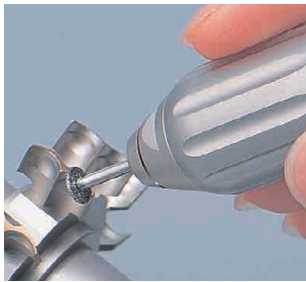
主 な 用 途 非鉄金属、非金属加工に最適です。ゴム、プラスチック、FRP、FRM、石材、超硬合金、超硬、セラミックス、陶磁器、ガラス、フェライト、ジルコニア、石英、シリコン、希土類磁石、水晶、石材、宝石等の加工

主な被削材料 非鉄金属材料 ※硬くて脆い材料に効果的です。
●超硬合金、サーメット製品、アルミナ等焼成品 ●石材、窯業製品、耐火物、タイル、コンクリート、アスベスト
●セラミックス製品、陶磁器、シリコン ●ガラス、水晶、貴石宝石類 ●プラスチック、FRP、グラファイト、炭素繊維
●一般砥石類 ●耐熱溶射金属、ステライト ●磁性材料、フェライト、希土類コバルト

CBN

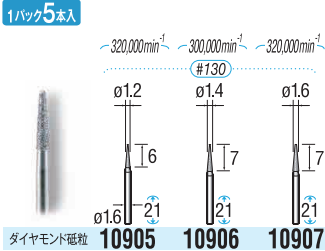
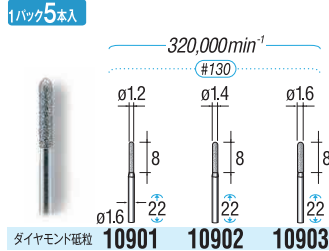
主 な 用 途 合金鋼、工具鋼等の焼入鋼の精密研削鋼、アルミ、銅の研削、治具グラインダ用として金型研削内面研削用として精密機械部品、自動車部品、ベアリング、マシン部品等の加工

主な被削材料 鉄系金属材料 ※鉄鋼材で焼きの入った材料 (HRC60以上) に効果的です。
●鋼.....炭素工具鋼 (SK)、高速度鋼 (SKH)、合金工具鋼 (SKS、SKD)、軸受鋼 (SUJ)、構造用合金鋼 (SCM、SNCM、SCr、SACM)、耐熱鋼 (SUH)、ステンレス鋼 (SUS3、SUS4) ●合金.....超耐熱合金Co系 (ハインス合金、ステライト、エアレジスト、ワレックス、インコネル)、超耐熱合金Ni系 (インコネル、ハステロイ、コルモイ、ワスハロイ)
●铸铁.....FC、FCD ●ステンレス鋼 (SUS) ●溶射金属 ●チタン合金 ●磁性材料 アルニコ、パーマロイ、センダスト

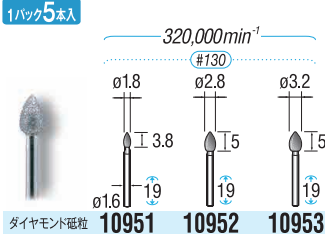
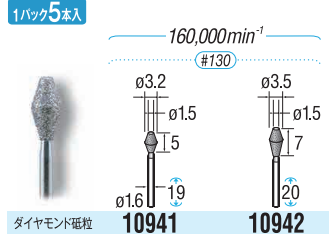
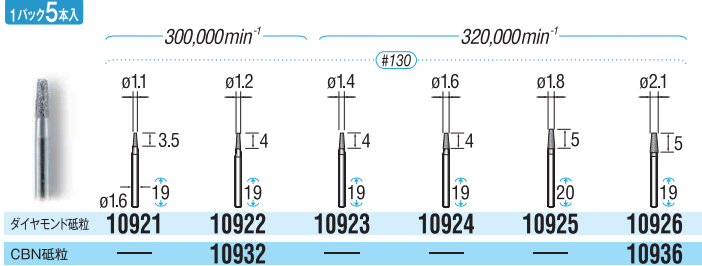


●微細研削加工、精密研削加工、微細バリ取り、彫刻等に最適な小径でショートシャンクのミニチュアダイヤモンド・CBNバーです。
●軽量に加え全長は約19mmのため、作業者の微かなタッチを加工物に伝えることができ、より繊細な作業を可能にします。
●電着ボンド (メッキによる砥粒の固着) は研磨砥粒の突き出し量が大きく、集中度も高いので大変研削力に優れています。

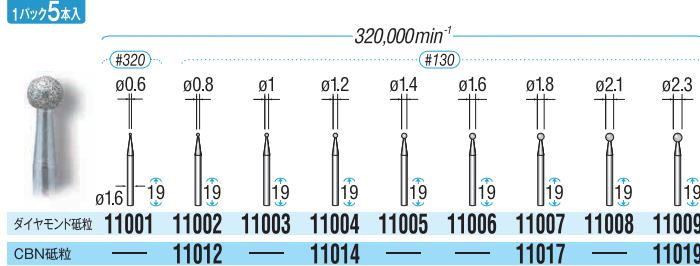
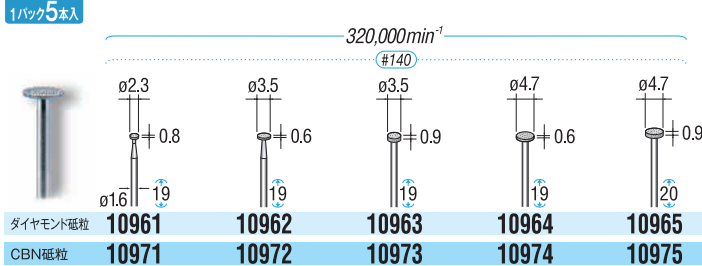
軸径φ1.6



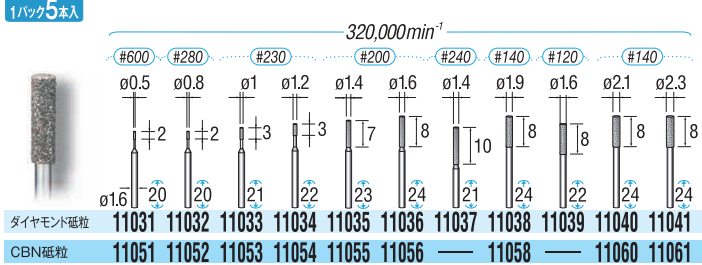
軸径φ1.6



軸径φ1.6

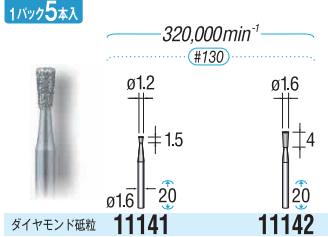
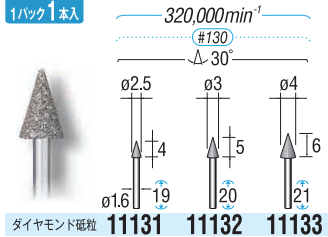


軸径φ1.6

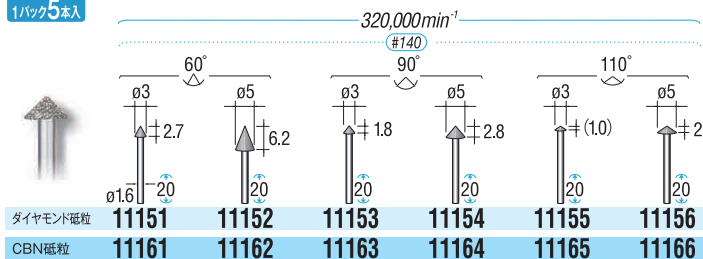


電着ダイヤモンドバー/CBNバー (ミニチュアタイプ)

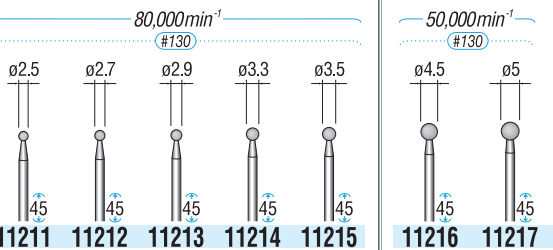
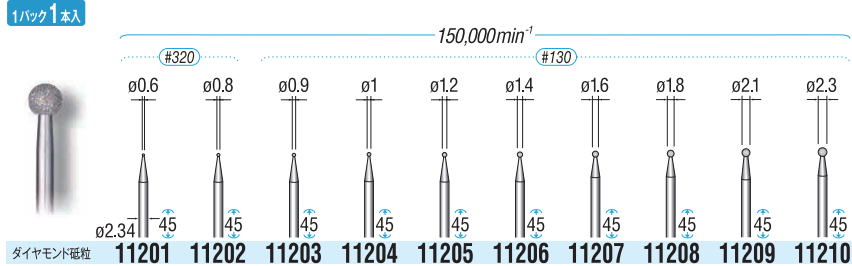
軸径φ1.6



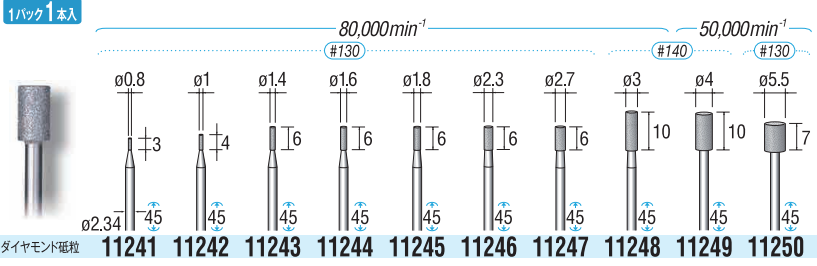
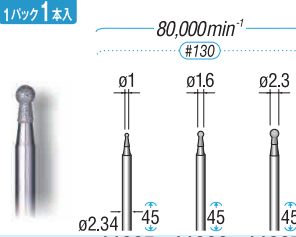
軸径φ1.6



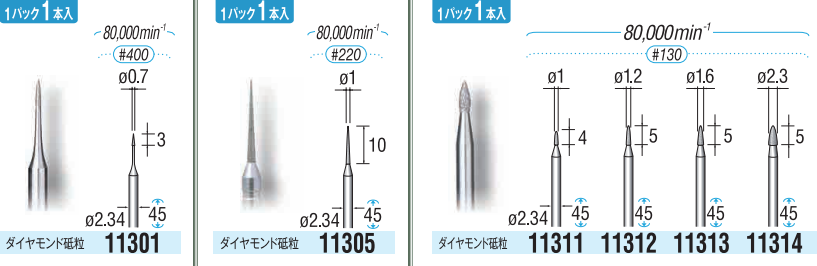
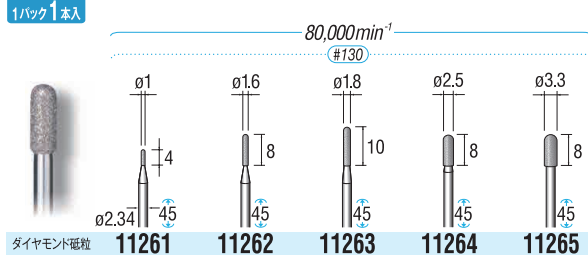
軸径φ2.34



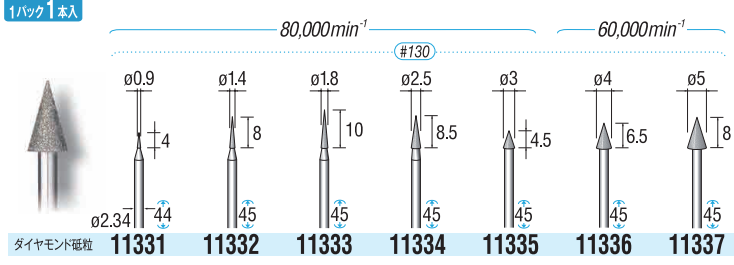
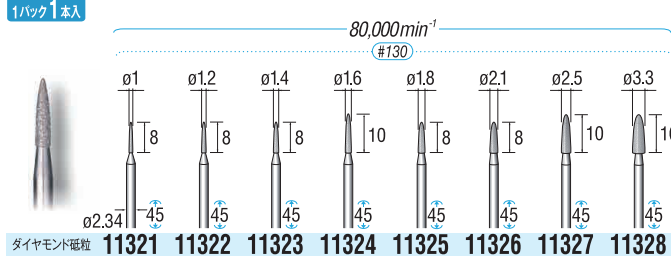
軸径φ2.34



軸径φ2.34



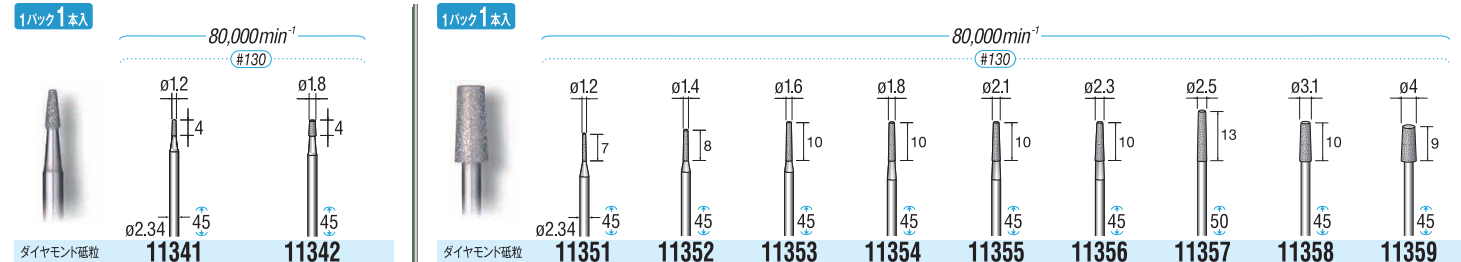
軸径φ2.34



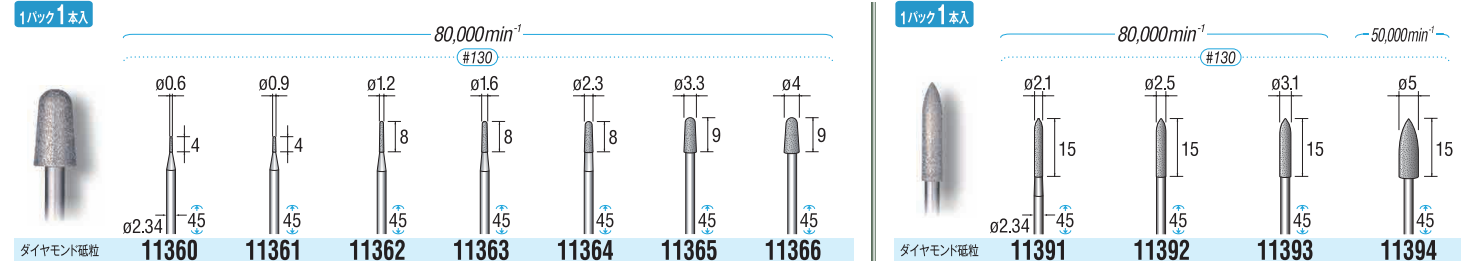
●精密研削からバリ取り、彫刻加工まで幅広い加工に適しています。
●軸径φ2.34シリーズは精緻な加工を目的に、小径で様々な形状を豊富にそろえています。

電着ダイヤモンドバー

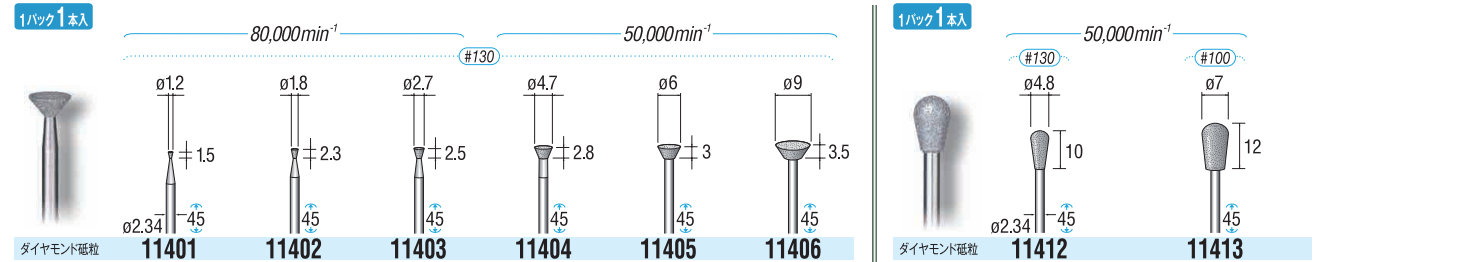
軸径 2.34



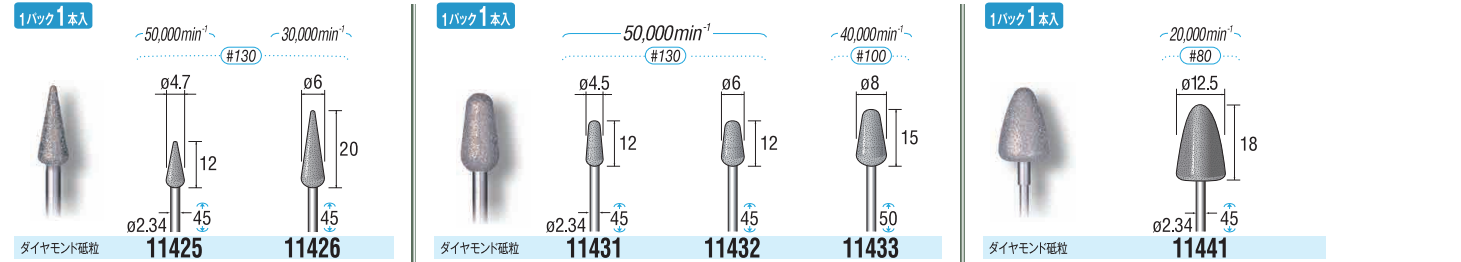
軸径 2.34



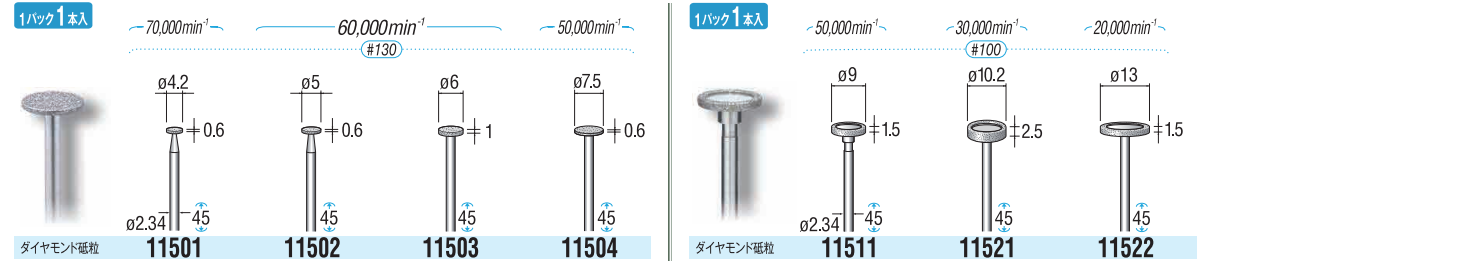
軸径 2.34



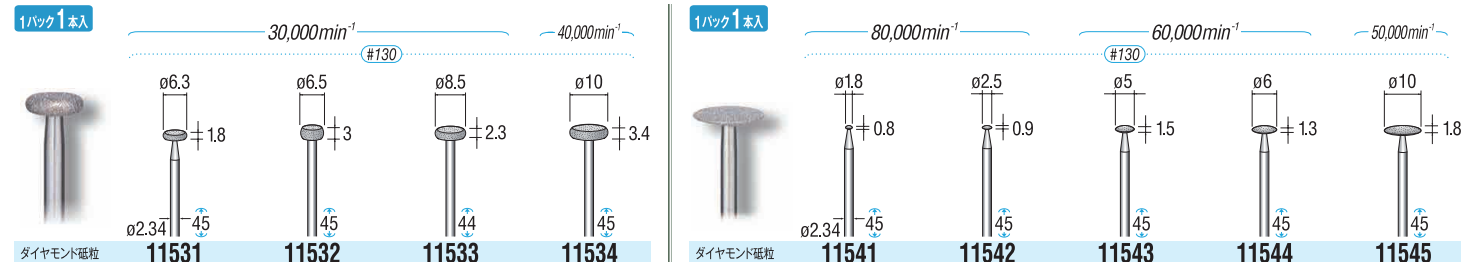
軸径 2.34



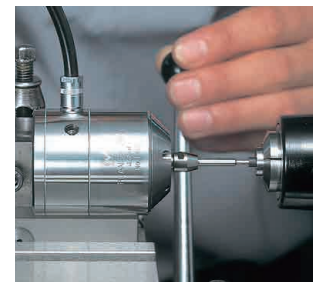
軸径 2.34



軸径 2.34

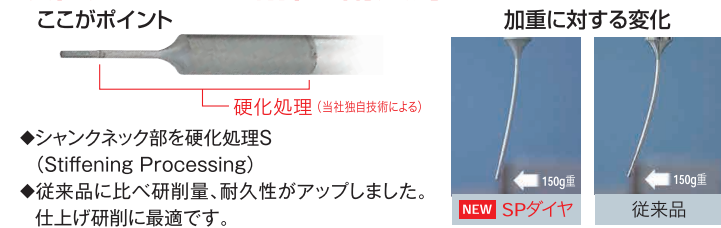


電着ダイヤモンドバー/CBNバー

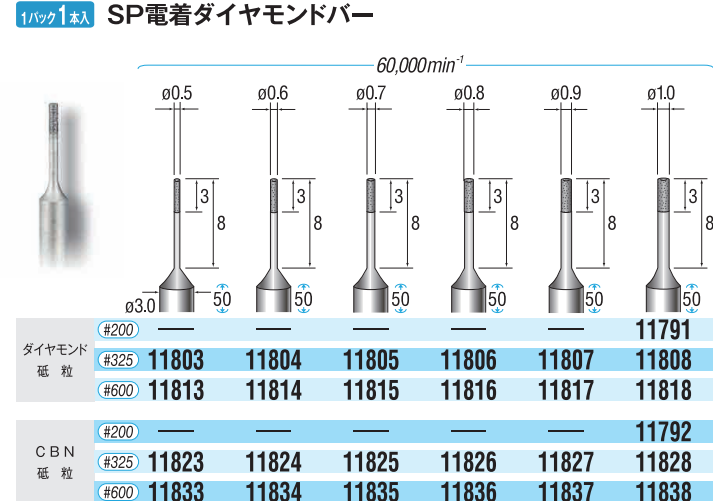


- 精密研削からバリ取り、彫刻加工まで幅広い加工に適しています。
- 電子部品、機械部品、治具、自転車部品、金型等の精密グラインダ研削から、内面研削やジグ研削に幅広く使用できます。
- 切れ味が良いので低周波条件下や乾式切削でも研削焼けや、熱による歪みを最小限に抑えることができます。

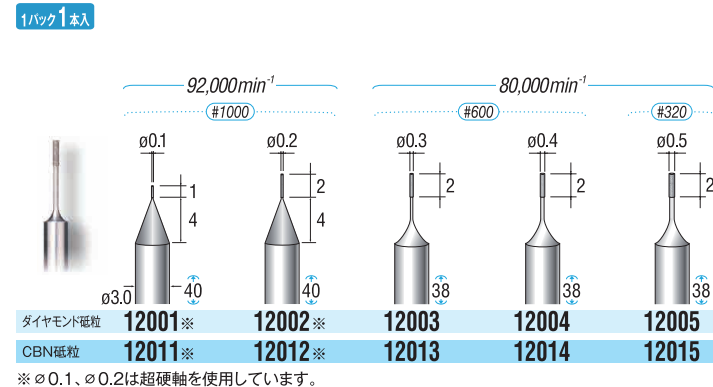
硬化処理による剛性・耐久力アップ



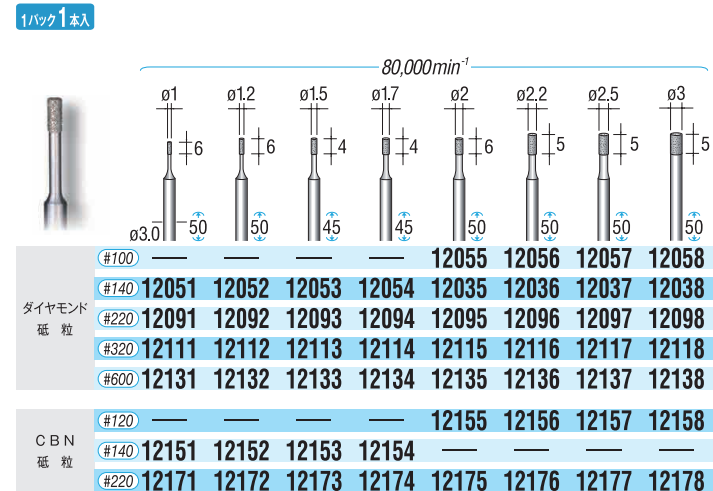
軸径 3.0



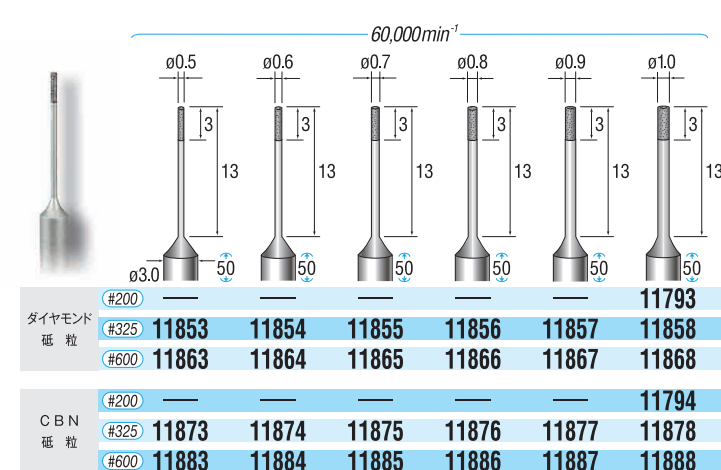
軸径 3.0



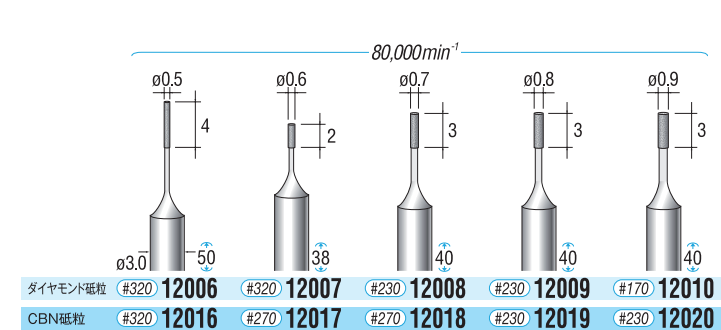
軸径 3.0



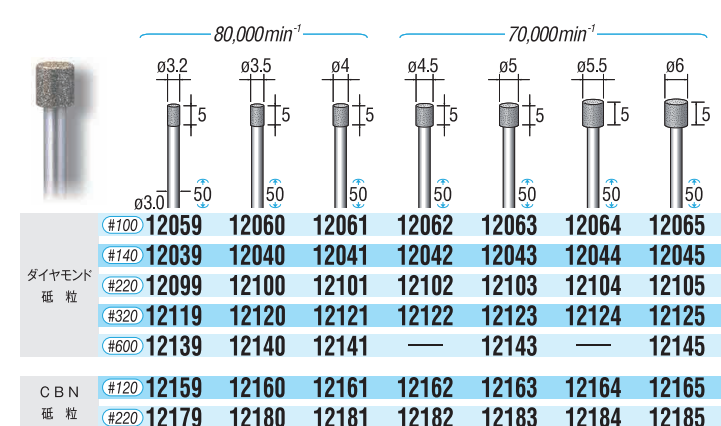
1パック1本入 SP電着ダイヤモンドバー



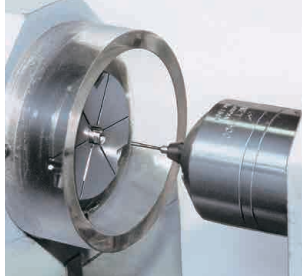
1パック1本入



1パック1本入



電着ダイヤモンドバー/CBNバー



【超硬軸】

- 高剛性のため、加工時の逃げを最小限に抑え、より精度の高い加工を可能にします。
- 超硬軸を研磨仕上げ、振れ精度は5μm以下を実現。
- ステンレス軸に比べ、3倍以上の高剛性が作業効率を大幅にアップします。
- 精密機械部品から治具、電子部品、精密金型などの、内面研削加工精度と能率を大幅アップ。

軸径φ3.0 超硬軸

1パック1本入

92,000min⁻¹

ダイヤモンド砥粒	#600	12231	#600	12232	#320	12233	#230	12234	#230	12235	#230	12236	#230	12237	#140	12238
CBN砥粒	#600	12251	#600	12252	#320	12253	#270	12254	#270	12255	#230	12256	#230	12257	#230	12258

軸径φ3.0 超硬軸

1パック1本入

92,000min⁻¹

ダイヤモンド砥粒	#140	12239	#140	12240	#140	12241	#140	12242	#100	12243
CBN砥粒	#200	12259	#140	12260	#140	12261	#140	12262	#140	12263

軸径φ3.0

1パック1本入

92,000min⁻¹

ダイヤモンド砥粒	#100	12244	#100	12245	#100	12246	#100	12247	#100	12248	#100	12249
CBN砥粒	#140	12264	#140	12265	#140	12266	#140	12267	#140	12268	#140	12269

●精密研削からバリ取り、彫刻加工まで幅広い加工に適しています。

●電子部品、機械部品、治具、自転車部品、金型等の精密グラインダ研削から、内面研削やジグ研削に幅広く使用できます。

●切れ味が良いので低周波条件下や乾式切削でも研削焼けや、熱による歪みを最小限に抑えることができます。

軸径φ3.0

1パック1本入

105,000min⁻¹ ~ 88,000min⁻¹ ~ 67,000min⁻¹

ダイヤモンド砥粒	#320	12311	#120	12312	#140	12313	#100	12314	#120	12315	#100	12316	#120	12317	#100	12318	#120	12319	#100	12320
CBN砥粒	#320	12321	#120	12322	#140	12323	#100	12324	#120	12325	#100	12326	#120	12327	#100	12328	#120	12329	#100	12330

軸径φ3.0

1パック1本入

105,000min⁻¹ ~ 88,000min⁻¹

ダイヤモンド砥粒	#120	12331	#120	12332	#120	12333	#120	12334	#120	12335	#120	12336
CBN砥粒	#120	12337	—	12338	—	12339	—	12340	—	—	—	—

軸径φ3.0

1パック1本入

105,000min⁻¹ ~ 88,000min⁻¹

ダイヤモンド砥粒	#100	12341	#100	12342	—	—	—	—	—	—	—	—
CBN砥粒	#100	12343	#100	12344	—	—	—	—	—	—	—	—

軸径φ3.0

1パック1本入

88,000min⁻¹ ~ 67,000min⁻¹

ダイヤモンド砥粒	#100	12345	#100	12346	#100	12347	#100	12348	—	—	—	—
CBN砥粒	#100	12349	#100	12350	#100	12351	#100	12352	—	—	—	—

軸径φ3.0

1パック1本入

105,000min⁻¹ ~ 88,000min⁻¹ ~ 67,000min⁻¹

ダイヤモンド砥粒	#140	12351	#140	12352	#140	12353	#140	12354	—	—	—	—
CBN砥粒	#140	12355	#140	12356	#140	12357	#140	12358	#140	12359	#140	12360

軸径φ3.0

1パック1本入

105,000min⁻¹ ~ 88,000min⁻¹ ~ 67,000min⁻¹

ダイヤモンド砥粒	#140	12355	#140	12356	#140	12357	#140	12358	#140	12359	#140	12360
CBN砥粒	#140	12355	#140	12356	#140	12357	#140	12358	#140	12359	#140	12360

軸径φ3.0

1パック1本入

105,000min⁻¹ ~ 88,000min⁻¹ ~ 67,000min⁻¹

ダイヤモンド砥粒	#140	12355	#140	12356	#140	12357	#140	12358	#140	12359	#140	12360
CBN砥粒	#140	12355	#140	12356	#140	12357	#140	12358	#140	12359	#140	12360

軸径φ3.0

1パック1本入

105,000min⁻¹ ~ 88,000min⁻¹ ~ 67,000min⁻¹

ダイヤモンド砥粒	#140	12355	#140	12356	#140	12357	#140	12358	#140	12359	#140	12360
CBN砥粒	#140	12355	#140	12356	#140	12357	#140	12358	#140	12359	#140	12360

電着ダイヤモンドバー/CBNバー

軸径φ3.0

1パック1本入

80,000min⁻¹ ~ 70,000min⁻¹

ダイヤモンド砥粒	#100	12375	#100	12376	—	—	—	—	—	—	—	—
CBN砥粒	#100	12375	#100	12376	—	—	—	—	—	—	—	—

軸径φ3.0

1パック1本入

30,000min⁻¹ ~ 25,000min⁻¹ ~ 20,000min⁻¹

ダイヤモンド砥粒	#100	12381	#100	12382	#100	12383	—	—	—	—	—	—
CBN砥粒	#100	12381	#100	12382	#100	12383	—	—	—	—	—	—

軸径φ3.0

1パック1本入

105,000min⁻¹ ~ 80,000min⁻¹ ~ 67,000min⁻¹ ~ 105,000min⁻¹ ~ 67,000min⁻¹ ~ 50,000min⁻¹

ダイヤモンド砥粒	#140	12401	#140	12402	#140	12403	#140	12404	#140	12405	#140	12411	#140	12412	#140	12413
CBN砥粒	#140	12406	—	12408	—	12409	—	12407	—	—	—	—	—	—	—	—

軸径φ3.0

1パック1本入

105,000min⁻¹ ~ 67,000min⁻¹ ~ 55,000min⁻¹ ~ 105,000min⁻¹ ~ 67,000min⁻¹ ~ 60,000min⁻¹ ~ 50,000min⁻¹

ダイヤモンド砥粒	#130	12414	#130	12415	#130	12416	#130	12417	#130	12418	#130	12419	—	—	—	—	—	—	—	—
CBN砥粒	#130	12420	#130	12421	#130	12422	#130	12423	#130	12424	#130	12425	#130	12426	#130	12427	—	—	—	—

軸径φ3.0

1パック1本入

50,000min⁻¹ ~ 43,000min⁻¹

ダイヤモンド砥粒	#130	12431	#130	12432	#130	12433	#130	12434	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
CBN砥粒	#130	12431	#130	12432	#130	12433	#130	12434	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

軸径φ3.0

1パック1本入

105,000min⁻¹ ~ 88,000min⁻¹

ダイヤモンド砥粒	#140	12451	#140	12452	#140	12453	#140	12454	#140	12455	#140	12456	#140	12457	#140	12458
CBN砥粒	#140	12461	#140	12462	#140	12463	#140	12464	#140	12465	#140	12466	—	—	—	—

軸径φ3.0

1パック1本入

105,000min⁻¹ ~ 88,000min⁻¹

ダイヤモンド砥粒	#140	12471	#140	12472	#140	12473	#140	12474	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
CBN砥粒	#140	12471	#140	12472	#140	12473	#140	12474	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

軸径φ3.0

1パック1本入

105,000min⁻¹ ~ 88,000min⁻¹

ダイヤモンド砥粒	#140	12491	#140	12492	#140	12493	#140	12494	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
CBN砥粒	#140	12491	#140	12492	#140	12493	#140	12494	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

軸径φ3.0

1パック1本入

105,000min⁻¹ ~ 88,000min⁻¹

ダイヤモンド砥粒	#120	12511	#120	12512	#120	12513	#120	12514	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
CBN砥粒	#120	12511	#120	12512	#120	12513	#120	12514	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

軸径φ3.0

1パック1本入

88,000min⁻¹ ~ 67,000min⁻¹

ダイヤモンド砥粒	#140	12521	#140	12522	#140	12523	#140	12524	#140	12525	#140	12526	—	—	—	—	—	—	—	—
CBN砥粒	#140	12521	#140	12522	#140	12523	#140	12524	#140	12525	#140	12526	—	—	—	—	—	—	—	—

軸径φ3.0 深穴用電着ダイヤモンドバー ロングシャフトタイプ

1パック1本入

10,000min⁻¹ ~ 6,000min⁻¹

ダイヤモンド砥粒	#320	12701	#220	12702	#140	12703	#120	12704	#100	12705	#100	12706	#100	12707	#100	12708
CBN砥粒	#320	12701	#220	12702	#140	12703	#120	12704	#100	12705	#100	12706	#100	12707	#100	12708

軸径φ3.0 深穴用電着ダイヤモンドバー ロングシャフトタイプ

1パック1本入

10,000min⁻¹ ~ 6,000min⁻¹ ~ 5,000min⁻¹

ダイヤモンド砥粒	#120	12721	#120	12722	#120	12723	#120	12724	#120	12725	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
CBN砥粒	#120	12721	#120	12722	#120	12723	#120	12724	#120	12725	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

電着ダイヤモンドバー/CBNバー

電着ダイヤモンドバー/CBNバー

ダイヤモンドドリル

軸径φ3.0

1パック1本入

深穴用電着ダイヤモンドバー／ショートトップタイプ

60,000min⁻¹

80,000min⁻¹

φ1

φ2

φ3

φ4

3

3

3

3

12

18

18

φ0.8

φ1.6

φ2

50

50

50

50

ダイヤモンド砥粒

12741

12742

12743

12744

軸径φ3.0

1パック1本入

深穴用電着ダイヤモンドバー

50,000min⁻¹

φ5

φ6

φ8

φ10

3

3

3

3

50

50

50

50

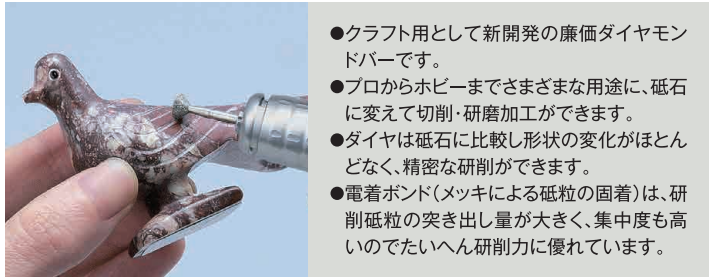
ダイヤモンド砥粒

12745

12746

12747

12748



- クラフト用として新開発の廉価ダイヤモンドバーです。
- プロからホビーまでさまざまな用途に、砥石に変えて切削・研磨加工ができます。
- ダイヤは砥石に比較し形状の変化がほとんどなく、精密な研磨ができます。
- 電着ボンド(メッキによる砥粒の固着)は、研削砥粒の突き出し量が大きく、集中度も高いのでたいへん研削力に優れています。

軸径φ3.0

1パック3本入

クラフトダイヤモンドバー

80,000min⁻¹

70,000min⁻¹

φ1

φ1.5

φ2

φ3

φ5

45

45

45

45

45

ダイヤモンド砥粒

12811

12812

12813

12814

12815

軸径φ3.0

1パック3本入

クラフトダイヤモンドバー

80,000min⁻¹

70,000min⁻¹

φ1.5

φ2

φ3

φ5

8

8

10

10

45

45

45

45

ダイヤモンド砥粒

12816

12817

12818

12819

軸径φ3.0

1パック3本入

クラフトダイヤモンドバー

70,000min⁻¹

φ2

φ2.8

φ3

φ4

φ6

10

15

10

10

13

45

45

45

45

45

ダイヤモンド砥粒

12821

12822

12823

12824

12825

軸径φ3.0

1パック3本入

クラフトダイヤモンドバー

80,000min⁻¹

70,000min⁻¹

φ1.5

φ2

φ3

φ6

3°

7°

10°

26°

13

12

16

13

45

45

45

45

ダイヤモンド砥粒

12826

12827

12828

12829

軸径φ3.0

1パック3本入

クラフトダイヤモンドバー

80,000min⁻¹

φ2

φ3

10

10

45

45

ダイヤモンド砥粒

12831

12832

軸径φ3.0

1パック3本入

クラフトダイヤモンドバー

70,000min⁻¹

30,000min⁻¹

φ6

φ6

φ13

1

1.5

1.1

45

45

45

ダイヤモンド砥粒

12833

12834

12835

軸径φ3.0

1パック3本入

クラフトダイヤモンドバー

70,000min⁻¹

φ3

φ6

16

10

45

45

ダイヤモンド砥粒

12836

12837

軸径φ3.0

1パック18本入

クラフトダイヤアソートセット

12841

18本入

(専用ケース入り)

12801

12813

12825

12803

12815

12827

12805

12817

12828

12807

12819

12832

12809

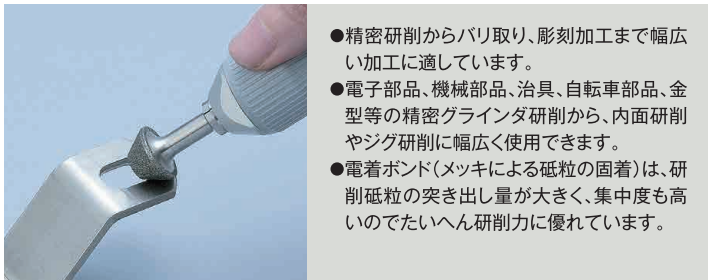
12821

12833

12811

12823

12836



- 精密研削からバリ取り、彫刻加工まで幅広い加工に適しています。
- 電子部品、機械部品、治具、自転車部品、金型等の精密グラインダ研削から、内面研削やジグ研削に幅広く使用できます。
- 電着ボンド(メッキによる砥粒の固着)は、研削砥粒の突き出し量が大きく、集中度も高いのでたいへん研削力に優れています。

軸径φ6.0

1パック1本入

深穴用電着ダイヤモンドバー

80,000min⁻¹

75,000min⁻¹

φ6.5

φ7

φ8

φ9

φ10

φ11

φ12

7

7

8

9

10

10

10

φ6.0

全長

L=80

L=50

L=50

L=88

L=55

L=89

L=60

L=80

L=80

ダイヤモンド砥粒

#100

13035

13015

13036

L=87

13016

13037

13017

13038

13018

13039

L=80

13040

13019

CBN砥粒

#140

13125

13105

13126

L=80

13106

13127

13107

13128

13108

13129

L=89

13130

13109

軸径φ6.0

1パック1本入

深穴用電着ダイヤモンドバー

50,000min⁻¹

35,000min⁻¹

φ13

φ13

φ14

φ15

10

10

10

10

φ6.0

全長

L=60

L=60

L=80

L=80

ダイヤモンド砥粒

#100

13020

13041

13042

13021

13022

CBN砥粒

#140

13110

13131

13132

13111

13112

軸径φ6.0

1パック1本入

深穴用電着ダイヤモンドバー

80,000min⁻¹

60,000min⁻¹

45,000min⁻¹

φ4

φ6

φ8

φ10

φ13

54

56

58

60

55

φ6.0

ダイヤモンド砥粒

13201

13202

13203

13204

13205

CBN砥粒

13206

13207

13208

13209

13210

軸径φ6.0

1パック1本入

深穴用電着ダイヤモンドバー

50,000min⁻¹

45,000min⁻¹

φ6

φ10

φ13

15

16

15

φ6.0

ダイヤモンド砥粒

13241

13242

13243

CBN砥粒

13246

13247

13248

軸径φ6.0

1パック1本入

深穴用電着ダイヤモンドバー

50,000min⁻¹

45,000min⁻¹

φ6

φ10

φ13

15

15

20

φ6.0

ダイヤモンド砥粒

13261

13262

13263

CBN砥粒

13266

13267

13268

軸径φ6.0

1パック1本入

深穴用電着ダイヤモンドバー

35,000min⁻¹

45,000min⁻¹

30,000min⁻¹

φ13

φ6

φ10

25

14°

30°

φ6.0

ダイヤモンド砥粒

13301

13311

13312

CBN砥粒

13302

軸径φ6.0

1パック1本入

深穴用電着ダイヤモンドバー

50,000min⁻¹

35,000min⁻¹

φ10

φ15

φ16

45°

45°

60°

φ6.0

ダイヤモンド砥粒

13321

13322

13332

CBN砥粒

13336

軸径φ6.0

1パック1本入

深穴用電着ダイヤモンドバー

50,000min⁻¹

45,000min⁻¹

35,000min⁻¹

30,000min⁻¹

φ10

φ13

φ16

φ20

90°

90°

90°

90°

5.3

7

9

10

φ6.0

ダイヤモンド砥粒

13340

13341

13342

13343

CBN砥粒

13344

13345

13346

軸径φ6.0

1パック1本入

深穴用電着ダイヤモンドバー

45,000min⁻¹

35,000min⁻¹

45,000min⁻¹

35,000min⁻¹

φ13

φ16

φ13

φ16

60°

60°

90°

90°

6

8

4

6

φ6.0

ダイヤモンド砥粒

13351

13352

13353

13354

CBN砥粒

13355

13356

13357

13358

軸径φ6.0

1パック1本入

深穴用電着ダイヤモンドバー

45,000min⁻¹

35,000min⁻¹

φ13

φ16

70°

70°

7

8

φ6.0

ダイヤモンド砥粒

13371

13372

CBN砥粒

13375

13376

軸径φ6.0

1パック1本入

深穴用電着ダイヤモンドバー

45,000min⁻¹

35,000min⁻¹

φ13

φ16

70°

70°

2

3

φ6.0

ダイヤモンド砥粒

13381

13382

CBN砥粒

13385

13386

軸径φ6.0

1パック1本入

深穴用電着ダイヤモンドバー

45,000min⁻¹

35,000min⁻¹

φ13

φ16

70°

70°

8

10

φ6.0

ダイヤモンド砥粒

13391

13392

CBN砥粒

13395

13396

軸径φ2.34

1パック1本入

電着ダイヤモンドドリル(ツイストタイプ)

φ

L

φ2.34

44

φmm

Lmm

0.8

8

13851

0.9

8

13852

1.0

8

13853

1.1

8

13854

φmm

Lmm

1.2

10

13855

1.3

10

13856

1.4

10

13857

1.5

10

13858

安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

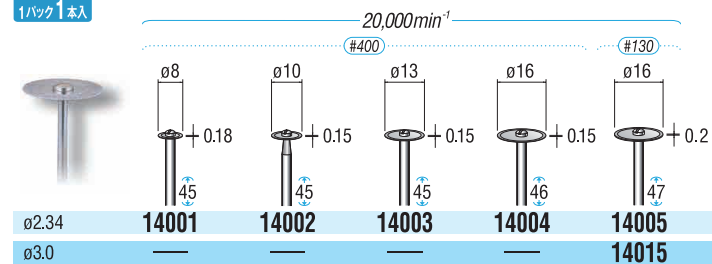
ダイヤモンドカuttingディスク ダイヤモンドバー



- 極薄タイプ(厚さ0.13mm)やディスク径φ8～φ45mm等、各サイズをラインアップ。用途に応じて選定ができます。
- 電着ボンド(メッキによる砥粒の固着)は、研削砥粒の突き出し量が大きく、集中度も高いのでたいへん研削力に優れています。
- 電着によるカuttingディスクは寸法精度が高く、また、均一な砥粒層を形成していますので切削面の仕上がりが良好です。

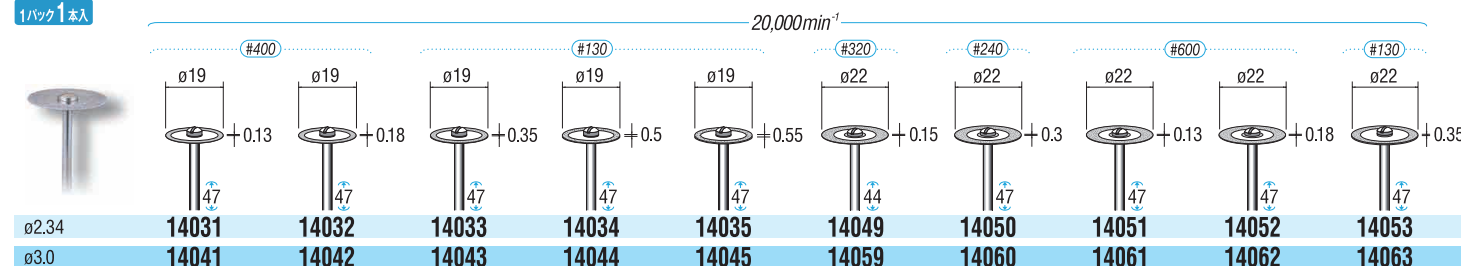
軸径 02.34, 03.0

1パック1本入



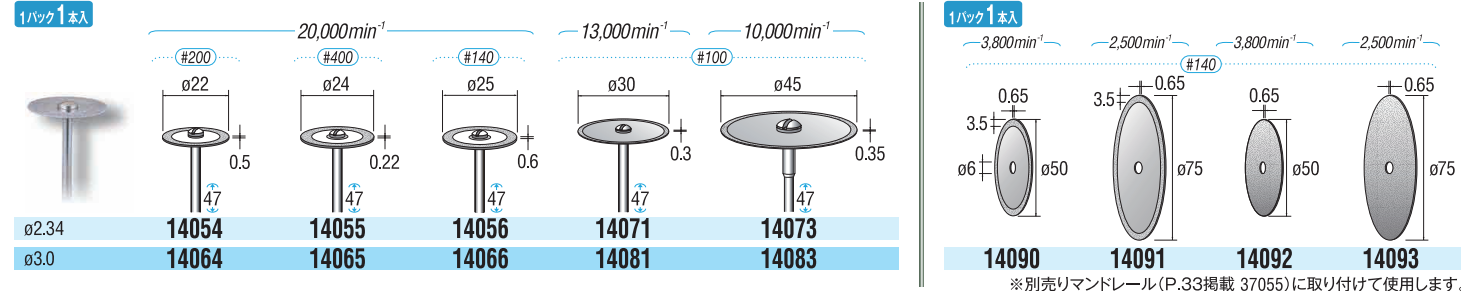
軸径 02.34, 03.0

1パック1本入



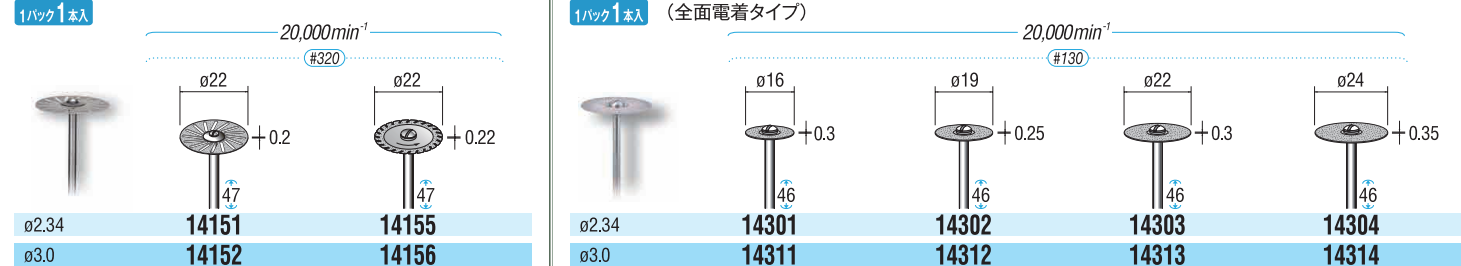
軸径 02.34, 03.0

1パック1本入



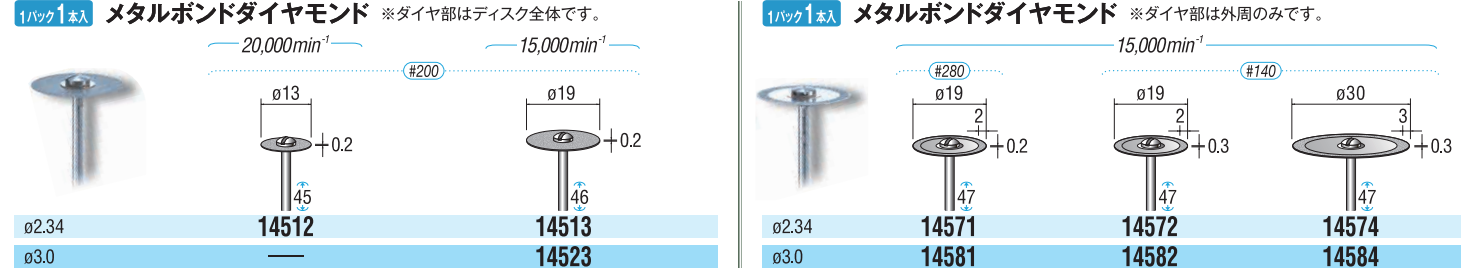
軸径 02.34, 03.0

1パック1本入



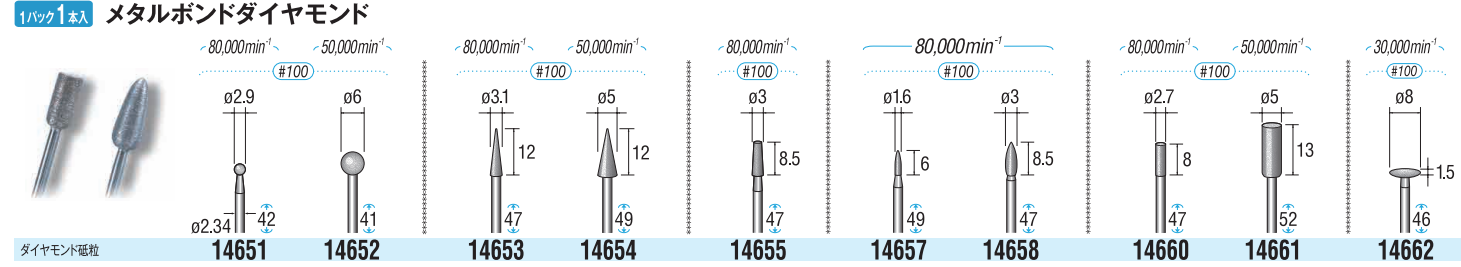
軸径 02.34, 03.0

1パック1本入



軸径 02.34

1パック1本入



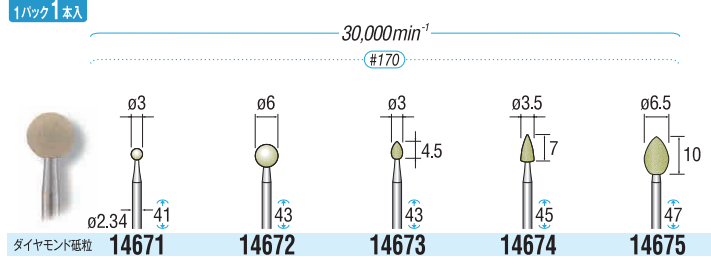
ダイヤモンド/CBN砥石 ダイヤモンド/CBNバー



- 最新セラミックボンドを使用、切れ味と耐久性を兼ね備えた新しいダイヤモンド砥石です。
- レジンボンドやメタルボンドダイヤと異なり、気孔を有し砥粒突き出しがありますので研削性にたいへん優れています。
- GC砥石のようなソフトな研削タッチが得られます。

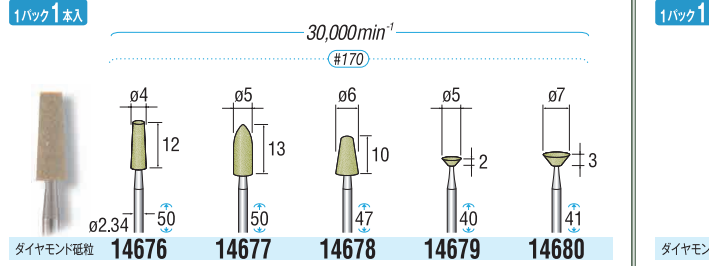
軸径 02.34

1パック1本入



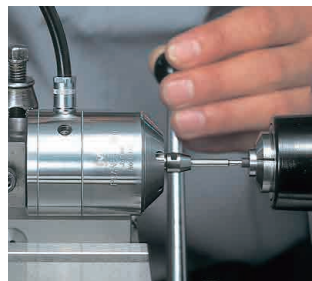
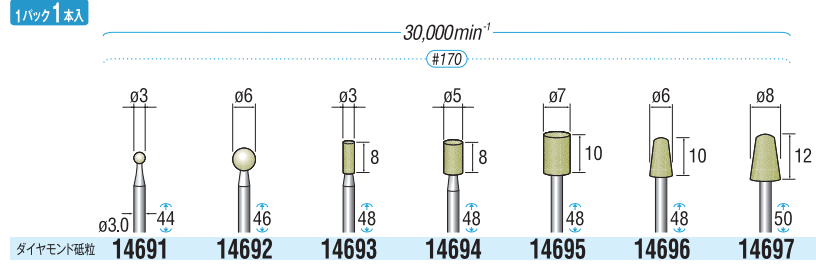
軸径 02.34

1パック1本入



軸径 03.0

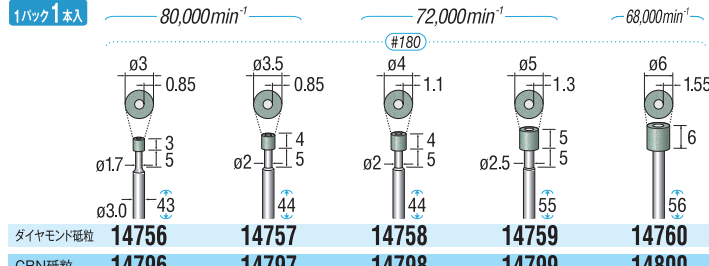
1パック1本入



- ダイヤモンド、または、CBN砥粒と磁器質やガラス質等の結合材を混合焼成して作られます。
- ビトリファイドボンドは、弾性係数が高く被削材への砥粒の埋まり込みが少ないため、良好な仕上げ面粗さが得られます。
- セラメタルボンドは、ビトリファイドとメタルの中間的な結合材を用いて製作され、ビトリファイドの切削性とメタルの高耐久性を兼ね備えています。

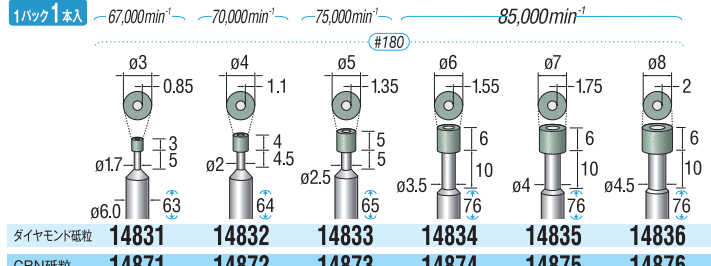
軸径 03.0

1パック1本入



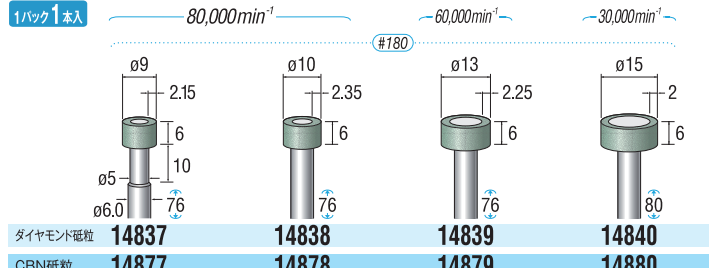
軸径 06.0

1パック1本入



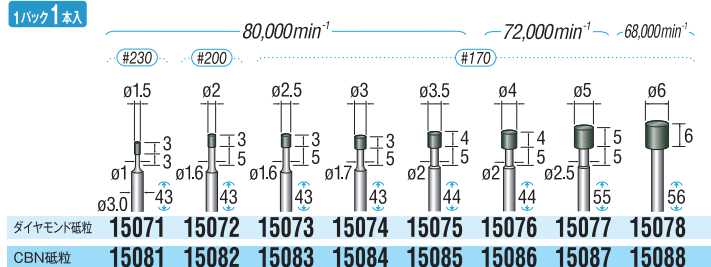
軸径 06.0

1パック1本入



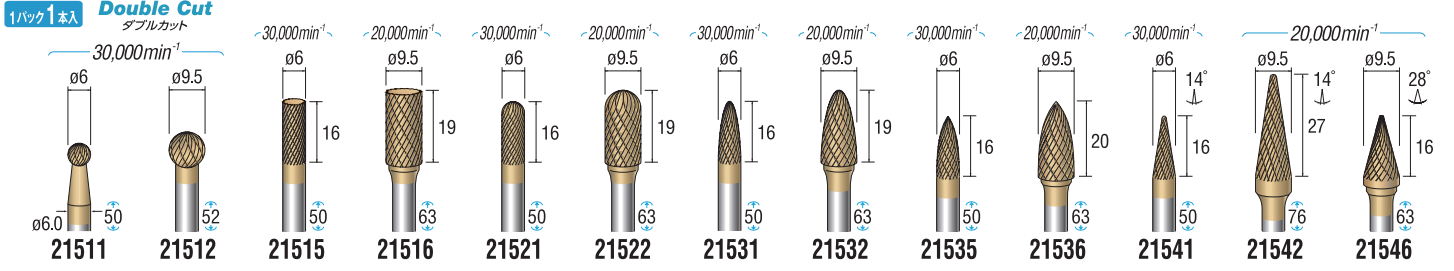
軸径 03.0

1パック1本入

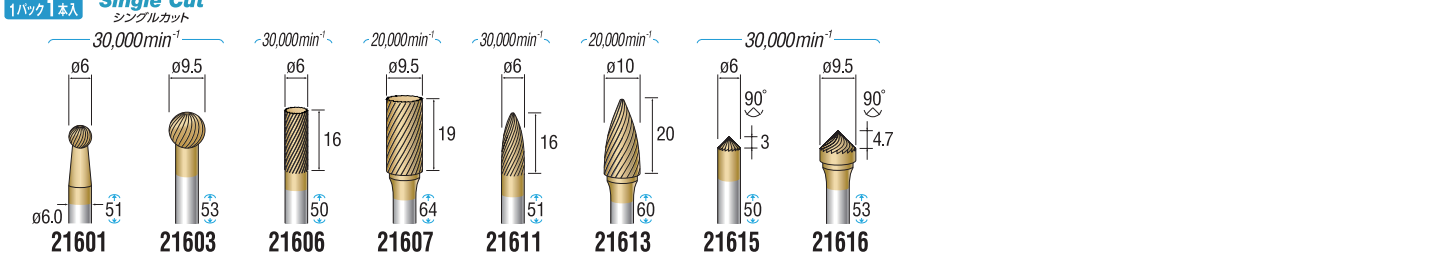


超硬 Cutter

軸径φ6.0 チタンコート

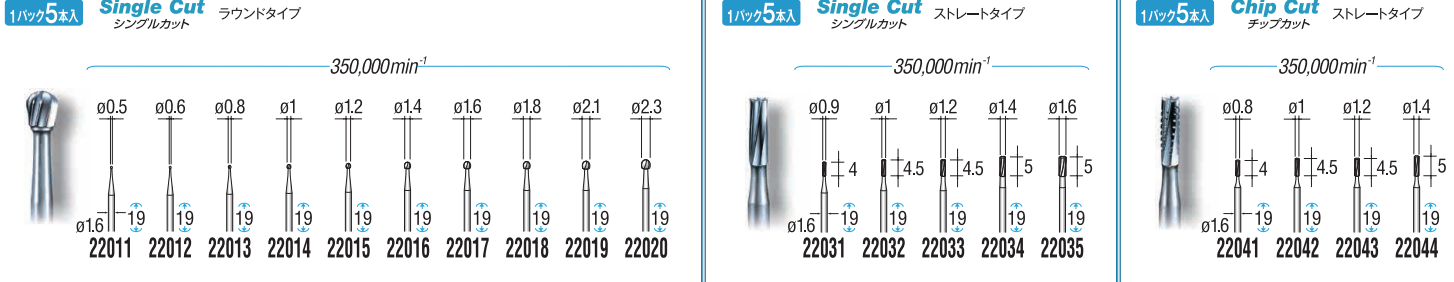


軸径φ6.0 チタンコート

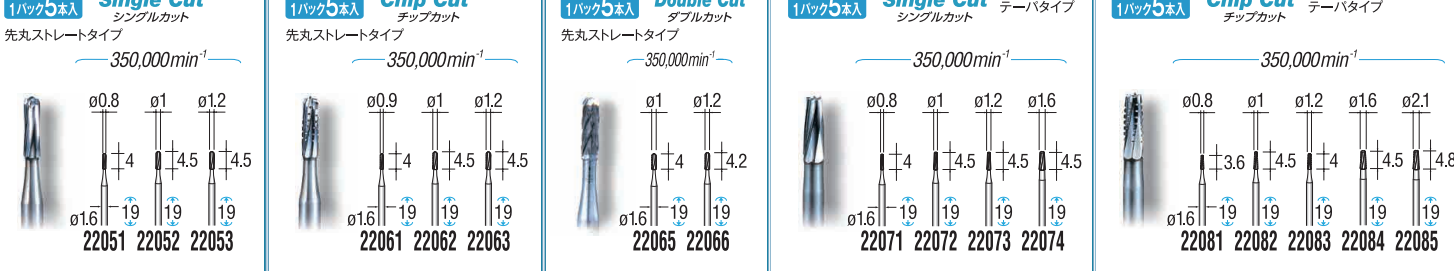


- 微細部切削、精密切削加工に最適な、小径でショートシャンクのミニチュア超硬Cutterです。
- Cutterの重さがわずか1gと軽量に加え、全長は19mmのため作業者の微妙なタッチを加工物に加えることができ、慎重に繊細な加工を進めることができます。
- 微小で切れ味のよいシングルカット及びチップブレーカーカットを用意しています。シングルカットはスムーズな仕上がり面が得られます。また、チップブレーカー付は細かな切りくずを排出します。

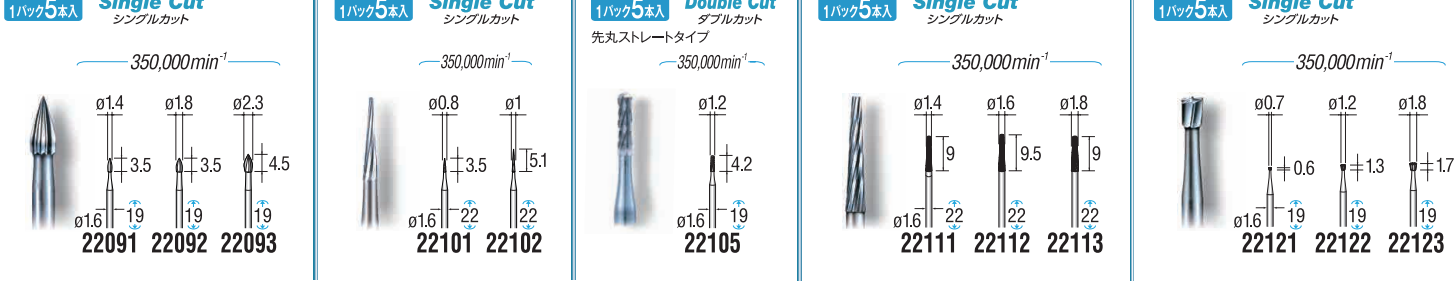
軸径φ1.6 超硬Cutterミニチュアタイプ



軸径φ1.6



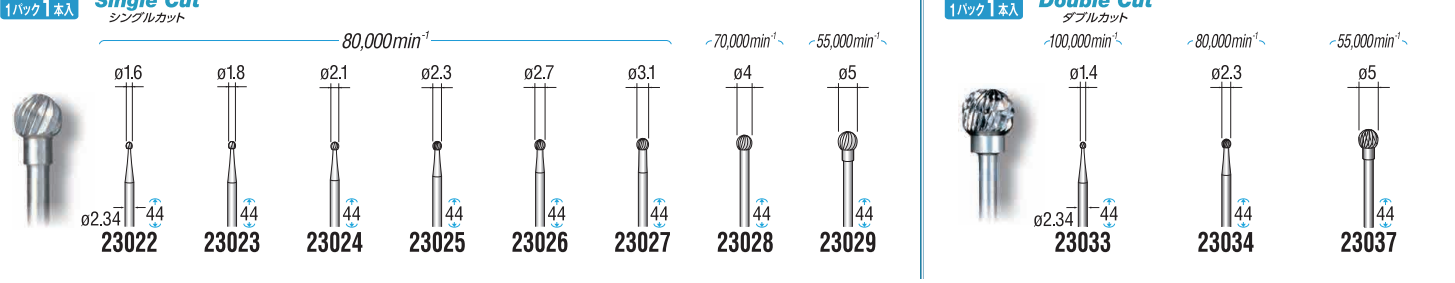
軸径φ1.6



超硬 Cutter 精密彫刻用

- 精密微小切削から彫刻、面取り、各種バリ取りまで幅広い加工に使用できます。
- 刃径が精密彫刻用(φ0.4~2.3mm)と標準タイプ(φ2.3~7.0mm)に大別され、加工ワークに合った刃形状と、シングルカットまたはダブルカットの選定ができます。
- カット目の粗さをスタンダードカット(標準)、コースカット(粗目)、ファインカット(細目)の中から仕上げ面に合わせ選択できます。

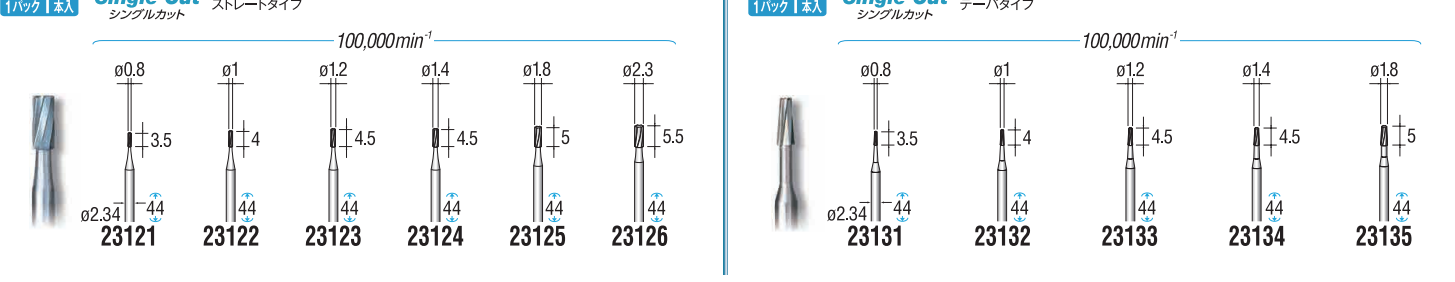
軸径φ2.34



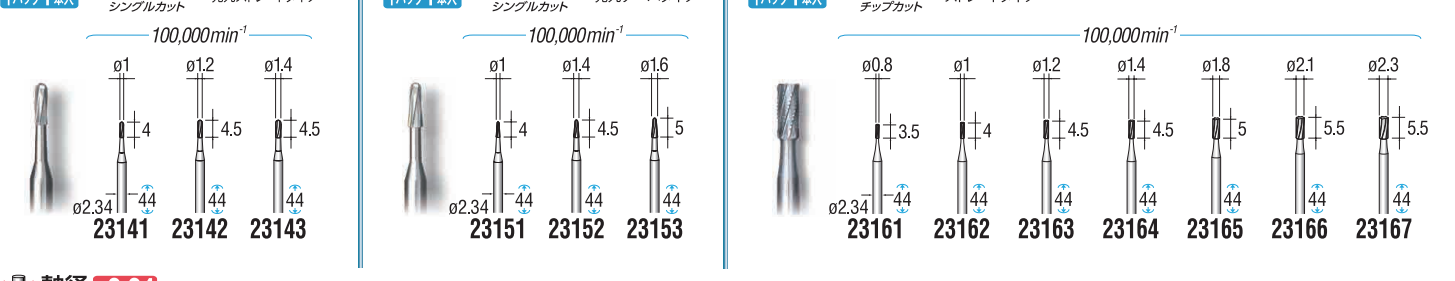
軸径φ2.34



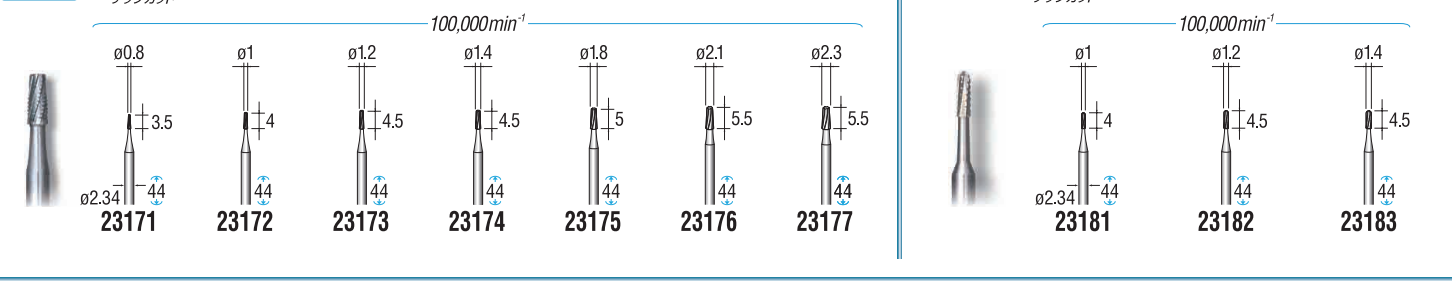
軸径φ2.34



軸径φ2.34



軸径φ2.34



安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

超硬カッター

●オレンジ色のNo表記は、チタンコートタイプのコードNoです。

軸径 $\phi 3.0$ (シャープ)

1パック1本入 Double Cut ダブルカット (エンドカット付)

24231 24232 24233 24234 24235 24241

軸径 $\phi 3.0$ (シャンフ)

1パック1本入 Single Cut シングルカット

24281 24282 24283 24284 24291

軸径 $\phi 3.0$ (シャンフ)

1パック1本入 Double Cut ダブルカット

24321 24322 24323 24331

軸径 $\phi 3.0$ (シャンフ)

1パック1本入 Double Cut ダブルカット

24341 24342 24343 24344 24351

軸径 $\phi 3.0$ (シャンフ)

1パック1本入 Double Cut ダブルカット

24361 24362 24363 24364 24365 24366 24371

軸径 $\phi 3.0$ (シャンフ)

1パック1本入 Single Cut シングルカット

24425 24435 24450

軸径 $\phi 3.0$ (シャンフ)

1パック1本入 Single Cut シングルカット

24451 24452 24453 24454 24461

軸径 $\phi 3.0$ (シャンフ)

1パック1本入 Single Cut シングルカット

24471 24472 24473 24474 24475 24476

軸径 $\phi 3.0$ (シャンフ)

1パック1本入 Single Cut シングルカット

24485 24491 24492 24493 24494

軸径 $\phi 3.0$ (シャンフ)

1パック1本入 Single Cut シングルカット (10枚刃)

24485 24491 24492 24493 24494

超硬カッター

●オレンジ色のNo表記は、チタンコートタイプのコードNoです。

軸径 $\phi 3.0$ (シャープ)

1パック1本入 Single Cut シングルカット

24496 24497

軸径 $\phi 3.0$ (シャープ)

1パック1本入 Double Cut ダブルカット

24501 24502 24503 24504 24506

軸径 $\phi 3.0$ (シャープ)

1パック1本入 Diamond Cut ダイヤカット

24525

軸径 $\phi 3.0$ (シャンフ)

1パック1本入 Double Cut ダブルカット

24515 24551

軸径 $\phi 3.0$ (シャンフ)

1パック1本入 Diamond Cut ダイヤカット

24531 24532 24533 24534 24541

軸径 $\phi 3.0$ (シャンフ)

1パック1本入 Double Cut ダブルカット

24561 24562 24563 24564 24565

軸径 $\phi 3.0$ (シャンフ)

1パック1本入 Double Cut ダブルカット

24572 24581 24582

軸径 $\phi 3.0$ (シャンフ)

1パック1本入 Alloy Cut アロイカット

24611 24612 24621 24622 24623 24631 24632 24635 24636 24641 24642 24645

軸径 $\phi 3.0$ (シャンフ)

1パック1本入 Alloy Cut アロイカット

24646 24651 24652 24653 24654 24661 24662 24663

軸径 $\phi 3.0$ (シャンフ)

1パック12本入 アソートセット

24601 12本入 (木箱入り)

24611 24631 24653 24612 24632 24654 24622 24646 24661 24623 24651 24663

軸径 $\phi 6.0$ (シャンフ)

1パック1本入 Alloy Cut アロイカット

24670 24671 24672 24673 24674 24675 24676 24677 24678

ダイヤモンド&CBN
超硬カッター
スチールカッター
砥石
ゴム砥石
各種サンダー
ブラシ
フェルトバフ
研磨材・研磨ツール
専用工具

ダイヤモンド&CBN
超硬カッター
スチールカッター
砥石
ゴム砥石
各種サンダー
ブラシ
フェルトバフ
研磨材・研磨ツール
専用工具

超硬カッター

●オレンジ色のNo表記は、チタンコートタイプのコードNoです。

軸径φ6.0 Alloy Cut アロイカット

24679	24680	24681	24683	24684	24685	24686	24687	24689	24690	24691
φ6.0	φ8	φ9.5	φ6	φ9.5	φ12.7	φ8	φ9.5	φ6	φ9.5	φ12.7
16	19	19	16	19	25	19	20	19	16	22
50	64	64	51	64	69	64	60	50	64	69

逆回転用超硬カッター

- 重切削から仕上げ切削まで、面取り、各種バリ取り等幅広い加工に使用できます。
- 左右回転可能なグラインダを使用して、自由な方向から加工ができます。
- アップ・ダウンカットを主軸の位置を変えることなく変更できます。
- 厳選された高品質の超硬材に、高度のカッティング技術により刃付けをしています。

逆回転用超硬カッター

軸径φ3.0

24711	24714	24716	24719	24721	24724	24726	24729	24801	24803	24805	24808
φ3.0	φ6.3	φ3.0	φ6.3	φ3.0	φ6.3	φ3.0	φ6.3	φ6.0	φ9.5	φ6.0	φ9.5
14	13	14	13	13	13	12.7	13	16	19	16	19
38	50	38	50	38	50	38	50	50	64	50	64

逆回転用超硬カッター

軸径φ6.0

24811	24813	24815	24818
φ6.0	φ9.5	φ6.0	φ9.5
16	20	16	20
51	60	50	60

逆回転用超硬カッター

軸径φ6.0

26008	26010	26011	26012	26013	26014	26018	26020	26021	26022	26023	26024
φ3	φ5	φ6	φ8	φ9.5	φ12.7	φ3	φ5	φ6	φ8	φ9.5	φ12.7
51	51	51	51	53	55	50	50	51	51	53	55

逆回転用超硬カッター

軸径φ6.0

26028	26029	26030	26031	26032	26033	26034	26038	26039	26040	26041	26042	26043	26044
φ3	φ4	φ5	φ6	φ8	φ9.5	φ12.7	φ3	φ4	φ5	φ6	φ8	φ9.5	φ12.7
12	16	16	16	19	19	25	12	16	16	16	19	19	25
60	50	50	50	64	64	69	56	50	50	50	64	64	69

超硬カッター

●オレンジ色のNo表記は、チタンコートタイプのコードNoです。

軸径φ6.0 Single Cut シングルカット

26048	26049	26050	26051	26052	26053	26054
φ3	φ4	φ5	φ6	φ8	φ9.5	φ12.7
13	16	16	16	19	19	25
60	50	50	50	64	63	69

軸径φ6.0 Single Cut シングルカット

26069	26070	26071	26072	26073	26074
φ4	φ5	φ6	φ8	φ9.5	φ12.7
16	16	16	19	19	25
50	50	51	64	64	69

軸径φ6.0 Single Cut シングルカット

26091	26092	26093
φ6	φ9.5	φ12.7
16	19	25
51	64	69

軸径φ6.0 Single Cut シングルカット

26111	26112	26113	26114
φ6	φ6	φ9.5	φ12.7
16	19	20	25
51	64	60	69

軸径φ6.0 Single Cut シングルカット

26131	26132	26133	26134
φ6	φ6	φ9.5	φ12.7
13	19	16	22
51	51	64	69

軸径φ6.0 Single Cut シングルカット

26151	26152	26153	26154
φ6	φ8	φ9.5	φ12.7
16	22	27	30
50	70	74	76

安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

ダイヤモンド&CBN
超硬カッター
スチールカッター
砥石
ゴム砥石
各種サンダー
ブラシ
フェルトバフ
研磨材・研磨ソール
専用工具

ダイヤモンド&CBN
超硬カッター
スチールカッター
砥石
ゴム砥石
各種サンダー
ブラシ
フェルトバフ
研磨材・研磨ソール
専用工具

軸径φ6.0
1パック1本入

Single Cut シングルカット
~30,000min⁻¹



26156 26157 26158

軸径φ6.0
1パック1本入

Double Cut ダブルカット
~30,000min⁻¹



26166 26167 26168

軸径φ6.0
1パック1本入

Single Cut シングルカット
~30,000min⁻¹



26171 26172 26173

軸径φ6.0
1パック1本入

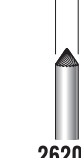
Double Cut ダブルカット
~30,000min⁻¹



26181 26182 26183

軸径φ6.0
1パック1本入

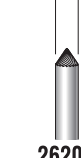
Single Cut シングルカット
~30,000min⁻¹



26200 26201 26202 26203

軸径φ6.0
1パック1本入

Double Cut ダブルカット
~30,000min⁻¹



26211 26212 26213

軸径φ6.0
1パック1本入

Single Cut シングルカット
~30,000min⁻¹



26220 26221 26222 26223

軸径φ6.0
1パック1本入

Double Cut ダブルカット
~30,000min⁻¹



26231 26232 26233

軸径φ6.0
1パック1本入

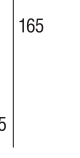
Double Cut ダブルカット ロングシャフト



26611 26612

軸径φ6.0
1パック1本入

Double Cut ダブルカット ロングシャフト



26621 26622

軸径φ6.0
1パック1本入

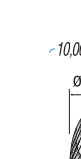
Double Cut ダブルカット ロングシャフト



26631 26632

軸径φ6.0
1パック1本入

Double Cut ダブルカット ロングシャフト



26641 26642

軸径φ6.0
1パック1本入

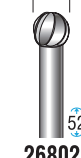
Double Cut ダブルカット ロングシャフト



26651 26652

軸径φ6.0
1パック1本入

Single Cut シングルカット
~30,000min⁻¹



26801 26802

軸径φ6.0
1パック1本入

Single Cut シングルカット エンドカット付
~30,000min⁻¹



26805 26806

軸径φ6.0
1パック1本入

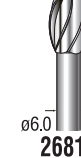
Single Cut シングルカット
~30,000min⁻¹



26811 26812

軸径φ6.0
1パック1本入

Single Cut シングルカット
~30,000min⁻¹



26815

軸径φ6.0
1パック1本入

Single Cut シングルカット
~30,000min⁻¹



26821 26822

軸径φ6.0
1パック1本入

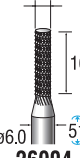
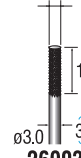
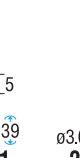
Single Cut シングルカット
~30,000min⁻¹



26825

軸径φ3.0,φ6.0
1パック1本入

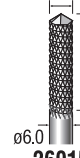
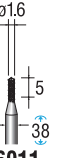
Diamond Cut ダイヤカット 超硬ルーターカッター



26901 26902 26903 26904 26905

軸径φ3.0,φ6.0
1パック1本入

Diamond Cut ダイヤカット 超硬ルーターカッター ドリルエンド付



26911 26912 26913 26914 26915

軸径φ1.0,φ1.5,φ2.0,φ2.5
1パック1本入

超硬マイクロドリル(ルーマ型)



26935 26936 26937

D=φ1.0 L(全長)=30			D=φ1.5 L(全長)=30			D=φ2.0 L(全長)=38			D=φ2.5 L(全長)=43		
d	φmm	φmm	d	φmm	φmm	d	φmm	φmm	d	φmm	φmm
0.5	4.0	26935	0.8	6.3	26938	1.5	11.2	26945	2.0	12.0	26950
0.6	4.5	26936	0.9	7.1	26939	1.6	12.0	26946	2.1	12.0	26951
0.7	5.6	26937	1.0	9.0	26940	1.7	12.0	26947	2.2	12.0	26952
			1.1	9.0	26941	1.8	12.0	26948	2.3	12.0	26953
			1.2	10.0	26942	1.9	12.0	26949	2.4	12.0	26954
			1.3	10.0	26943						
			1.4	11.2	26944						

超硬カッター アソートセット

軸径 $\phi 3.0$

1パック12本入

Double Cut

ダブルカット

チタンコートセット (木箱付)

28111 チタンコート

12本入
(軸径 $\phi 3.0\text{mm}$ / ダブルカット)

21201	21241	21262
21205	21242	21265
21212	21245	21272
21213	21261	21275

軸径 $\phi 2.34$

1パック12本入

Single Cut

シングルカット

アソートセット

28121

12本入
(軸径 $\phi 2.34\text{mm}$ / シングルカット)

23014	23024	23161
23017	23131	23162
23019	23132	23163
23022	23133	23166

軸径 $\phi 3.0$

1パック12本入

Single Cut

シングルカット

アソートセット (木箱付)

28141

12本入
(軸径 $\phi 3.0\text{mm}$ / シングルカット)

24016	24161	24305
24019	24164	24402
24041	24301	24452
24044	24303	24454

軸径 $\phi 6.0$

1パック8本入

Single Cut

シングルカット

アソートセット (木箱付)

28171

8本入
(軸径 $\phi 6.0\text{mm}$ / シングルカット)

26011	26111
26031	26131
26071	26151
26091	26171

軸径 $\phi 6.0$

1パック8本入

Double Cut

ダブルカット

アソートセット (木箱付)

28181

8本入
(軸径 $\phi 6.0\text{mm}$ / ダブルカット)

26021	26121
26041	26141
26081	26161
26101	26181

軸径 $\phi 3.0$

1パック12本入

Alloy Cut

アロイカット

アソートセット (木箱付)

24601

12本入
(軸径 $\phi 3.0\text{mm}$ / アロイカット)

24611	24631	24653
24612	24632	24654
24622	24646	24661
24623	24651	24663

1パック1箱入 木箱

軸径 $\phi 3.0\text{mm} \times 12$ 穴
外形寸法
W105×D51×H74mm

28190

軸径 $\phi 6.0\text{mm} \times 8$ 穴
外形寸法
W105×D52×H89mm

28191

ハイスピードカッター 精密スチールカッター

軸径 $\phi 3.0$

1パック1本入

- ロータリーカッター用に開発された高品質のハイスピード鋼(H.S.S.)を採用していますので、耐久性にも優れた高精度高品質の高速切削用カッターです。
- バリ取り加工から彫刻加工、面取り加工、仕上げ切削まで幅広い加工に使用できます。
- シャープな刃先により高能率切削加工が可能です。

軸径 $\phi 3.0$

1パック1本入

$\sim 40,000\text{min}^{-1}$

$\sim 35,000\text{min}^{-1}$

$\sim 20,000\text{min}^{-1}$

$\phi 1.7$
31011

$\phi 2.3$
31012

$\phi 3.2$
31013

$\phi 4$
31014

$\phi 5$
31015

$\phi 6$
31016

$\phi 8$
31017

軸径 $\phi 3.0$

1パック1本入

$\sim 20,000\text{min}^{-1}$

$\sim 20,000\text{min}^{-1}$

$\sim 20,000\text{min}^{-1}$

$\sim 20,000\text{min}^{-1}$

$\sim 20,000\text{min}^{-1}$

$\sim 35,000\text{min}^{-1}$ $\sim 20,000\text{min}^{-1}$

$\phi 6$
31021

$\phi 8$
31022

$\phi 7$
31023

$\phi 7$
31031

$\phi 7$
31032

$\phi 3.2$
31041

$\phi 4$
31042

$\phi 6$
31043

軸径 $\phi 3.0$

1パック1本入

$\sim 20,000\text{min}^{-1}$

$\sim 20,000\text{min}^{-1}$

$\sim 15,000\text{min}^{-1}$

$\sim 20,000\text{min}^{-1}$

$\sim 15,000\text{min}^{-1}$

$\sim 20,000\text{min}^{-1}$ $\sim 15,000\text{min}^{-1}$

$\phi 6$
31051

$\phi 8$
31052

$\phi 6$
31061

$\phi 8$
31062

$\phi 10$
31063

$\phi 8$
31071

$\phi 12$
31072

$\phi 8$
31081

$\phi 12$
31082

軸径 $\phi 2.34$

1パック12本入

- 微細切削、彫刻、面取り、バリ取りまで幅広い加工に使用できます。
- 宝飾(貴金属)細工用として古くから最も多く使用されています。
- 多くの刃形状がありそれぞれ用途をもっていますので、種類を豊富に揃えての使用をお勧めします。
- スチール製のためコストパフォーマンスに優れています。

軸径 $\phi 2.34$

1パック12本入

$\sim 100,000\text{min}^{-1}$

$\sim 60,000\text{min}^{-1}$

$\phi 0.4$
33011

$\phi 0.5$
33012

$\phi 0.6$
33013

$\phi 0.7$
33014

$\phi 0.8$
33015

$\phi 0.9$
33016

$\phi 1.0$
33017

$\phi 1.1$
33018

$\phi 1.2$
33019

$\phi 1.3$
33020

$\phi 1.4$
33021

軸径 $\phi 2.34$

1パック12本入

$\sim 50,000\text{min}^{-1}$

$\sim 40,000\text{min}^{-1}$

$\sim 35,000\text{min}^{-1}$

$\sim 20,000\text{min}^{-1}$

$\phi 1.5$
33022

$\phi 1.6$
33023

$\phi 1.7$
33024

$\phi 1.8$
33025

$\phi 1.9$
33026

$\phi 2.1$
33027

$\phi 2.2$
33028

$\phi 2.3$
33029

$\phi 2.5$
33030

$\phi 2.7$
33031

$\phi 2.9$
33032

$\phi 3.1$
33033

$\phi 3.3$
33034

$\phi 3.5$
33035

$\phi 3.7$
33036

$\phi 4.0$
33037

$\phi 4.2$
33038

$\phi 4.5$
33039

$\phi 4.7$
33040

$\phi 5.0$
33041

軸径 $\phi 2.34$

1パック12本入

$\sim 100,000\text{min}^{-1}$

$\sim 60,000\text{min}^{-1}$

$\sim 50,000\text{min}^{-1}$

$\sim 35,000\text{min}^{-1}$

$\phi 0.9$
33061

$\phi 1.2$
33062

$\phi 1.6$
33063

$\phi 2.1$
33064

$\phi 2.5$
33065

$\phi 0.6$
33071

$\phi 0.8$
33072

$\phi 1$
33073

$\phi 1.4$
33074

$\phi 2.1$
33075

$\phi 3.1$
33076

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

スチールカッター

砥石

ゴム砥石

各種サンダー

ブラシ

フェルトバフ

研磨材・研磨ソール

専用工具

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

スチールカッター

砥石

ゴム砥石

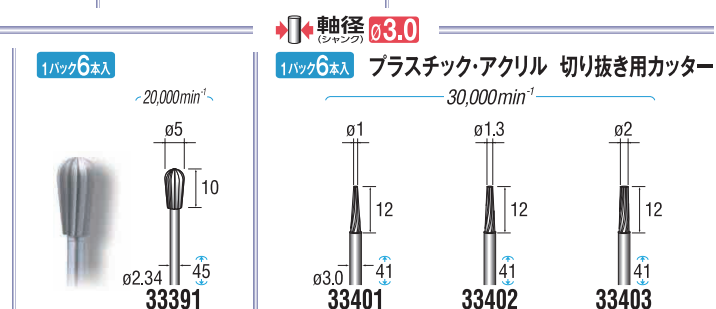
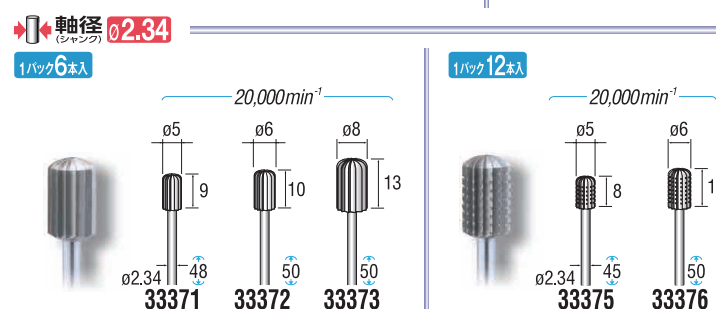
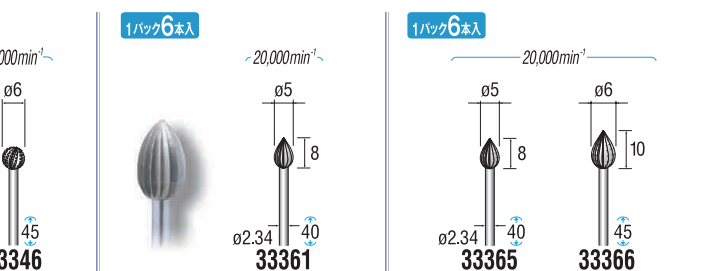
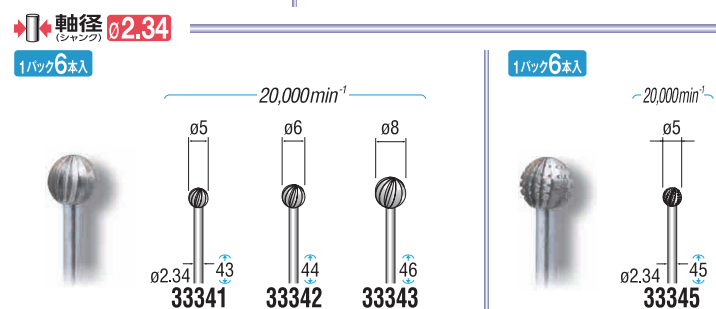
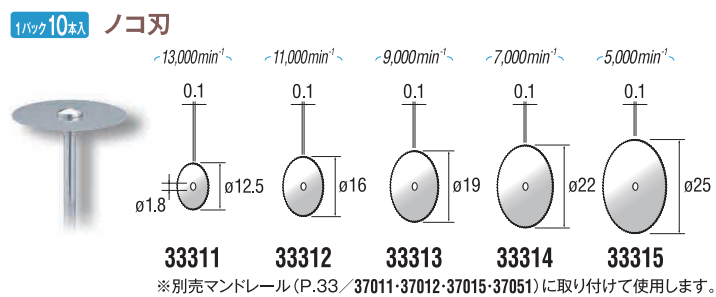
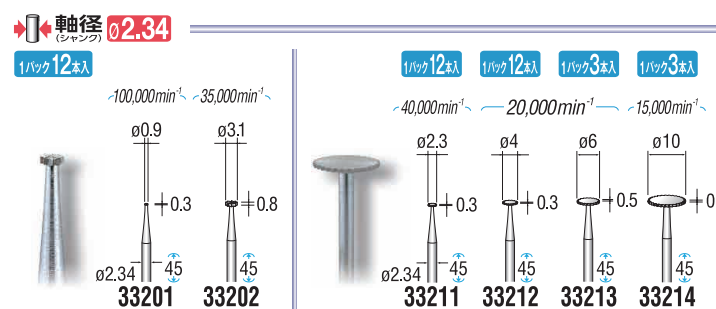
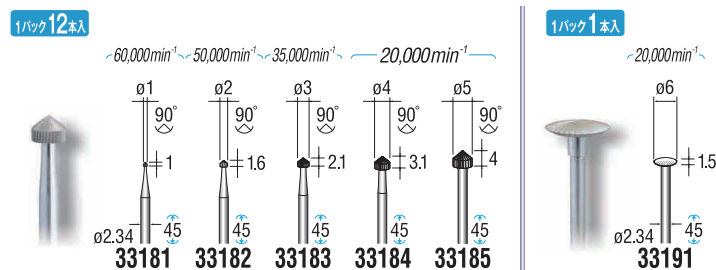
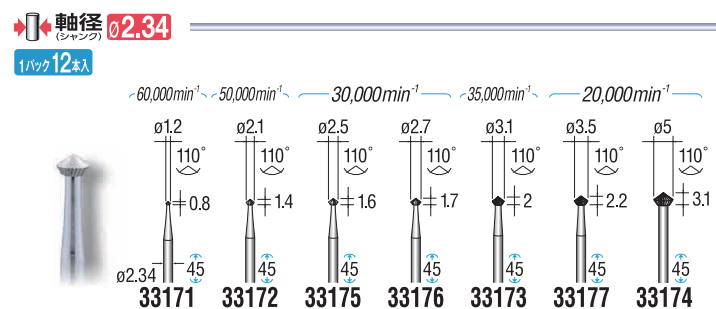
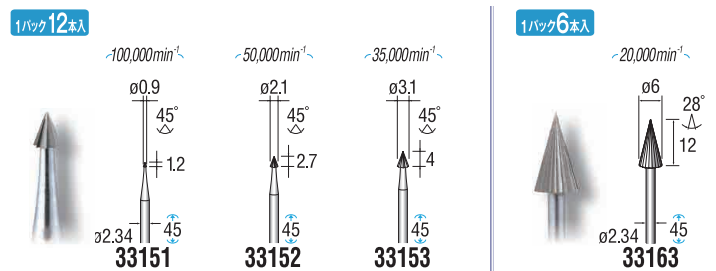
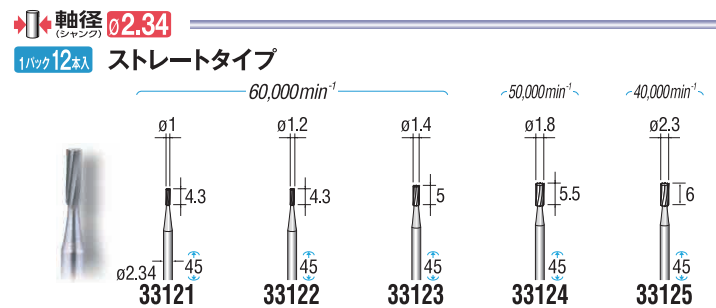
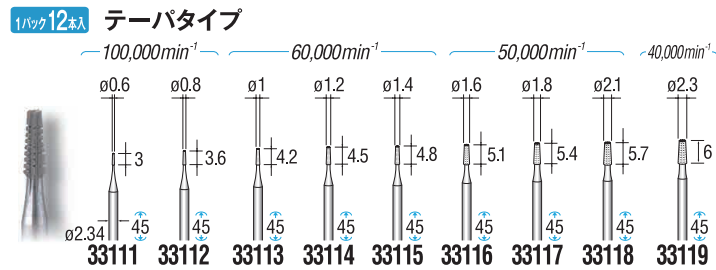
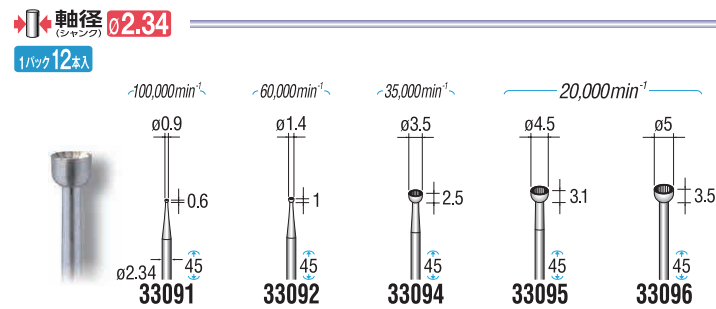
各種サンダー

ブラシ

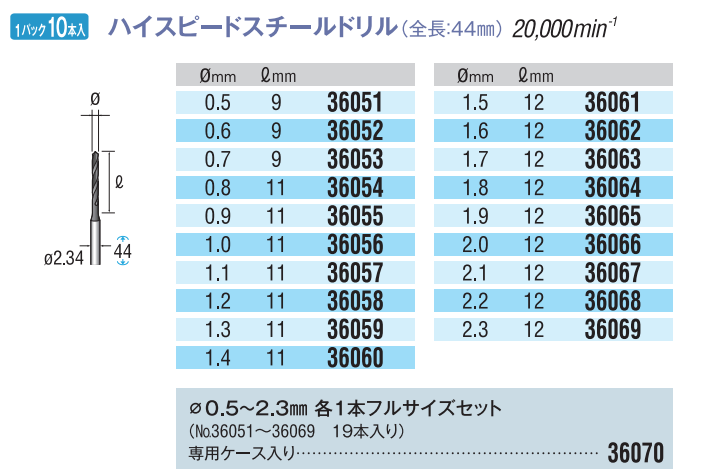
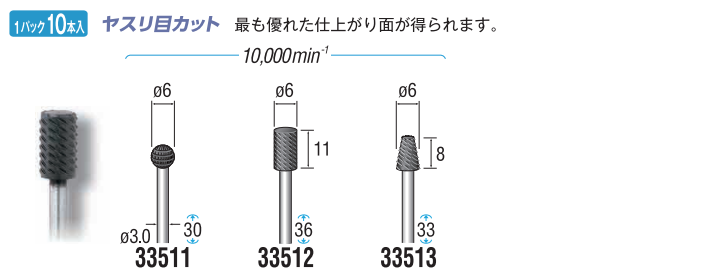
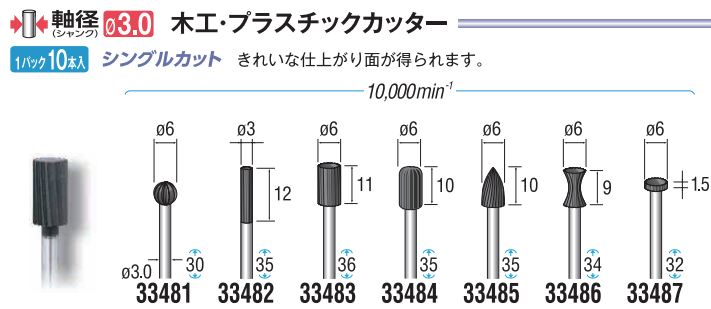
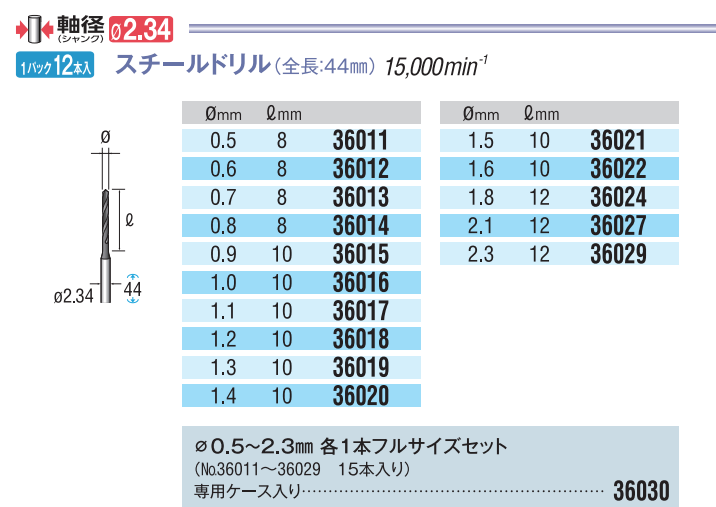
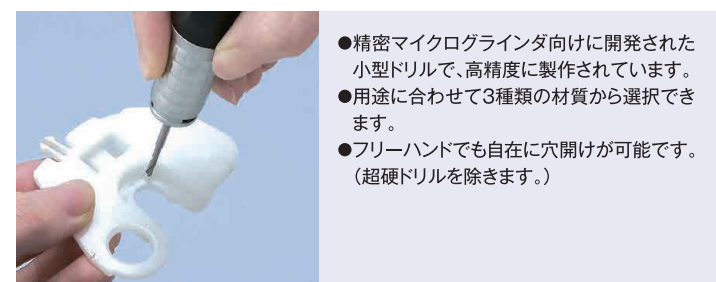
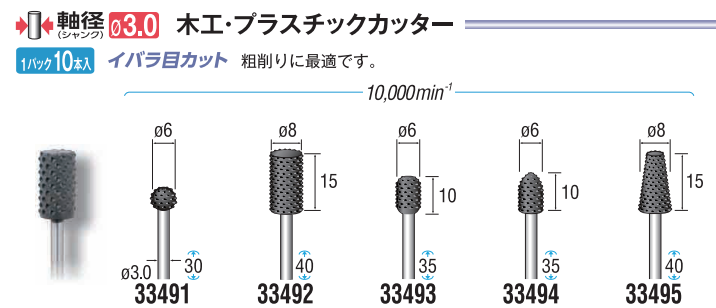
フェルトバフ

研磨材・研磨ソール

専用工具



■ 各種スチールカッター



No. 37011~
マンドレール

軸径 $\phi 2.34$
1パック10本入

ステンレススチール

$\phi 5$ $\phi 1.6$ $\phi 8$ $\phi 1.6$ $\phi 5$ $\phi 1.6$

$\phi 2.34$ 46 $\phi 2.34$ 48 $\phi 2.34$ 46

37011 37012 37015

軸径 $\phi 3.0$
1パック10本入

1パック3本入

$\phi 5$ $\phi 1.6$ $\phi 5$ $\phi 3.0$

$\phi 3.0$ 46 $\phi 3.0$ 45

37051 37052

軸径 $\phi 6.0$
1パック1本入

$\phi 18$ 5 $\phi 6$ (P1.0) 25 $\phi 9.0$ 30 $\phi 6.0$ 59 24

37055

軸径 $\phi 2.34, \phi 3.0$
1パック10本入

※フェルト・ゴム・ペーパーコーンをネジ込んで使用します。

$\phi 3$ 12 $\phi 2.34$ 45

37101

軸径 $\phi 0.5$
1パック10本入

ペーパーマンドレール ※研磨布紙やポリッシングフィルム等をはさみ使用します。

$\phi 0.5$ 15 $\phi 0.5$ 19 $\phi 0.5$ 15 25 $\phi 2.4$ 15 25 $\phi 3.0$ 50 $\phi 3.0$ 75

37111 37112 37113 37114

No. ~41579

軸付砥石

砥粒 (Abrasive grain) の種類

研磨や研削加工用に使用される高硬度の砥石粒子の総称です。被削材より硬く加工品を削る刃物の役目をします。

●次の3系統に大別されます。

アルミナ系 アルミナ(酸化アルミニウム Al_2O_3)を主成分とする研削材です。

A 一般鉄鋼材、低炭素鋼、鍛造品、鋳物、生鋼材の粗研削

WA 合金鋼、工具鋼、炭素鋼の生材の一般研削

PA 合金鋼、工具鋼の焼入品やステンレス鋼の一般研削

炭化ケイ素系 シリコンカーバイト(SiC)を主成分とする研削材です。

C 鋳鉄、チルド鋳鉄、銅、青銅、真鍮、アルミ、非鉄類の一般研削

GC 超硬合金、セラミックス、石材、宝石、ガラス、陶磁器、木材、合成樹脂の一般研削

混合砥粒系 同一系統の砥粒を混合使用の場合の表示です。

PA・W 高速度鋼、合金鋼、工具鋼、特殊合金の精密研削

A・WA 一般鉄鋼材、低炭素鋼、鍛造品、鋳物、生鋼材ステンレス鋼の粗研削

結合剤 (Bonding material)

砥粒と砥粒を結合保持する材料。

●主な結合材

V (ビトリアイト) 磁気質結合剤、研削砥石の主流

B (レジンノイド) 熱硬化性樹脂が主体の結合剤

R (ゴム) 硬質ゴムが結合剤

E (シェラック) 熱可塑性樹脂(天然樹脂)

結合度 (Grade hardness)

砥粒の保持強さを表し、砥石の耐磨耗性の強弱を意味します。アルファベット記号 軟らかいAから硬いZまでを区分し各種試験機を用いて計測し決定する。

●結合度の目安

特軟… **E F G**

軟… **H I J K**

中… **L M N O**

硬… **P Q R S**

特硬… **T ~ Z**

軸径 $\phi 1.6$
1パック10本入

WA V P **ピンク** **ミニチュア**

320,000min⁻¹

$\phi 3$ $\phi 2.5$ $\phi 2.5$ $\phi 2.5$ $\phi 3.7$

$\phi 1.6$ 18 $\phi 1.9$ 19 $\phi 1.9$ 19 $\phi 1.9$ 19 $\phi 1.9$ 19

41011 41012 41013 41014 41015

軸径 $\phi 1.6$
1パック10本入

WA V P **ホワイト** **ミニチュア**

320,000min⁻¹

$\phi 3$ $\phi 2$ $\phi 2.6$ $\phi 3.5$ $\phi 2.4$

$\phi 1.6$ 19 $\phi 1.9$ 19 $\phi 2.0$ 20 $\phi 1.9$ 19 $\phi 2.0$ 20

41021 41022 41023 41024 41025

軸径 $\phi 2.34$
1パック10本入

WA V P **ピンク**

60,000min⁻¹ 30,000min⁻¹ 60,000min⁻¹

$\phi 4$ $\phi 2$ $\phi 3.5$ $\phi 5$ $\phi 6.5$ $\phi 6.5$ $\phi 4$

$\phi 2.34$ 42 $\phi 1.6$ 43 $\phi 1.6$ 44 $\phi 1.6$ 43 $\phi 1.3$ 48 $\phi 1.0$ 47 $\phi 1.0$ 45

42011 42012 42013 42014 42015 42016 42017

軸径 $\phi 2.34$
1パック10本入

WA V P **ピンク**

60,000min⁻¹ 40,000min⁻¹ 50,000min⁻¹

$\phi 5$ $\phi 9.5$ $\phi 9.5$ $\phi 4.9$ $\phi 3.1$ $\phi 4.0$ $\phi 5.1$

$\phi 2.34$ 45 $\phi 1.5$ 40 $\phi 1.5$ 42 $\phi 1.5$ 40 $\phi 1.5$ 44 $\phi 1.5$ 50 $\phi 1.5$ 53

42018 42019 42020 42021 42022 42023 42024

軸径 $\phi 2.34, \phi 3.0$
1パック10本入

セラファイバー精密軸付砥石

●細くても折れにくいセラファイバー砥石を採用。

●一般砥石やゴム砥石では破損することが多く、仕上げが困難な小径や微細部に最適です。

●確かな研磨力と使いやすさに優れています。

30,000min⁻¹ 30,000min⁻¹

$\phi 1$ $\phi 1.5$ $\phi 1$ $\phi 1.5$ $\phi 2$

$\phi 2.34$ 39 $\phi 1.5$ 39 $\phi 3.0$ 39 $\phi 1.5$ 39 $\phi 2$ 39

粒度	カラー			
#180	アイボリー	41501	41511	41551
#300	ブラウン	41502	41512	41552
#400	オレンジ	41503	41513	41553
#600	ブラック	41504	41514	41554
#800	ブルー	41505	41515	41555
#1000	ホワイト	41506	41516	41556
#1200	ピンク	41507	41517	41557
アソートセット		41509	41519	41559

※各粒度1本

▲ 安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

軸付砥石

軸径 $\phi 2.34$
1パック10本入 WA V P ホワイト

60,000min⁻¹ 50,000min⁻¹ 60,000min⁻¹ 40,000min⁻¹ 50,000min⁻¹ 40,000min⁻¹

#120

42041 42042 42043 42044 42045 42046 42047 42048 42049 42050 42051

軸径 $\phi 2.34$
1パック10本入 GC V M グリーン

60,000min⁻¹ 50,000min⁻¹ 60,000min⁻¹

#100

42101 42102 42103 42104 42105 42106 42107



- 振れ精度を極めて小さく抑えた、振動・ビブリの少ない精度の高い軸付砥石です。
- 高品質の砥粒を使用しているため、切削力に優れた使いやすい砥石です。
- 軸部分は寸法精度を高くし、その強度と共に総合耐久性を追求しています。
- 砥石の接着には強力な接着剤を使用していますので、安全性にも優れています。

軸径 $\phi 3.0$
1パック10本入 WA V P ピンク 一般研削用

30,000min⁻¹ 70,000min⁻¹ 50,000min⁻¹

#80 #100

42441 42442 42443 42444 42445 42446 42451 42452 42453 42454 42455 42456 42457 42458 42459

軸径 $\phi 3.0$
1パック10本入 WA V P ホワイト 一般研削用

70,000min⁻¹ 50,000min⁻¹ 40,000min⁻¹ 30,000min⁻¹ 50,000min⁻¹ 40,000min⁻¹ 45,000min⁻¹ 38,000min⁻¹

#120

42531 42532 42533 42534 42535 42536 42537 42538

軸径 $\phi 3.0$
1パック10本入 PAW V Q ピンク 精密研削用

105,000min⁻¹ 70,000min⁻¹ 50,000min⁻¹

#320 #220 #100

42611 42612 42613 42614 42615 42616 42617 42618 42619

1パック10本入 WA V P ホワイト

30,000min⁻¹

#500

42061 42062 42063 42064 42065

1パック10本入 GC V M グリーン

50,000min⁻¹ 40,000min⁻¹ 50,000min⁻¹

#100 #150

42108 42109 42110 42111 42112 42113 42114

軸径 $\phi 3.0$
1パック10本入 WA V P ピンク 一般研削用

105,000min⁻¹ 70,000min⁻¹ 50,000min⁻¹

#80 #100

42411 42412 42413 42414 42415 42416 42417 42418 42419 42420 42421 42422 42423 42424 42425 42426 42427 42428 42429 42430

1パック10本入 PA V N ピンク 一般研削用

105,000min⁻¹ 70,000min⁻¹ 45,000min⁻¹ 36,000min⁻¹

#240 #120

42481 42482 42483 42484 42485 42486 42487 42488 42489 42490

1パック10本入 WA V P 赤 一般研削用

105,000min⁻¹ 70,000min⁻¹ 45,000min⁻¹ 36,000min⁻¹

#100 #80 #60

42601 42602 42603 42604 42605 42606 42607 42608 42609 42610

1パック10本入 PA V P ブルー 精密研削用

105,000min⁻¹ 70,000min⁻¹ 45,000min⁻¹ 36,000min⁻¹

#60 #120

42631 42632 42633 42634 42635 42636 42637 42641 42642 42643

軸付砥石

軸径 $\phi 3.0$
1パック10本入 WA V P ピンク 一般研削用

10,000min⁻¹ 6,000min⁻¹ 5,000min⁻¹

#80

42651 42652 42653 42654

軸径 $\phi 3.0$
1パック10本入 A-WA B Q ブラウン

105,000min⁻¹ 70,000min⁻¹ 45,000min⁻¹ 36,000min⁻¹ 20,000min⁻¹

#80 #60

42731 42732 42733 42734 42735 42736 42737 42738 42739



- 高品質のWA砥粒及びGC砥粒を使用しているため、切削力に優れています。
- 軸径6mmシリーズは仕上げ研削用として、厳しい品質管理により生産された高品質の砥石です。

軸径 $\phi 6.0$
1パック10本入 WA V Q ピンク

50,000min⁻¹ 30,000min⁻¹ 25,000min⁻¹ 60,000min⁻¹ 30,000min⁻¹

#60 #90

42821 42822 42823 42824 42825 42826 42836 42841 42842 42843 42844 42845 42846 42851 42852 42853 42854 42855 42856

軸径 $\phi 6.0$
1パック10本入 GC V M グリーン

100,000min⁻¹ 90,000min⁻¹ 80,000min⁻¹ 60,000min⁻¹ 50,000min⁻¹ 30,000min⁻¹

#100

42861 42862 42863 42864 42865 42866 42867 42868 42871 42872 42873 42874 42875 42876

1パック10本入 GC V M グリーン

105,000min⁻¹ 70,000min⁻¹ 62,000min⁻¹ 50,000min⁻¹

#60 #100

42663 42665 42667 42668 42670 42681 42682 42683 42684 42685 42686 42687 42688 42689 42690 42691 42692 42693 42694 42695 42696

1パック10本入 A B Q ブラック

105,000min⁻¹ 70,000min⁻¹ 45,000min⁻¹ 20,000min⁻¹

#80 #60

42741 42742 42743 42744 42745 42746 42747 42748 42749

軸径 $\phi 6.0$
1パック10本入 WA V Q ピンク

100,000min⁻¹ 90,000min⁻¹ 80,000min⁻¹ 60,000min⁻¹

#100

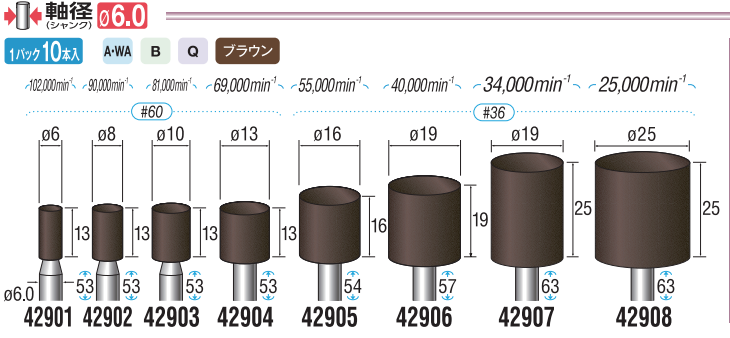
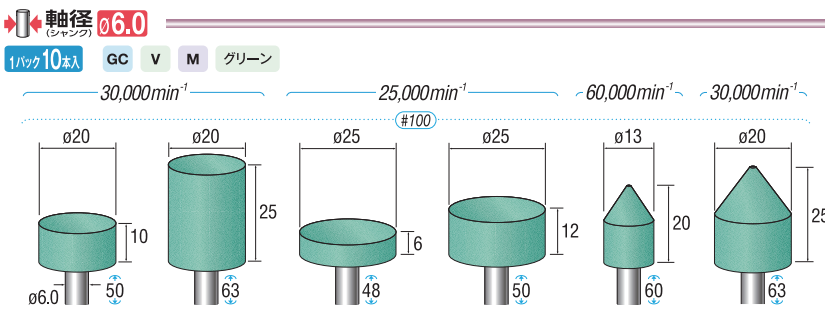
42811 42812 42813 42814 42815 42816 42817 42818

▲ 安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

ダイヤモンド&CBN
超硬カッター
スチールカッター
砥石
ゴム砥石
各種サンダー
ブラシ
フェルトバフ
研磨材・研磨ツール
専用工具

ダイヤモンド&CBN
超硬カッター
スチールカッター
砥石
ゴム砥石
各種サンダー
ブラシ
フェルトバフ
研磨材・研磨ツール
専用工具

軸付砥石

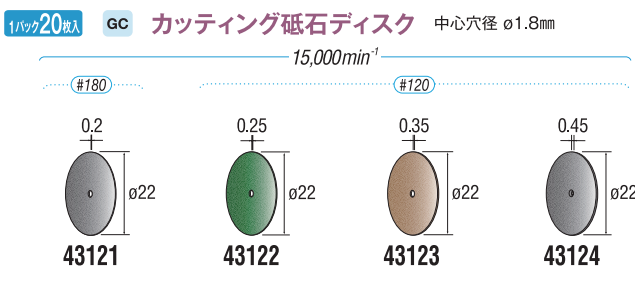


●金属の切断、溝入れ、切れ込みなどに最適です。

●極薄タイプのレジノイドボルト砥石です。

●セラファイバー砥石ディスクは、曲げやたわみに強く柔軟性があり、割れや欠けが一般砥石に比べ大幅に減少します。

●別売りマンドレール(P.29掲載)に取り付けて使用してください。



軸径 $\phi 2.34$ (シャンフ)

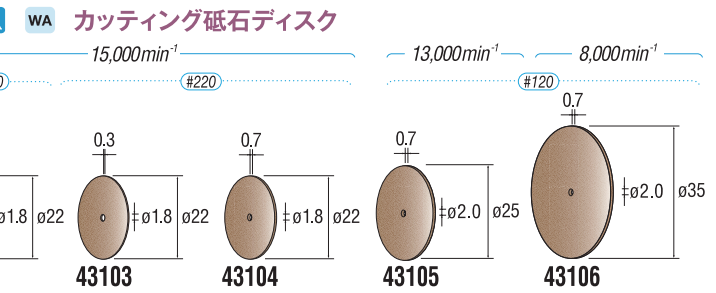
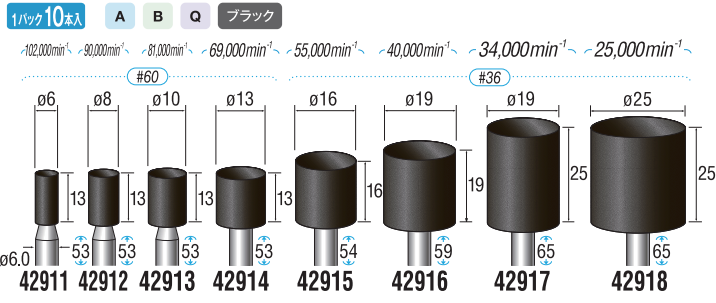
1パック18本入 軸径 $\phi 2.34$ mm 軸付砥石セット (一般研削用WA/GC砥粒)

43401 各1本/合計18本入			
WA砥粒		GC砥粒	
#80	42011	#80	42020
#80	42012	#120	42047
#80	42013	#120	42048
#80	42014	#120	42050
#80	42016	#120	42051
#80	42018	#100	42101
		#100	42102
		#100	42103
		#100	42104
		#100	42106
		#100	42108
		#100	42110

軸径 $\phi 3.0$ (シャンフ)

1パック15本入 軸径 $\phi 3.0$ mm 軸付砥石セット (高速精密研削用ハイグレード砥粒)

43410 各1本/合計15本入			
PWA砥粒		PA砥粒	
#320	42612	#60	42631
#220	42613	#60	42632
#120	42614	#60	42633
#120	42615	#60	42634
		#60	42635
		#60	42636
		#60	42637



1パック3本入 セラファイバー砥石ディスク 中心穴径 $\phi 1.8$ mm

形状	寸法 (mm)	回転速度 (min ⁻¹)
円盤形	φ19 x 0.4	20,000
円盤形	φ22 x 0.4	18,000

粒度	カラー	43203	43213
#400 オレンジ		43203	43213
#800 ブルー		43205	—

軸径 $\phi 3.0$ (シャンフ)

1パック18本入 軸径 $\phi 3.0$ mm 軸付砥石セット (一般研削用WA/PA砥粒)

43405 各1本/合計18本入			
WA砥粒		PA砥粒	
#90	42421	#90	42428
#90	42422	#90	42430
#90	42423	#90	42454
#90	42424	#90	42455
#90	42425	#90	42456
#90	42427	#120	42484
		#120	42485
		#120	42486
		#120	42487
		#120	42488
		#120	42489
		#120	42490

軸径 $\phi 3.0$ mm 軸付砥石セット (一般研削用GC砥粒)

1パック12本入

43415 各1本/合計12本入			
GC砥粒			
#100	42681	#100	42688
#100	42682	#100	42690
#100	42683	#100	42692
#100	42684	#100	42694
#100	42685	#100	42695
#100	42687	#100	42696

ゴム砥石

軸径 $\phi 1.6$ (シャンフ)

1パック10本入 WA シリコン ポリッシャー ショートタイプ

形状	寸法 (mm)	回転速度 (min ⁻¹)
円盤形	φ3 x 7	30,000
円筒形	φ3 x 7	30,000
円筒形	φ3 x 7	30,000
円筒形	φ3 x 7	30,000
円筒形	φ3 x 7	30,000

●加工時の金属音や騒音が研削砥石に比べ極めて小さく作業環境の改善ができます。

●ゴム質が結合材のために目詰まり、目つぶれがなく効率の良い研削、研磨が可能です。

軸径 $\phi 2.34$ (シャンフ)

1パック10本入 WA GC グリーン ポリッシャー

形状	寸法 (mm)	回転速度 (min ⁻¹)
円盤形	φ5 x 15	30,000
円筒形	φ8 x 20	20,000
円筒形	φ10 x 25	15,000
円筒形	φ13 x 30	8,000
円筒形	φ5 x 15	30,000
円筒形	φ8 x 20	20,000
円筒形	φ12 x 2	18,000
円筒形	φ12 x 2	18,000

粒度	カラー	46111	46115	46121	46125	46131	46135	46151	46155
#120 (GC) グリーン		46111	46115	46121	46125	46131	46135	46151	46155
#220 (WA) グリーン		46112	46116	46122	46126	46132	46136	46152	46156
#320 (WA) グリーン		46113	46117	46123	46127	46133	46137	46153	46157

軸径 $\phi 2.34$ (シャンフ)

1パック10本入 WA シリコン ポリッシャー

形状	寸法 (mm)	回転速度 (min ⁻¹)
円盤形	φ5 x 16	20,000
円筒形	φ10 x 22	15,000
円筒形	φ10 x 12	30,000
円筒形	φ15 x 18	30,000
円筒形	φ14 x 3	30,000
円筒形	φ14 x 3	30,000

※¹ 46344、46345、46348、46349は12mmとなります。
※² 46344、46345、46348、46349は42mmとなります。
※³ 46311、46314は50mmとなります。

●WA砥粒(白色酸化アルミナ砥粒・ホワイトアラウンドム)は、一般鋼材から高速度鋼、合金鋼、工具厚、焼入鋼、ステンレス鋼等に適します。

●GC砥粒(緑色炭化ケイ素、グリーンカーボラウンドム)は、超硬合金、ガラス、チタン合金、特殊鋼等に適します。

軸径 $\phi 2.34$ (シャンフ)

1パック10本入 WA ハイシャイン ポリッシャー

形状	寸法 (mm)	回転速度 (min ⁻¹)
円盤形	φ5 x 16	24,000
円筒形	φ10 x 22	15,000
円筒形	φ5 x 15	24,000
円筒形	φ8 x 20	20,000
円筒形	φ12 x 3	24,000
円筒形	φ12 x 2.5	24,000

粒度	カラー	46211	46215	46221	46225	46231	46235
#120 ブルー		46211	46215	46221	46225	46231	46235
#320 バイオレット		46212	46216	46222	46226	46232	46236
#500 ブラウン		46213	46217	46223	46227	46233	46237

軸径 $\phi 3.0$ (シャンフ)

1パック10本入 WA シリコン ポリッシャー

形状	寸法 (mm)	回転速度 (min ⁻¹)
円盤形	φ3 x 8	30,000
円筒形	φ22 x 1.2	15,000
円筒形	φ22 x 0.7	15,000
円筒形	φ7 x 10	30,000

粒度	カラー	46351	46352	46362	46363	46367
#180 ブラック		46351	—	—	—	—
#280 バイオレット		46352	46362	—	—	—
#400 ブラウン		—	—	46363	46367	—
#180 グリーン		—	—	46364	46368	—

軸径 $\phi 3.0$ mm 軸付砥石セット (高速精密研削用ハイグレード砥粒)

1パック10本入 WA パワー ポリッシャー

形状	寸法 (mm)	回転速度 (min ⁻¹)
円盤形	φ10 x 45	30,000
円筒形	φ4 x 13	30,000
円筒形	φ6 x 17	30,000
円筒形	φ8 x 20	30,000
円筒形	φ10 x 20	30,000
円筒形	φ13 x 20	30,000

粒度	カラー	46601	46611	46621	46631	46641	46651
#80 レッド		46601	46611	46621	46631	46641	46651
#120 ダークグリーン		46602	46612	46622	46632	46642	46652
#180 オリーブ		46603	46613	46623	46633	46643	46653
#220 グリーン		46604	46614	46624	46634	46644	46654
#320 ブラウン		46605	46615	46625	46635	46645	46655
#400 ページュ		46606	46616	46626	46636	46646	46656

※¹ 46616は15mmとなります。 ※² 46616は45mmとなります。

No. 47551~

■ ゴム砥石

➡➡➡軸径 06.0

1パック10本入 WA グリーン ポリッシャー

研磨力(光沢性)
★★★★☆

研削力
★★★★★

ゴム質の硬さ
ミディアム

20,000min⁻¹

15,000min⁻¹

12,000min⁻¹

ø10
20
ø6.0 60

ø15
25
ø6.0 63

ø20
20
ø6.0 55 (※)

ø25
25
ø6.0 60

粒度	カラー				
#120	グリーン	47551	47561	47571	47581
#220	グリーン	47552	47562	※47572	47582
#320	グリーン	47553	47563	47573	47583
#400	グリーン	47554	47564	※47574	47584

※47572、47574は60mmとなります。

1パック10本入 WA ハイシャイン ポリッシャー

研磨力(光沢性)
★★★★★

研削力
★★★★☆

ゴム質の硬さ
ハード

25,000min⁻¹

20,000min⁻¹

15,000min⁻¹

12,000min⁻¹

ø10
20
ø6.0 55

ø15
20
ø6.0 55

ø20
25
ø6.0 55

ø25
25
ø6.0 60

粒度	カラー				
#80	レッド	47601	47611	47621	47631
#120	ブルー	47602	47612	47622	47632
#220	グリーン	47603	47613	47623	47633
#320	バイオレット	47604	47614	47624	47634
#500	ブラウン	47605	47615	47625	47635

➡➡➡軸径 02.34

1パック3本入 ダイヤモンド ポリッシャー

研磨力(光沢性)
★★★★★

研削力
☆☆☆☆☆

ゴム質の硬さ
ソフト

20,000min⁻¹

#2000

ø3.2
7
ø2.34 45

ø4.2
14
ø2.34 48

ø13
3
ø2.34 42

ø12
2
ø2.34 42

粒度	カラー				
#120	ブラック	47804			
#180	グレイ	47805			
#240	ブラウン	47802	47806		
#500	ダークブラウン	47808			
#1800	グリーン	47803	47807		

1パック10本入 WA シリコンホイール ゴム砥石

研磨力(光沢性)
★★★★☆

研削力
★★★★☆

ゴム質の硬さ
ソフト

15,000min⁻¹

15,000min⁻¹

1
ø1.8
ø22

3
ø22

3
ø17

3
ø22

3
ø12

3
ø17

4
ø22

粒度	カラー					
#120	ブラック	47804				
#180	グレイ	47805				
#240	ブラウン	47802	47806			
#500	ダークブラウン	47808				
#1800	グリーン	47803	47807			

※別売り専用マンドレール (P.36掲載 37011、37051) に取り付けで使用します。

1パック10本入 WA グリーンホイール ゴム砥石

研磨力(光沢性)
★★★★☆

研削力
★★★★☆

ゴム質の硬さ
ミディアム

15,000min⁻¹

1.5
ø1.8
ø22

1.5
ø22

2
ø25

2
ø25

ø25

ø22

粒度	カラー					
#120	グリーン	47841	47851	47861	47871	
#220	グリーン	47842	47852	47862	47872	
#320	グリーン	47843	47853	47863	47873	

※別売り専用マンドレール (P.36掲載 37011、37051) に取り付けで使用します。

➡➡➡軸径 02.34

1パック12本入 軸径 ø 2.34mm ゴム砥石セット

47901					
グリーン ポリッシャー #220		各1本 / 合計12本入 ハイシャイン ポリッシャー #320		シリコン ポリッシャー #500	
46112	46152	46212	46232	46312	46342
46122	46156	46216	46236	46316	46346

※通常包装品です。(収納ケース等はありません。)

➡➡➡軸径 03.0

1パック12本入 軸径 ø 3.0mm ゴム砥石セット

47905					
パワー ポリッシャー #180		各1本 / 合計12本入 グリーン ポリッシャー #150		ハイシャイン ポリッシャー #320	
46623	46643	46741	46761	46803	46823
46633	46653	46751	46771	46813	46833

※通常包装品です。(収納ケース等はありません。)

■ 各種サンダー

- ナイロン研磨不織布を使用した強力繊維質のサンダーです。
- 柔軟性に優れ、平面、曲面を削らず、表面だけをソフトに研磨できます。
- 気孔が多く目詰まりがほとんどなく、また、加工面の発熱を抑えます。
- 研磨音が小さく作業振動も少ない、作業者に優しいサンダーです。

➡➡➡軸径 03.0 ファイバーサンダー (研磨砥粒入り)

1パック5本入

18,000min⁻¹

ø10
ø6
8
ø3.0 45

ø15
ø6
10
ø3.0 45

1パック10本入

15,000min⁻¹

ø20
ø10
7
ø45

ø25
ø10
14
ø47

粒度	カラー		
#120	レッドブラウン	48681	48691
#180	ブラウン	48682	48692
#320	レッドブラウン	48683	48693
#400	グリーン	48684	48694
#600	グレイ	48685	48695

1パック10本入

ø20
ø10
ø45

ø25
ø10
ø47

粒度	カラー		
#120	グリーン	48704	48714
#180	ブラウン	48705	48715
#320	レッドブラウン	48706	48716
#400	グレイ	48708	48718
#600	ベージュ	48707	48717

➡➡➡軸径 06.0 ファイバーサンダー (研磨砥粒入り)

1パック3本入

3,000min⁻¹

ø40
25
ø6.0 66

ø50
25
ø6.0 66

粒度	カラー		
#120	レッドブラウン	48744	48754
#180	ブラウン	48745	48755
#320	レッドブラウン	48747	48757

➡➡➡軸径 03.0 スポンジサンダー (研磨砥粒入り)

1パック3本入 ⚠ 必ず乾式でご使用ください。(水や研削液の使用はできません。)

20,000min⁻¹

ø10
ø6
10
ø3.0 45

ø15
ø6
10
ø45

18,000min⁻¹

ø20
ø6
10
ø45

15,000min⁻¹

ø30
ø6
10
ø45

粒度				
#120	48783	48793	48803	48813
#240	48785	48795	48805	48815
#400	48786	48796	48806	48816
#600	48787	48797	48807	48817

➡➡➡軸径 02.34 ファイバーサンダー (研磨砥粒入り)

1パック10本入

15,000min⁻¹

ø20
ø10
10
ø2.34 45

ø25
ø10
16
ø47

粒度	カラー		
#180	ブラウン	48701	48711

15,000min⁻¹

ø20
ø6
22
ø3.0 50

12,000min⁻¹

ø30
ø6
14
ø46

粒度	カラー		
#120	レッドブラウン	48724	48731
#180	ブラウン	48725	48732
#320	レッドブラウン	48726	48733
#400	グリーン	48728	48734
#600	グレイ	48727	48735

12,000min⁻¹

ø25
ø1.8
5

粒度	カラー		
#120	レッドブラウン	48736	
#180	ブラウン	48737	
#320	レッドブラウン	48738	
#400	グリーン	48739	
#600	グレイ	48740	

※別売りマンドレール (p.33掲載) に取り付けでご使用ください。

- ポリエステル研磨不織布を使用した強力繊維質のサンダーです。
- 柔軟性に優れ、平面、曲面を削らず、表面だけをソフトに研磨できます。
- 気孔が多く目詰まりがほとんどなく、また、加工面の発熱を抑えます。
- 研磨音が小さく作業振動も少ない、作業者に優しいサンダーです。
- ファイバーサンダーに比べやや固めのサンダーです。

➡➡➡軸径 06.0 スポンジサンダー (研磨砥粒入り)

1パック3本入 ⚠ 必ず乾式でご使用ください。(水や研削液の使用はできません。)

12,000min⁻¹

ø30
25
ø6.0 66

ø40
25
ø66

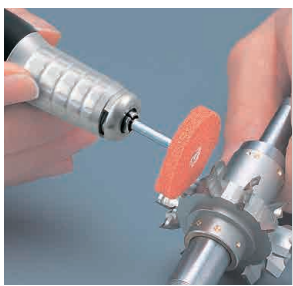
10,000min⁻¹

ø50
25
ø66

粒度			
#120	48823	48833	48843
#240	48825	48835	48845
#400	48826	48836	48846
#600	48827	48837	48847

⚠ 安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

各種サンダー



- ナイロン不織布に砥粒を含浸させた仕上用サンダーです。
- 気孔率が多く目詰まりが少なく安定した仕上げ面が得られます。
- 耐水性、耐油性があり乾式・湿式いずれも対応可能です。

アソート
セット

48889

各1本／合計7本入
(48881~48887)

48899

各1本／合計7本入
(48891~48897)



- 高速回転する放射状研磨布によりスピード研磨ができる高効率サンダーです。
- 回転遠心力により研磨布が広がり、円筒の内面研磨に最適です。
- 柔らかい加工品には、低速回転により仕上げ面を考慮した研磨が可能です。

各種サンダー

1パック5本入

軸径 $\phi 3.0$ フラップサンダー							
20,000min ⁻¹							
粒度							
#60	49141	49151	—	49161	49171	49181	49191
#80	49142	49152	49232	49162	49172	49182	49192
#120	49143	49153	—	49163	49173	49183	49193
#150	49144	49154	49234	49164	49174	49184	49194
#240	49145	49155	49235	49165	49175	49185	49195
#320	49146	49156	49236	49166	49176	49186	49196
#600	49147	49157	—	49167	49177	49187	49197



- 最終仕上げ研磨を可能にするファインメッシュ(微細粒度)を採用した高速回転用フラップサンダーです。
- 加工物になじみ、曲面、平面仕上げ、内径仕上げ研磨に最適です。

各種サンダー

1パック1本入

軸径 $\phi 3.0$ ファインフラップサンダー		
25,000min ⁻¹		
粒度	カラー	
#800	ブラウン／イエロー	49251
#1000	ピンク	49252
#1500	グリーン	49253
#2000	ブルー	49254
#3000	オレンジ	49255

アソート
セット

49259

各1本／合計5本入
(49251~49255)

49269

各1本／合計5本入
(49261~49265)

49279

各1本／合計5本入
(49271~49275)

各種サンダー



- セラミックス、ガラス、難削材等の研磨に最適な、電着ダイヤモンド研磨布を放射状に重ね合わせたサンダーです。
- 加工物になじみ、曲面、平面仕上げ、内径仕上げ研磨に最適です。
- 回転遠心力により研磨布が広がり、円筒の内面研磨に最適です。
- 作業時の加工音や振動が少なく、作業者に優しいサンダーです。

各種サンダー

1パック20本入

軸径 $\phi 3.0$ (シャンク) サンダー (研磨カートリッジ) 差し込み式ホルダ				
25,000min ⁻¹				
粒度				
#80	49401	49411	49421	49431
#120	49402	49412	49422	49432
#180	49403	49413	49423	49433
#240	49404	49414	49424	49434
#320	49405	49415	49425	49435
#400	49406	49416	49426	49436
#600	49407	49417	49427	49437

各種サンダー

1パック3本入

軸径 $\phi 3.0$ (シャンク) 専用ゴムホルダ				
25,000min ⁻¹				
粒度				
#80	49401	49411	49421	49431
#120	49402	49412	49422	49432
#180	49403	49413	49423	49433
#240	49404	49414	49424	49434
#320	49405	49415	49425	49435
#400	49406	49416	49426	49436
#600	49407	49417	49427	49437

(49409は金属製です)

各種サンダー

1パック1本入

軸径 $\phi 3.0$ (シャンク) ダイヤモンドフラップサンダー		
25,000min ⁻¹		
粒度		
#120	49303	49313
#180	49304	49314
#240	49305	49315
#400	49306	49316
#600	49307	49317

各種サンダー

1パック200本入

軸径 $\phi 3.0$ (シャンク) サンダー (研磨カートリッジ) ネジ着脱式ホルダ		
25,000min ⁻¹		
粒度		
#80	49461	49471
#120	49462	49472
#180	49463	49473

各種サンダー

1パック5本入

軸径 $\phi 3.0$ (シャンク) 専用ゴムホルダ	
25,000min ⁻¹	
粒度	
#80	49461
#120	49462
#180	49463

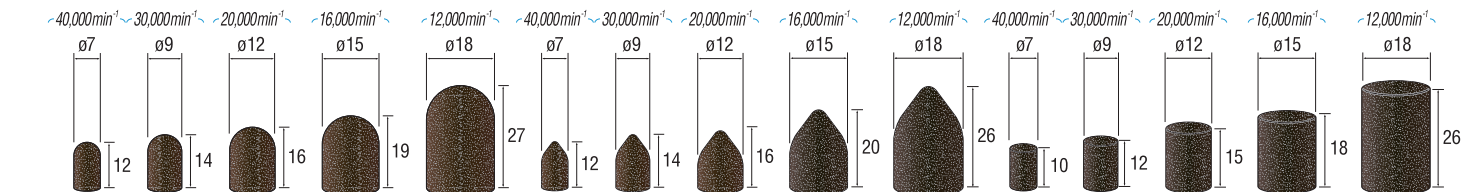
カートリッジキャップサンダー

軸径φ3.0



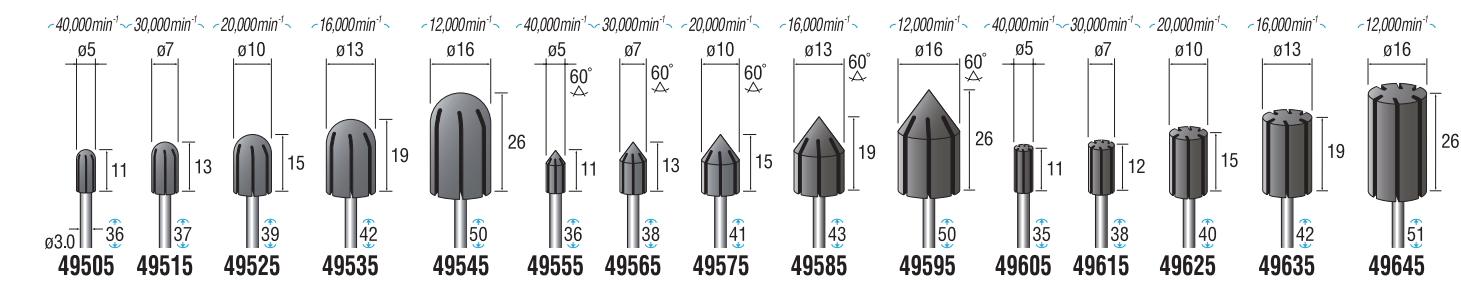
- ソフトタッチ研磨が可能なキャップ式研磨布です。ワンタッチ交換ができる便利なサンダーです。
- 専用ゴムホルダにキャップ状に成形された研磨布をはめ込んで使用します。
- 特殊研磨布を採用。高速研磨仕上げに抜群の耐久性です。
- 研削砥石と研磨の中間仕上げが可能です。

キャップサンダー



粒度															
#60	49501	49511	49521	49531	49541	49551	49561	49571	49581	49591	49601	49611	49621	49631	49641
#150	49502	49512	49522	49532	49542	49552	49562	49572	49582	49592	49602	49612	49622	49632	49642
#320	49503	49513	49523	49533	49543	49553	49563	49573	49583	49593	49603	49613	49623	49633	49643

専用ゴムホルダ



各種ブラシ

ブラシの選定と使用について

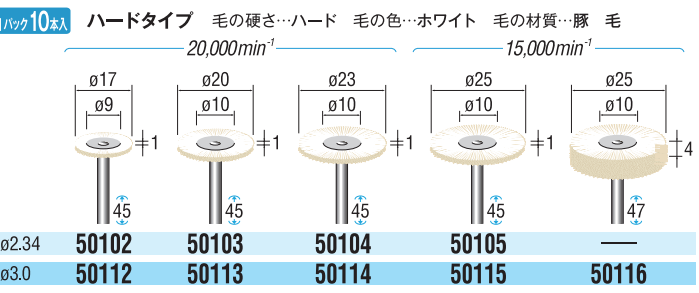
- ◆主な用途：
加工処理目的に合ったブラシ材質の選定が必要です。
- ◆線材の長さ
と線径：
ブラシ線材の長さが長いほど弾力性があり、加工面の凹凸によくなじみます。短いほど腰が強くなり作業能率が良くなります。加工時に毛先を調整カットしてください。
- ◆線材の密度：
密度が高いほど腰が強くなり加工能力がアップします。
- ◆加工時の切り込み圧力：
ブラシ線材の先端部を加工面に直角にあたる状態が、最も効果的なブラッシング作業となります。切り込みは先端が1~2mmあたる圧力で作業を行ってください。過度の切り込み圧力はブラシの消耗を早め、また十分なブラシ効果が得られませんのでご注意ください。

- ◆ブラシの回転方向(アップカット/ダウンカット)：
かえりやバリ等の発生方向に注意して、グラインダ等の回転方向等を設定してください。(ナカニシ電動マイクログラインダは、回転方向が自由に切り替ええます。)
- ◆ブラシの適正回転速度：
カタログに記載された最高回転速度の範囲内の使用が、ブラシの寿命をより長くします。作業目的に合った適正回転速度をテスト加工により確認してください。
- ◆ブラシの特長：
ブラシは加工面に良くなじみ、均一な仕上げができ、製品素材を必要以上に削ることがありません。他の工具に比べコストパフォーマンスにも優れた仕上げ用工具です。

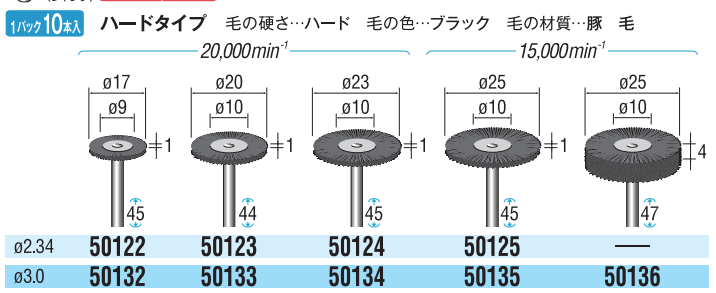


- 柔軟性、弾力性に優れた動物繊維から、厳選した材料のみを使用した天然毛の各種ブラシです。
- 軽い耐薬品性もち、静電気も起こりにくく、また、腰が強く折れにくいので耐久性にも優れています。
- 各種ポリリッシュコンパウンド、ダイヤモンドコンパウンドを併用して、研磨加工に最適です。

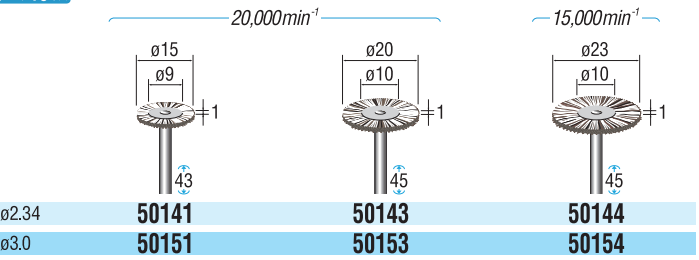
軸径φ2.34,φ3.0 モブラシ



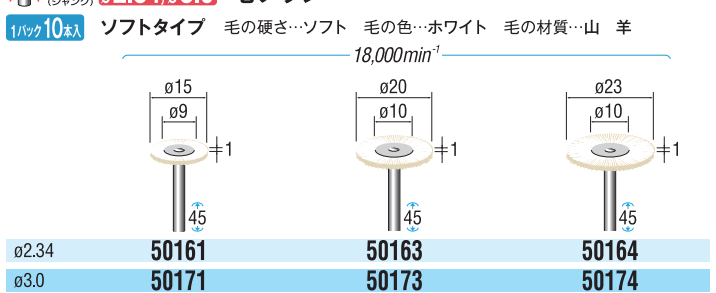
軸径φ2.34,φ3.0 モブラシ



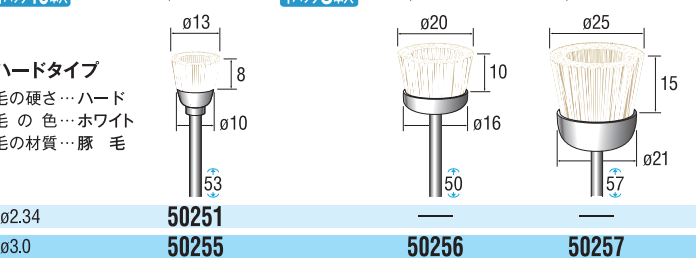
軸径φ2.34,φ3.0 モブラシ



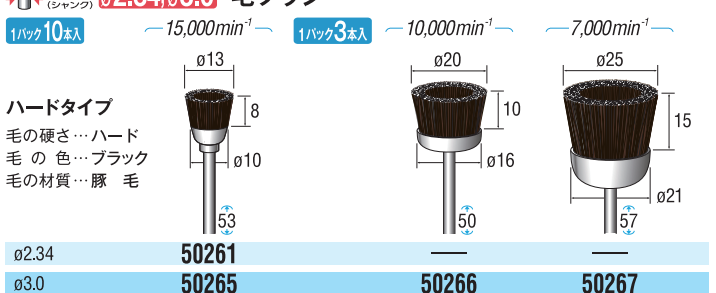
軸径φ2.34,φ3.0 モブラシ



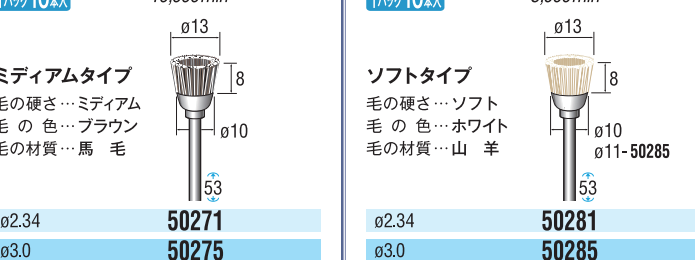
軸径φ2.34,φ3.0 モブラシ



軸径φ2.34,φ3.0 モブラシ



軸径φ2.34,φ3.0 モブラシ



各種ブラシ

軸径 2.34, 3.0 毛ブラシ

1パック10本入	25,000min ⁻¹	16,000min ⁻¹	15,000min ⁻¹
ハードタイプ 毛の硬さ…ハード 毛の色…ホワイト 毛の材質…豚毛			
φ2.34	50311	50312	—
φ3.0	50315	50316	50317

軸径 2.34, 3.0 毛ブラシ

1パック10本入	16,000min ⁻¹	8,000min ⁻¹
ミディアムタイプ 毛の硬さ…ミディアム 毛の色…ブラウン 毛の材質…馬毛		
φ2.34	50331	50341
φ3.0	50335	50345

- 各種金属の表面処理加工に最適な、高品質のワイヤーブラシです。
- 工業用ブラシ用として開発されたスチール、ステンレス、真鍮線を使用しています。
- 腰のある波線を使用していますので、より効果的なブラッシング加工ができます。
- 溝、スリット、ボトム等の狭所の加工に適し、均一な仕上げ面が得られます。

軸径 2.34, 3.0 ワイヤーブラシ ステンレス SUS304

1パック10本入	20,000min ⁻¹	15,000min ⁻¹
線径 0.1 mm		
φ2.34	50412	50413
φ3.0	50422	50423

軸径 2.34, 3.0 ワイヤーブラシ スチール

1パック10本入	20,000min ⁻¹	15,000min ⁻¹
線径 0.1 mm		
φ2.34	50432	50433
φ3.0	50442	50443

軸径 2.34, 3.0 ワイヤーブラシ 真鍮

1パック10本入	20,000min ⁻¹	15,000min ⁻¹
線径 0.1 mm		
φ2.34	50452	50453
φ3.0	50462	50463

1パック10本入	25,000min ⁻¹	16,000min ⁻¹	15,000min ⁻¹
ハードタイプ 毛の硬さ…ハード 毛の色…ブラック 毛の材質…豚毛			
φ2.34	50321	50322	—
φ3.0	50325	50326	50327

軸径 3.0 ステンレス SUS304

1パック5本入	10,000min ⁻¹
線径 0.15 mm	
t=4mm	50426
t=7mm	50427

軸径 3.0 スチール

1パック5本入	10,000min ⁻¹
線径 0.15 mm	
t=4mm	50446
t=7mm	50447

軸径 3.0 真鍮

1パック5本入	10,000min ⁻¹
線径 0.15 mm	
t=4mm	50466
t=7mm	50467

軸径 2.34, 3.0 ステンレス SUS304

1パック10本入	15,000min ⁻¹	10,000min ⁻¹
線径 0.1 mm		
φ2.34	50511	—
φ3.0	50515	50516

軸径 2.34, 3.0 スチール

1パック10本入	15,000min ⁻¹	10,000min ⁻¹
線径 0.1 mm		
φ2.34	50521	—
φ3.0	50525	50526

軸径 2.34, 3.0 真鍮

1パック10本入	15,000min ⁻¹	10,000min ⁻¹
線径 0.1 mm		
φ2.34	50531	—
φ3.0	50535	50536

各種ブラシ

- 動物繊維に比べ均一性があり湿潤性がなく、また不純物の抽出もない、柔軟性、弾力性、耐摩耗性に優れた化学繊維ブラシです。
- 耐アルカリ性、一般溶剤(アルコール、ベンゼン、ベンジン、トルエン、機械油等)に耐久性があります。
- 溶融点は210℃(420℃)ですが、連続使用限界温度は100℃(210℃)としています。()内は耐熱ブラシの場合です。

軸径 2.34, 3.0

1パック10本入	15,000min ⁻¹	10,000min ⁻¹	15,000min ⁻¹	10,000min ⁻¹
線径 0.2 mm				
φ2.34	50711	50712	50713	—
φ3.0	50721	50722	50723	50724

軸径 3.0

1パック5本入	20,000min ⁻¹	15,000min ⁻¹	10,000min ⁻¹
線径 0.15 mm			
φ3.0	50741	50742	50743



GC研磨砥粒入り
バリ取り(金属、プラスチック、ゴム、革等)、塗装や接着面研磨、さび取り、研磨加工に適しています。

ダイヤモンド砥粒入り
セラミック、超硬金属、焼入金属等の研磨やバリ取り加工に適しています。

軸径 2.34, 3.0

1パック5本入	15,000min ⁻¹	10,000min ⁻¹	15,000min ⁻¹	10,000min ⁻¹	15,000min ⁻¹	10,000min ⁻¹
線径 0.2~0.5 mm						
φ2.34	50751	50752	50753	50755	50756	50757
φ3.0	50761	50762	50763	50765	50766	50767

安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

ナイロンブラシ
薄膜剥離、クリーニング作業、研磨加工(研磨剤併用)に最適です。

耐熱ナイロンブラシ
各種金属、金型等の研磨コンパウンドによる仕上げに最適です。

静電防止材入りナイロンブラシ
電子機器回路基板等のクリーニングに最適です。

耐熱ナイロンブラシ 線径 0.2 mm

1パック5本入	20,000min ⁻¹	15,000min ⁻¹	10,000min ⁻¹
アラミド繊維 溶融点 420℃ 連続使用限界温度 210℃			
φ3.0	50731	50732	50733

軸径 3.0

1パック5本入	20,000min ⁻¹	15,000min ⁻¹	10,000min ⁻¹
線径 0.15 mm			
φ3.0	50741	50742	50743

軸径 2.34, 3.0

1パック1本入	15,000min ⁻¹	10,000min ⁻¹	15,000min ⁻¹	10,000min ⁻¹
線径 0.2~0.5 mm				
φ2.34	51011	51012	51013	51014
φ3.0	51015	51016	51017	51018

安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

ダイヤモンド&CBN
超硬カッター
スチールカッター
砥石
ゴム砥石
各種サンダー
ブラシ
フェルトバフ
研磨材・研磨ツール
専用工具

ダイヤモンド&CBN
超硬カッター
スチールカッター
砥石
ゴム砥石
各種サンダー
ブラシ
フェルトバフ
研磨材・研磨ツール
専用工具

インサイドブラシ



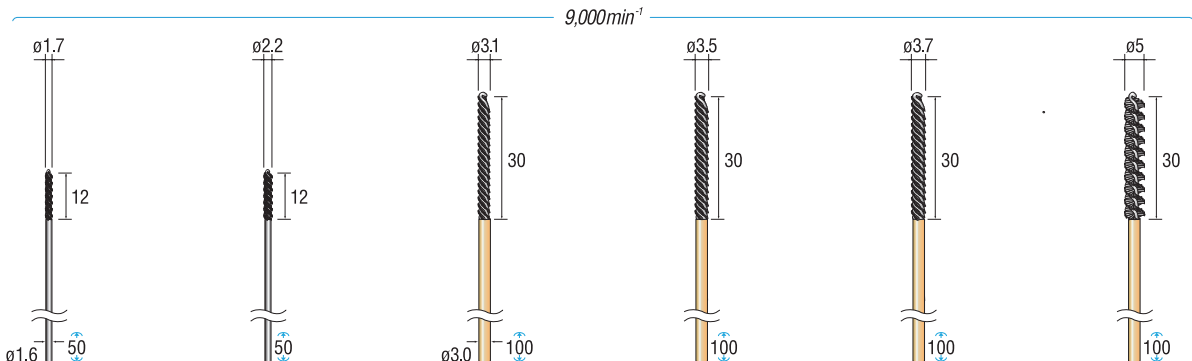
- 各種のブラシ素材を、金属芯線によりスパイラル状に固定した特製ブラシです。スタンダードタイプ全長70mm、ロングタイプ全長100mm。
- 円筒内面、ネジ穴内面、パイプ内径等の、通常のブラシでは対応できない部分の仕上げ加工が可能です。
- 研磨バリ取り、クリーニング、さび取りスケール除去に適しています。



- 研磨砥粒入りナイロンブラシ
- 毛ブラシ
- ワイヤーブラシ

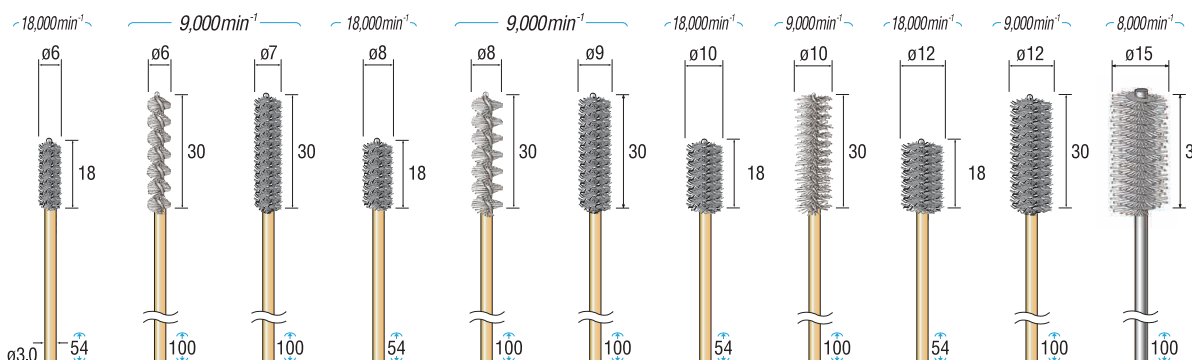
⚠ 全長が長いため、必ず最高使用回転速度以下で使用してください。





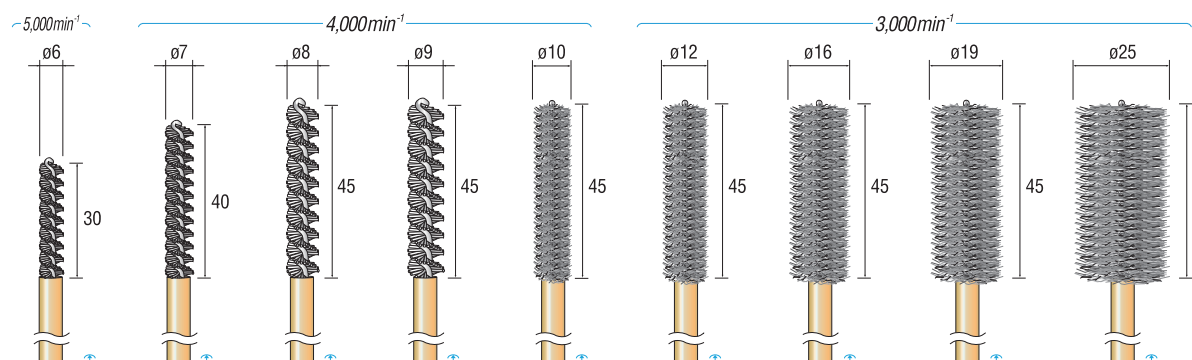
ブラシ素材							
研磨砥粒入りナイロンブラシ (GC砥粒)	#600	51575	51576	51577	51578	51579	51580





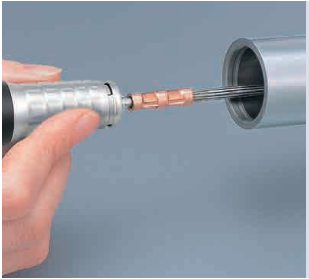
ブラシ素材														
研磨砥粒入りナイロンブラシ (GC砥粒)	—	#320	51581	—	—	#320	51582	—	—	#320	51583	—	—	—
研磨砥粒入りナイロンブラシ (GC砥粒)	—	#600	51586	—	—	#600	51587	—	—	#600	51588	—	—	—
毛ブラシ (毛質／豚毛・ハード・ブラック)	—	—	51601	—	—	—	51602	—	—	—	51603	—	—	51604
ワイヤーブラシ (ステンレス線・線径0.1mm)	51641	51621	51626	51642	51622	51627	51643	51623	51644	51628	—	—	—	—
ワイヤーブラシ (ステンレス線・線径0.15mm)	51631	51632	51633	51634	51635	51636	51637	51638	51639	51640	—	—	—	—





ブラシ素材																		
研磨砥粒入りナイロンブラシ (GC砥粒)	#500	51591 (線径0.3mm)	#120	51592 (線径0.55mm)	#120	51593 (線径0.55mm)	#120	51594 (線径0.55mm)	#120	51595 (線径0.55mm)	#120	51596 (線径0.55mm)	#120	51597 (線径0.55mm)	#120	51598 (線径0.55mm)	#120	51599 (線径0.55mm)
ステンレスブラシ	51611 (線径0.08mm)	51612 (線径0.1mm)	51613 (線径0.1mm)	51614 (線径0.1mm)	51615 (線径0.15mm)	51616 (線径0.15mm)	51617 (線径0.15mm)	51618 (線径0.15mm)	51619 (線径0.15mm)	—	—	—	—	—	—	—	—	—

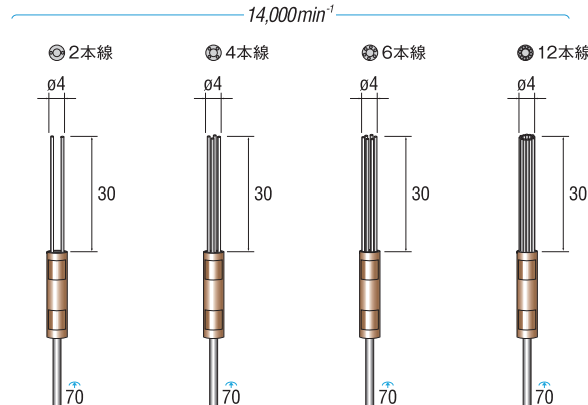
ワイヤーラップツール



- ピアノワイヤーを各々の表示本数結束させた、円筒内面、曲面仕上げ等様々な加工に応用できる便利なアイデアツールです。
- ダイヤモンドコンパウンド(P.54)を用い金属表面研磨仕上げに。回転するワイヤーがコンパウンドを保持し、加工面に絶えず補給をするため効率よく研磨ができます。
- ピアノワイヤーの表面粗さを利用し、金属やプラスチックのバリ取り作業が可能です。

⚠ 全長が長いため、必ず最高使用回転速度以下で使用してください。





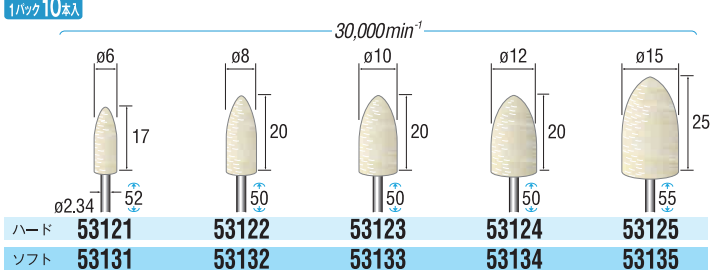
02.34	—	51651	51652	51653
03.0	51660	51661	51662	51663

フェルトバフ

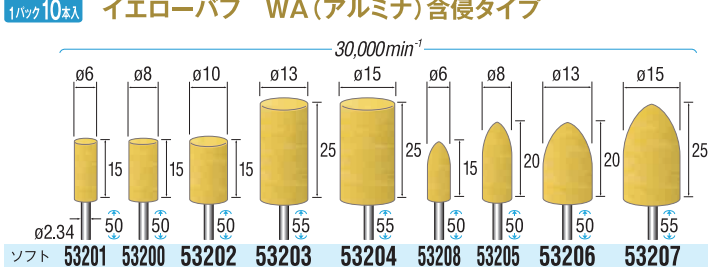


- 研磨剤となじみの良い高品質の仕上げ用フェルトバフです。
- 高品質の羊毛(100%)を圧縮し、切削加工により外形を丁寧に仕上げた製品です。
- 均質性と適度な弾力性が研磨仕上げ面をランクアップさせます。
- 研磨剤や研磨砥粒に対し適度な浸透性をもち、遊離砥粒状態を絶えず保つことができます。

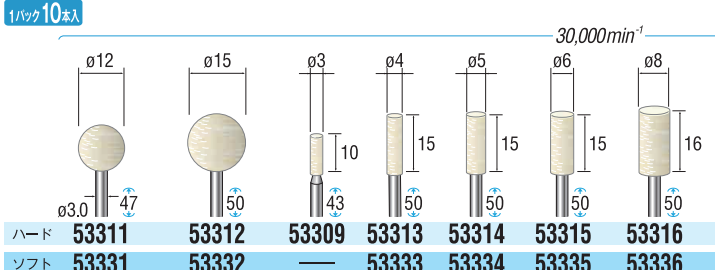
軸径 2.34



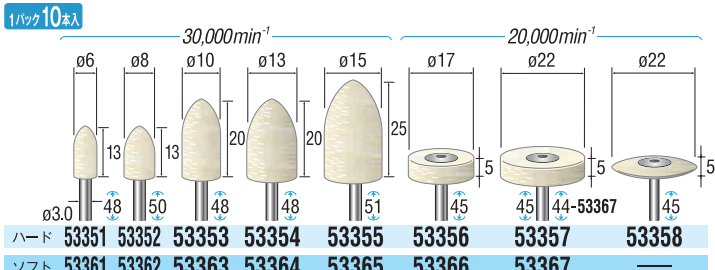
軸径 2.34



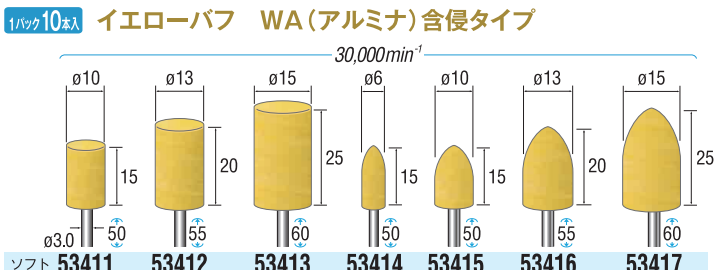
軸径 3.0



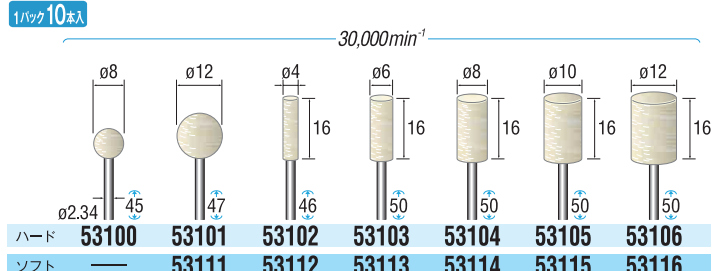
軸径 3.0



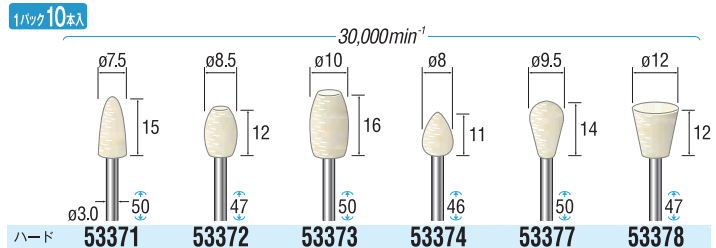
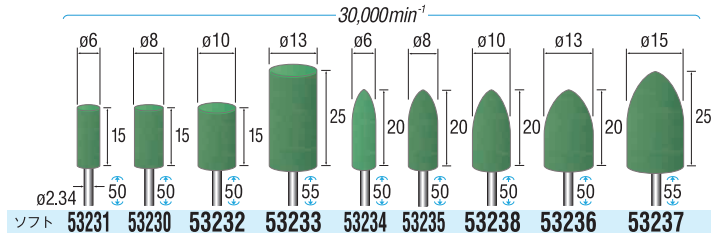
軸径 3.0



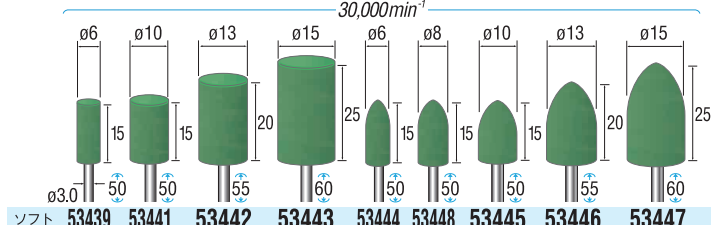
軸径 2.34



グリーンバフ 酸化クロム(青棒)含侵タイプ

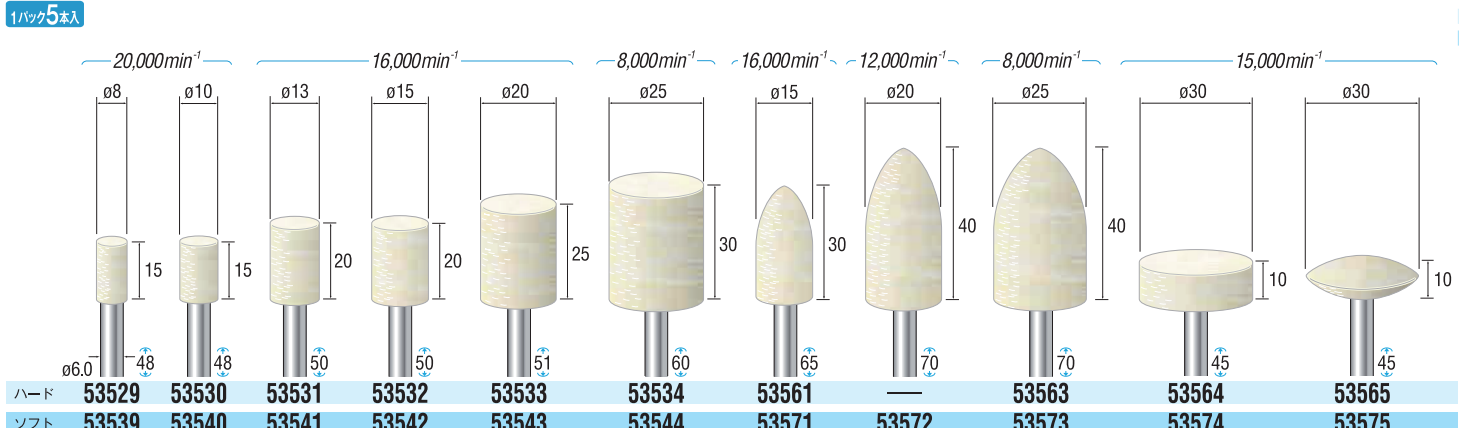


グリーンバフ 酸化クロム(青棒)含侵タイプ



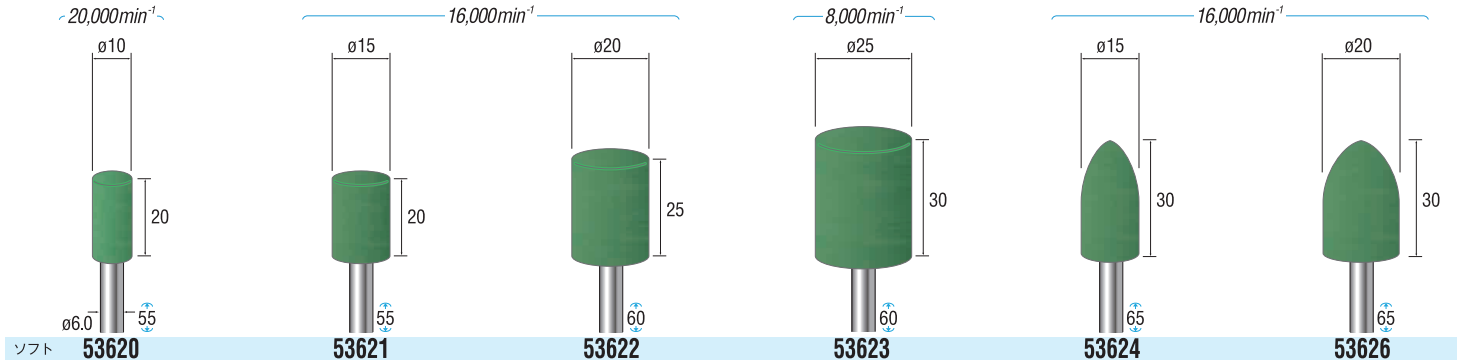
フェルトバフ

軸径 6.0



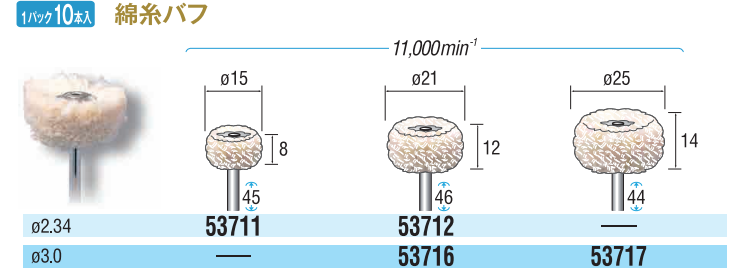
軸径 6.0

グリーンバフ 酸化クロム(青棒)含侵タイプ



- 各々の素材を重ね、小径フランジにて固定した軽量ソフトタイプのバフです。
- 重ね合わせたバフ素材により、最高にソフトなあたりで仕上げます。
- 研磨剤や光沢剤を併用して最終仕上げ、つや出し、汚れ落とし等に適しています。
- 棒材、面材の表面、円筒内面等の仕上げ作業に便利でフレキシブルなバフです。

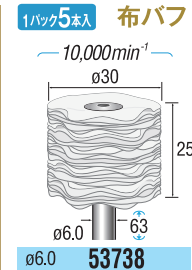
軸径 2.34, 3.0 積層ソフトバフ



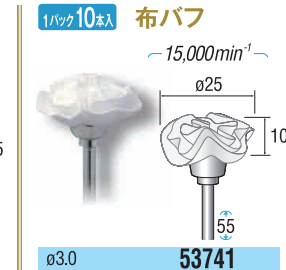
軸径 2.34, 3.0 積層ソフトバフ



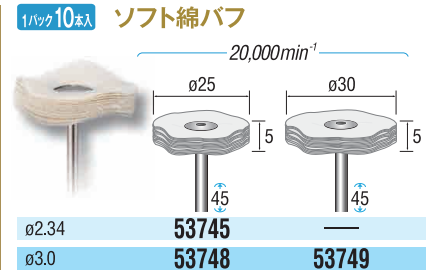
軸径 6.0



軸径 3.0



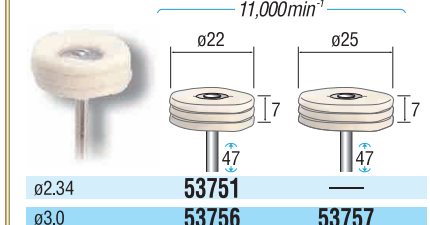
軸径 2.34, 3.0



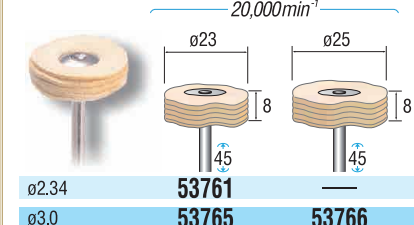
軸径 2.34, 3.0



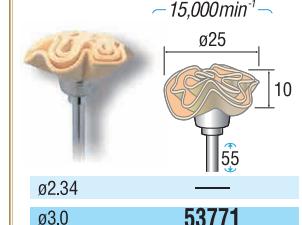
フェルト重ねバフ



セーム皮バフ



セーム皮バフ



安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

ダイヤモンド&CBN
超硬カッター
スチールカッター
砥石
ゴム砥石
各種サンダー
ブラシ
フェルトバフ
研磨材・研磨ソール
専用工具

ダイヤモンド&CBN
超硬カッター
スチールカッター
砥石
ゴム砥石
各種サンダー
ブラシ
フェルトバフ
研磨材・研磨ソール
専用工具

フェルトバフ

軸径 02.34,03.0 積層フェルトバフ

1パック5本入 綿バフ

金属中仕上げに適しています。研磨剤を併用してください。

15,000min ⁻¹	13,000min ⁻¹
53782	53783
53787	53788

1パック5本入 綿バフ

13,000min⁻¹

53790

1パック5本入 茶褐綿バフ

金属中仕上げに適しています。研磨剤を併用してください。

15,000min ⁻¹	13,000min ⁻¹
53792	53793
53797	53798

軸径 02.34,03.0,06.0 サイザル(麻)バフ

1パック5本入

ステンレス、アルミ、銅合金等の予備研磨に適しています。研磨剤を併用してください。

15,000min ⁻¹	12,000min ⁻¹
53802	53803
53807	53808

1パック3本入 サイザル(麻)バフ

10,000min⁻¹

53810

1パック7本入 積層バフ アソートセット

53811	
各1本／合計7本入	
ソフト	ハード
53717	53787
53736	53797
53757	53807
53766	

※通常包装品です。(収納ケース等はありません。)

1パック2個入 ポリッシングコンパウンド固形タイプ

●フェルトバフ、ウッドスティックなどを使用してください。

70(W)×30(D)×20(H)mm	金属用	金属中仕上げ用 アルミナ(白棒)	55341	◆アルミ、ステンレス、真鍮、クロームメッキ品等	用途
		金属中仕上げ用 トリポリ(赤棒)	55342	◆鉄系製品、アルミニウム等	
		金属仕上げ用 酸化クロム(青棒)	55343	◆貴金属、アルミ、ステンレス、真鍮、銅合金等	

53(W)×30(D)×19(H)mm

樹脂用	樹脂中仕上げ用(白棒)	55345	◆合成樹脂、塗装面用	用途
	樹脂仕上げ用(白棒)	55346	◆合成樹脂、塗装面用 アクリルに適します。	

軸径 01.3 ホイール型フェルトバフ

1パック10本入

20,000min ⁻¹	18,000min ⁻¹	20,000min ⁻¹
53901	53902	53903
53911	53912	53913
53904	53914	53925

※マンドレール(P.33)コード番号 37011、37012、37015、37051の中からお選びください。

軸径 03.0

1パック10本入

18,000min ⁻¹
53907
53917
53908
53918
53923
53927

※マンドレール(右記)コード番号 37052に取り付けてご使用ください。

1パック3本入 マンドレール

37052

軸径 01.3 ナイフエッジタイプ

1パック10本入

20,000min ⁻¹	18,000min ⁻¹	16,000min ⁻¹
53931	53932	53933

※マンドレール(P.33)コード番号 37011、37012、37015、37051の中からお選びください。

軸径 02.34 バフセット

1パック16本入

54101			
各1本／合計16本入			
53101	53123	53201	53712
53103	53124	53205	53732
53105	53142	53232	53751
53121	53144	53235	53761

※通常包装品です。(収納ケース等はありません。)

軸径 03.0 バフセット

1パック16本入

54105			
各1本／合計16本入			
53312	53351	53412	53716
53316	53353	53416	53736
53318	53355	53442	53741
53320	53357	53446	53765

※通常包装品です。(収納ケース等はありません。)

研磨剤・研磨ツール

1パック1本入 ダイヤモンドコンパウンド(ペースト) ●短時間に高精度の研磨仕上げができる、優れたラッピング用コンパウンドです。

水溶性	55101(ブラック)	55102(バイオレット)	55103(ブラウン)	55104(レッド)	55106(ブルー)	55108(グリーン)	55109(オレンジ)	55110(イエロー)
油性	55121(ブラック)	55122(バイオレット)	55123(ブラウン)	55124(レッド)	55126(ブルー)	55128(グリーン)	55129(オレンジ)	55130(イエロー)
水溶性	55241(アイボリー)	55242(オレンジ)	55243(レンガ)	55244(レッド)	55246(ブルー)	55248(グリーン)	55249(オレンジ)	55250(イエロー)
油性								

イラストのカラーはスタンダードタイプを表示しています。 ※ミクロングレードの表示は、粒径範囲のほぼ中心粒径を示しています。 ※加工には専用希釈液の使用を推奨します。

1パック1本入 ダイヤモンドコンパウンド(ペースト) ●短時間に高精度の研磨仕上げができる、優れたラッピング用コンパウンドです。

水溶性	55111(アイボリー)	55112(ホワイト)	55113(グレー)
油性	55131(アイボリー)	55132(ホワイト)	55133(グレー)
水溶性	55251(グレー)	55252(ダークグレー)	55253(グレー)
油性			

イラストのカラーはスタンダードタイプを表示しています。 ※ミクロングレードの表示は、粒径範囲のほぼ中心粒径を示しています。 ※加工には専用希釈液の使用を推奨します。

1パック1個入 ダイヤモンドミクロンパウダー ●ラッピング用、ポリッシング用として特に厳選された合成ダイヤモンド砥粒です。

ミクロンレンジμm(粒度)	10カラット	50カラット	ミクロンレンジμm(粒度)	10カラット	50カラット
80~100(#200)	55301	55311	6~12(#1,800)	55306	55316
40~60(#400)	55302	55312	4~8(#3,000)	55307	55317
30~40(#600)	55303	55313	2~4(#8,000)	55308	55318
20~30(#800)	55304	55314	0~2(#14,000)	55309	55319
10~20(#1,200)	55305	55315	0~1(#28,000)	55310	55320

1パック1本入 ダイヤモンドコンパウンド希釈液

水性用 500cc	55331
油性用 500cc	55332

1パック2個入 ポリッシングコンパウンド固形タイプ ●フェルトバフ、ウッドスティックなどを使用してください。

70(W)×30(D)×20(H)mm	金属用	金属中仕上げ用 アルミナ(白棒)	55341	◆アルミ、ステンレス、真鍮、クロームメッキ品等	用途
		金属中仕上げ用 トリポリ(赤棒)	55342	◆鉄系製品、アルミニウム等	
		金属仕上げ用 酸化クロム(青棒)	55343	◆貴金属、アルミ、ステンレス、真鍮、銅合金等	

53(W)×30(D)×19(H)mm	樹脂用	樹脂中仕上げ用(白棒)	55345	◆合成樹脂、塗装面用	用途
		樹脂仕上げ用(白棒)	55346	◆合成樹脂、塗装面用 アクリルに適します。	

1パック10本入 ウッドスティック(全長150mm)

ソフト	55417(φ4.8)	55418(φ6.4)
-----	-------------	-------------

●ダイヤモンド(コンパウンド/ペースト/スラリー等)、各種研磨パウダー(ダイヤモンド/WA/GC/酸化セリウム等)を併用してラッピングやポリッシングに最適です。

●ヤスリ、カッター、ハンドドレッサ、グラインダ等により形状修正が簡単にできます。

●厳選した天然素材を使用し、均一で安定した品質を確保しています。

1パック1本入 ダイヤモンドセラファイバー砥石(全長100mm)

粒度	カラー	55471	55481	55485	55491
#200	ブラック	55471	55481	55485	55491
#400	グレー	55472	55482	55486	55492
#600	グリーン	55473	55483	55487	55493

●アルミナ繊維をエポキシ樹脂により固定、繊維質構造を加工に利用するFRPタイプの新素材仕上げ用砥石です。

●曲げやたわみに強く柔軟性に富み、曲面にも自在に面あて加工ができます。

●繊維状アルミナのため砥粒のような脱落がなく、また、切れ刃が連続しているので研磨力を長く維持できます。

1パック1本入 セラファイバー砥石(全長100mm)

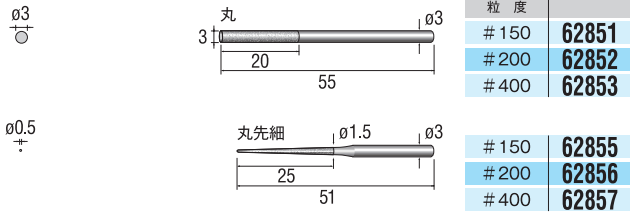
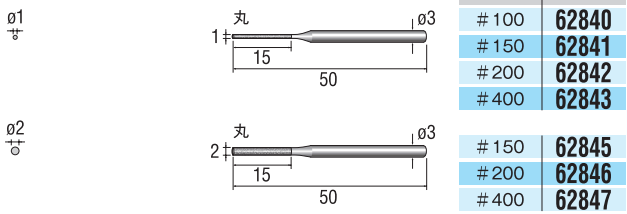
粒度	カラー	55514	55524	55534	55554	55574	55584	55594	55604
#180	アイボリー	55514	55524	55534	55554	55574	55584	55594	55604
#300	ブラウン	55515	55525	55535	55555	55575	55585	55595	55605
#400	オレンジ	55516	55526	55536	55556	55576	55586	55596	55606
#600	ブラック	55517	55527	55537	55557	55577	55587	55597	55607
#800	ブルー	55518	55528	55538	55558	55578	55588	55598	55608
#1000	ホワイト	55519	55529	55539	55559	55579	55589	55599	55609
#1200	ピンク	55520	55530	55540	55560	55580	55590	55600	55610

▲ 安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

研磨剤・研磨ツール

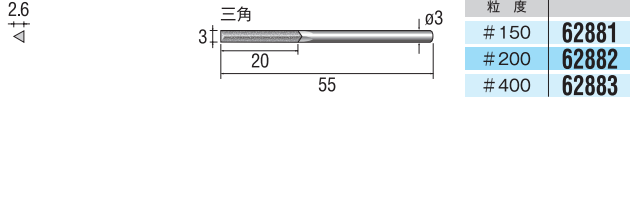
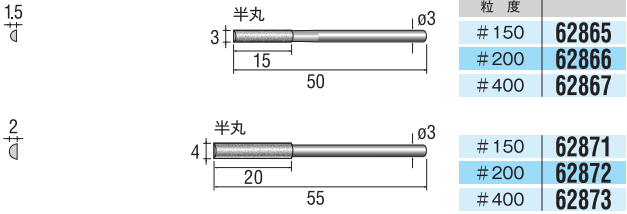
軸径 03.0

1パック1本入 電着ダイヤモンドヤスリ(丸・丸先細)



軸径 03.0

1パック1本入 電着ダイヤモンドヤスリ(半丸・三角)

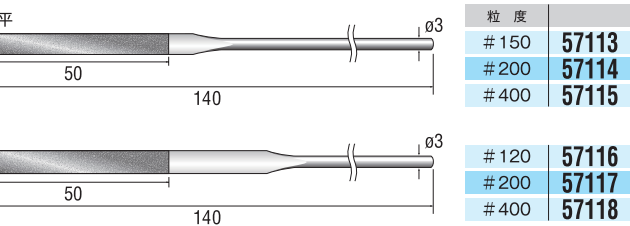
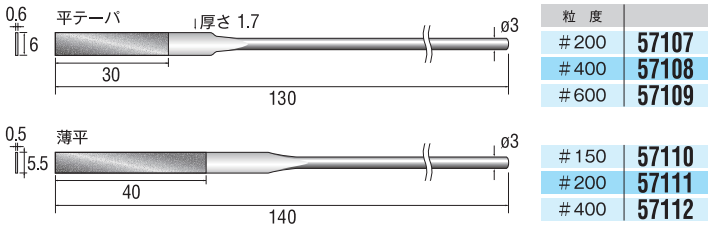


●高品質のダイヤモンド砥粒を採用した、切れ味・耐久性に優れたプロのヤスリです。精密仕上げ用として最適な形状をラインアップしています。

●セラミックス、超硬合金、焼き入れ鋼、ガラス、FRP、カーボン、硬くて脆い材質の加工に適しています。

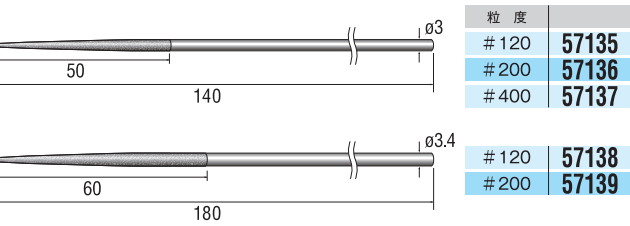
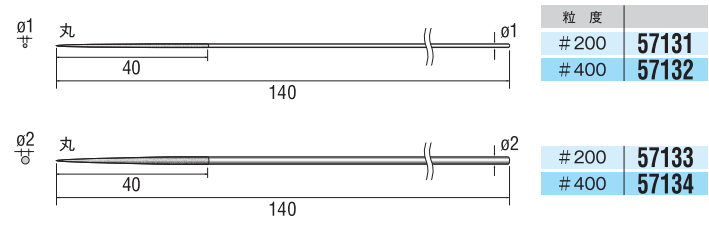
軸径 03.0

1パック1本入 ダイヤモンドヤスリ(平テーパ・薄平・平)



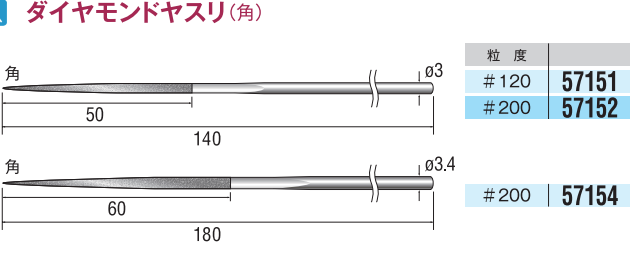
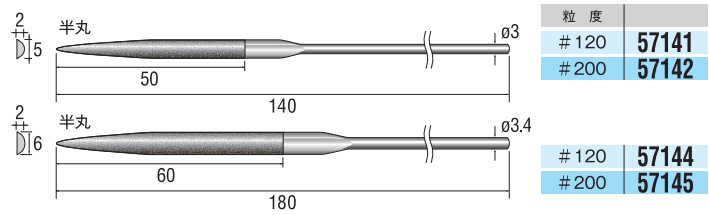
軸径 01.0, 02.0, 03.0, 03.4

1パック1本入 ダイヤモンドヤスリ(丸)



軸径 03.0, 03.4

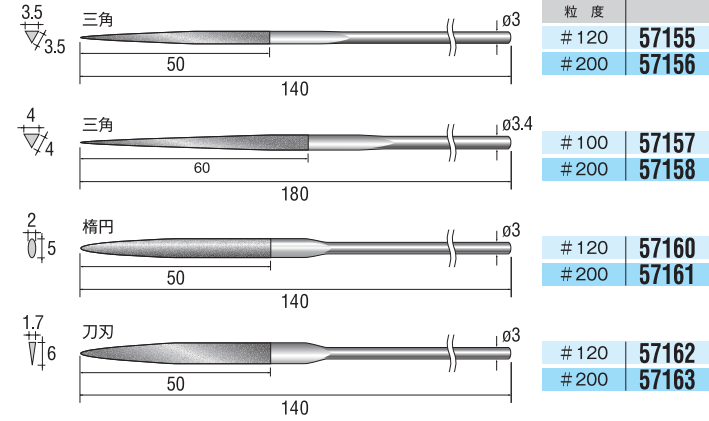
1パック1本入 ダイヤモンドヤスリ(半丸)



研磨剤・研磨ツール

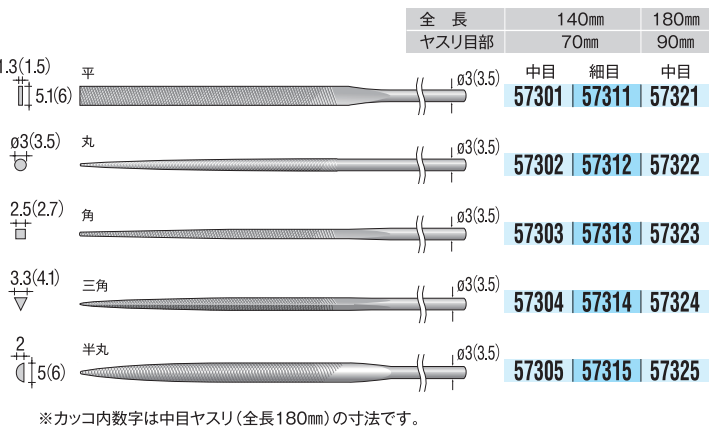
軸径 03.0, 03.4

1パック1本入 ダイヤモンドヤスリ 片コテ(三角・精円・刀刃)



軸径 03.0, 03.5

1パック3本入 精密仕上げヤスリ(平・丸・角・三角・半丸)



5本入りセット

- 精密仕上げヤスリ／中目(全長140mm)セット (No.57301~57305 各1本入り) 57309
- 精密仕上げヤスリ／細目(全長140mm)セット (No.57311~57315 各1本入り) 57319
- 精密仕上げヤスリ／中目(全長180mm)セット (No.57321~57325 各1本入り) 57329

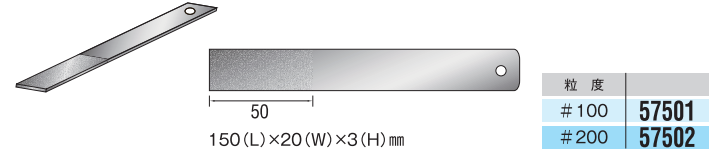
1パック1本入 専用グリップハンドル

- ハンド使用に便利な軽量プラスチックグリップです。取り付け可能な軸径はφ2~φ4mmの範囲です。



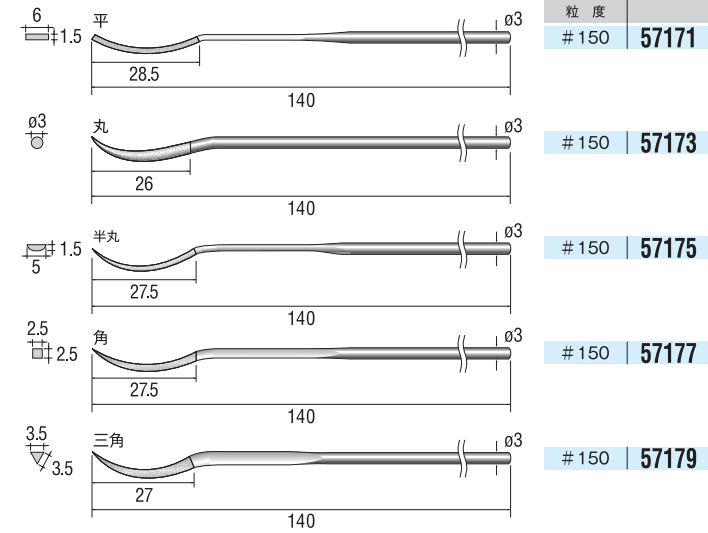
1パック1本入 ダイヤモンド ハンドドレッサ

- ダイヤモンド電着を施した平型ハンディータイプの軽量ドレッサです。扱いやすく加工現場の常備品として、多目的に利用可能な簡便ドレッサです。また、ダイヤモンドヤスリとして仕上げ加工にも使用できます。



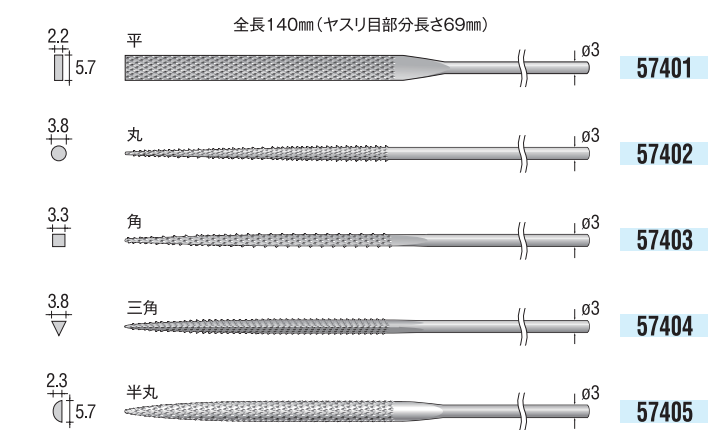
軸径 03.0

1パック1本入 ダイヤモンドヤスリ 片コテ(平・丸・半丸・角・三角)



軸径 03.0

1パック3本入 プラスチック・木工用・鬼目ヤスリ(平・丸・角・三角・半丸)



5本入りセット

- 鬼目ヤスリ／プラスチック・木工用セット (No.57401~57405 各1本入り) 57410

研磨剤・研磨ツール

砥石ドレッサ

- ダイヤモンド/CBNホイールのドレッシングやメタルボンド、レジボンド等のドレッシングに使用します。

	カラット数	WA	GC
ハンディータイプ	平面タイプ 75(W)×25(D)×8(H)mm	57521 #80	57526 #80
スティックタイプ	ミニタイプ 50(W)×7(D)×7(H)mm	57531 #200	57536 #360
	100(W)×20(D)×15(H)mm	57541 #200	57546 #360

天然ダイヤモンド 単石ドレッサ

- 一般砥石の目立て、成形用として広く使用されています。

カラット数	推奨砥石外径	
1/4 (0.25ct)	φ75mm	57551
1/2 (0.5ct)	φ150~200mm	57552
3/4 (0.75ct)	φ255~300mm	57553
1ct	φ300~355mm	57554

※シャンク径φ11mm 長さ100mm

ツルーイングブロックドレッサ

- 金属ブロック表面にダイヤモンド電着を施したドレッサです。

粒度	
#80	57571

ツルーイング用 インブリドレッサ

- ダイヤモンド/CBNホイールや一般砥石の研削面の修正に使用します。

粒度	
#100	57581

専用工具

超音波研磨装置 “シーナスneo” 専用工具



強力ソニックパワーを実現し、研磨を追求するナカニシ超音波研磨機専用工具です。あらゆる加工場面に対応する豊富なツールをラインアップしています。



- 金型銅(放電硬化層の除去等)、焼き入れ鋼等の高硬度金属の仕上げ等に適しています。超硬金型、アルミ金型、超合金金型の研磨にも適します。
- プラスチック、プレス。鍛造、ヘッダー、ダイキャスト等の各種金型の微細部分、リブスリット等の研削・研磨に最適です。
- セラミックスや精密電子部品、精密機械部分の研削・研磨に活用できます。

電着ダイヤモンドヤスリ

	粒度	
平テーパー	#200 60101 #320 60102 #600 60103	
平	#200 60105 #320 60106 #600 60107	
平曲がり	#200 60111 #320 60112 #600 60113	
先丸円柱	#200 60151 #320 60152 #600 60153	
先丸円柱	#200 60155 #320 60156 #600 60157	
先細円(円錐)	#200 60181 #320 60182 #600 60183	

粒度	
#200 60185 #320 60186 #600 60187	
#200 60191 #320 60192 #600 60193	

粒度	
#200 60115 #320 60116 #600 60117	
#200 60231 #320 60232 #600 60233	
#200 60235 #320 60236 #600 60237	

セラファイバー砥石チップ (全長50mm)

- 仕上げ研磨用に開発された強度と柔軟性を持つ、アルミナ繊維薄型砥石です。



粒度	カラー	W=4mm	W=6mm	W=10mm	粒度	カラー	φ3mm
#180	アイボリー	60701	60711	62961	#180	アイボリー	63101
#300	ブラウン	60702	60712	62962	#300	ブラウン	63102
#400	オレンジ	60703	60713	62963	#400	オレンジ	63103
#600	ブラック	60704	60714	62964	#600	ブラック	63104
#800	ブルー	60705	60715	62965	#800	ブルー	63105
#1,000	ホワイト	60706	60716	62966	#1,000	ホワイト	63106
#1,200	ピンク	60707	60717	62967	#1,200	ピンク	63107

ラッピング真鍮チップ (全長40mm)

- ダイヤモンドコンパウンドや各種研磨材を併用して、最終仕上げ用のラッピングツールです。

軸径	
d=φ2mm 60801 d=φ3mm 60802	
60805	

※別売り専用チップホルダにクランプして使用してください。

ラッピングウッドチップ (全長40mm)

- ダイヤモンドコンパウンドや各種研磨材を併用して、最終仕上げ用のラッピングツールです。

軸径	
60811	
60815	

※別売り専用チップホルダにクランプして使用してください。

専用チップホルダ

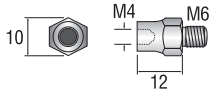
軸径	
d=φ2.0mm 60901 d=φ3.0mm 60902 d=φ3.3mm 60903 d=φ3.2mm 60904	
d=φ2.0mm 60911 d=φ3.0mm 60912 d=φ3.2mm 60913	

軸径	
t=0.8mm 60921 t=1.0mm 60922 t=2.0mm 60923 t=3.0mm 60924 t=3.3mm 60925	
t=1.0mm 60927	

専用工具

1パック2本入 M4 ネジ接続アダプタ

●シーナスneo、シーナスハンドピース (M6内ネジ) に M4ネジ工具を取り付けるための接続アダプタです。



60941

ハンディータイプ 電動・エアヤスリ (往復動) “ラスター”、“ミニラスター”、“スイングラスター”専用工具



ラスター

強力なラスター研磨パワーをアシスト、スピーディな仕上げを実現する専用オリジナル工具です。ヤスリ仕上げから鏡面仕上げまで、幅広い加工に対応する工具を豊富に揃えています。

●印は超音波研磨装置“シーナスneo・シーナス”でも使用可能な電着ダイヤモンドヤスリです。ご使用になる場合は、専用チップホルダ No.60912 (P.60) をご利用ください。

軸径 $\phi 3.0$

1パック1本入 電着ダイヤモンドヤスリ

						粒度	
平	$\uparrow$ 0.3	3	厚み 1.4	$\phi 3$	70	# 200	62301 ●
						# 400	62302 ●
						# 600	62303 ●
平	$\uparrow$ 0.3	6	厚み 1.4	$\phi 3$	72	# 200	62305
						# 400	62306
						# 600	62307
平	$\uparrow$ 1.7	4.2	4.2	$\phi 3$	90	# 150	62311
半丸	$\uparrow$ 2	5	45	$\phi 3$	90	# 150	62313
丸	$\phi 3$	1	45	$\phi 3$	90	# 150	62315
角	$\uparrow$ 2.5	1	45	$\phi 3$	90	# 150	62317 ●

軸径 $\phi 3.0, \phi 3.5$

1パック3本入 精密仕上げヤスリ (平・丸・角・三角・半丸)

						全 長	
						ヤスリ目部	
1 (1.3)	平	$\uparrow$ 5 (6)	$\phi 3 (3.5)$		中目	140mm	180mm
					細目	70mm	90mm
$\phi 3 (3.5)$	丸	ϕ	$\phi 3 (3.5)$		中目	57301	57311
					細目	57302	57312
						57303	57313
2.5 (2.7)	角	∇	$\phi 3 (3.5)$		中目	57304	57314
					細目	57305	57315
						57306	57316
3.3 (4.1)	三角	∇	$\phi 3 (3.5)$		中目	57307	57317
					細目	57308	57318
						57309	57319
2	半丸	$\uparrow$ 5 (6)	$\phi 3 (3.5)$		中目	57310	57320
					細目	57311	57321
						57312	57322

※カッコ内数字は中目ヤスリ (全長180mm) の寸法です。

5本入りセット

- 精密仕上げヤスリ／中目 (全長140mm) セット (No.57301~57305 各1本入り) 57309
- 精密仕上げヤスリ／細目 (全長140mm) セット (No.57311~57315 各1本入り) 57319
- 精密仕上げヤスリ／中目 (全長180mm) セット (No.57321~57325 各1本入り) 57329

1パック1本入 ダイヤモンドヤスリフラットタイプ

※スティックホルダ No.62502 (P.62) にクランプしてご使用ください。
※ヤスリ部分は平テーパです。

						粒度	
10	t	60	20	8	90	# 150	62351
						# 200	62352
						# 400	62353
8	t	60	20	8	90	# 150	62355
						# 200	62356
						# 400	62357
6	t	40	20	8	70	# 150	62361
						# 200	62362
						# 400	62363

軸径 $\phi 3.0$

1パック3本入 プラスチック・木工用・鬼目ヤスリ (平・丸・角・三角・半丸)

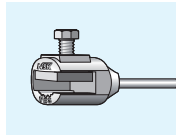
						全長 140mm (ヤスリ目部分長さ69mm)	
2.2	平	$\uparrow$ 5.7	$\phi 3$			57401	
3.8	丸	ϕ	$\phi 3$			57402	
3.3	角	∇	$\phi 3$			57403	
3.8	三角	∇	$\phi 3$			57404	
2.3	半丸	$\uparrow$ 5.7	$\phi 3$			57405	

5本入りセット

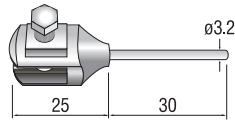
- 鬼目ヤスリ／プラスチック・木工用セット (No.57401~57405 各1本入り) 57410

専用工具

1パック1本入 スティックホルダ



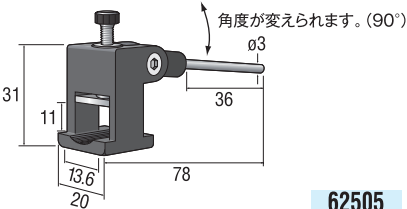
クランプ可能最大厚み
4.5×幅11mm



62502



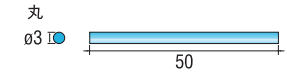
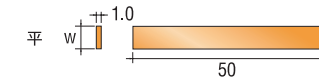
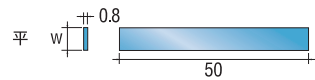
クランプ可能最大厚み
11×幅13.5mm



62505

1パック2本入 セラファイバー砥石チップ (全長50mm)

●仕上げ研磨用に開発された強度と柔軟性を持つ、アルミナ繊維薄型砥石です。

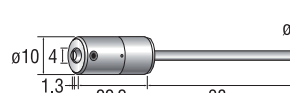


粒 度	カラー	W=4mm	W=6mm
# 180	アイボリー	60701	60711
# 300	ブラウン	60702	60712
# 400	オレンジ	60703	60713
# 600	ブラック	60704	60714
# 800	ブルー	60705	60715
# 1,000	ホワイト	60706	60716
# 1,200	ピンク	60707	60717

粒 度	カラー	W=4mm	W=6mm	W=10mm
# 180	アイボリー	60721	60731	62961
# 300	ブラウン	60722	60732	62962
# 400	オレンジ	60723	60733	62963
# 600	ブラック	60724	60734	62964
# 800	ブルー	60725	60735	62965
# 1,000	ホワイト	60726	60736	62966
# 1,200	ピンク	60727	60737	62967

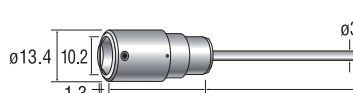
粒 度	カラー	$\phi 3$ mm
# 180	アイボリー	63101
# 300	レッド	63102
# 400	オレンジ	63103
# 600	ブラック	63104
# 800	ブルー	63105
# 1,000	ホワイト	63106
# 1,200	ピンク	63107

1パック1本入 セラファイバーホルダ・砥石ホルダ



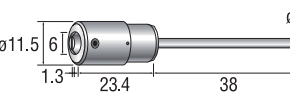
クランプ可能最大厚み
1×幅4mm

62506



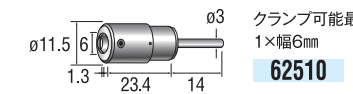
クランプ可能最大厚み
1×幅10mm

62508



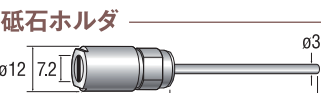
クランプ可能最大厚み
1×幅6mm

62507



クランプ可能最大厚み
1×幅6mm

62510

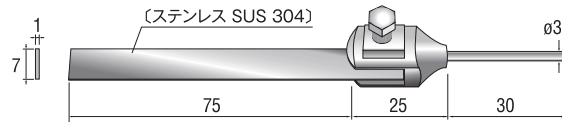
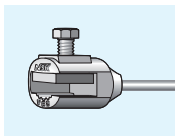


砥石ホルダ

クランプ可能厚み
3×幅6mm 専用

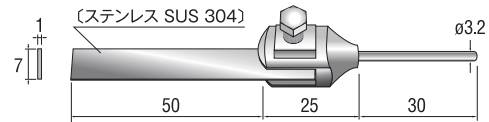
62509

1パック1本入 フラットホルダ ●下記の研磨チップや各種研磨シートを貼り付けます。



62512

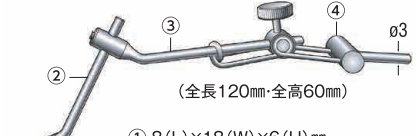
フラットチップホルダ



62982

1パック1本入 角バットホルダ

●ボックス形状の底面研磨に最適な研磨チップ用ホルダです。



62521

内訳部品	
①角バット	62525
②角バット用ロッド	62526
③アングルロッド	62527
④ダンパーホルダ	62751

研磨チップ (フラットホルダ、角バットホルダ用)

1パック100個入

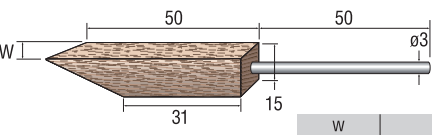
サンドペーパーチップ



裏面のり処理

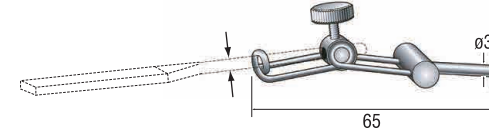
粒 度	
# 120	62552
# 180	62553
# 320	62555
# 600	62557
# 800	62558
# 1,000	62559
# 1,500	62560

1パック3本入 ウッドチップホルダ



W	
10 mm	62621
15 mm	62622
20 mm	62623

1パック1本入 ダンパーホルダ



※ホルド可能軸径は $\phi 1 \sim \phi 3.3$ mmです。

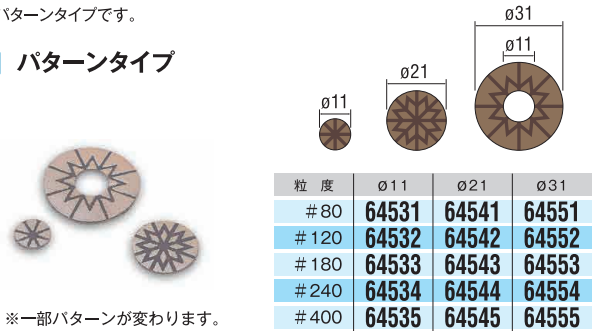
62751

専用工具

レジンボンド ダイヤモンドディスク

●樹脂基材にダイヤモンド砥粒をレジンボンド(樹脂)と混合練成で塗布したパターンタイプです。

1パック3枚入 パターンタイプ



※一部パターンが変わります。

粒 度	φ11	φ21	φ31
# 80	64531	64541	64551
# 120	64532	64542	64552
# 180	64533	64543	64553
# 240	64534	64544	64554
# 400	64535	64545	64555
# 600	64536	64546	64556
# 800	64537	64547	64557
# 1,000	64538	64548	64558
# 2,000	64539	64549	64559

裏面のり処理

ラッピングフィルムディスク

●極薄ポリエステルフィルム(厚み0.2mm)基材にダイヤモンド砥粒、またはWA砥粒をコーティングしています。

1パック3枚入 ダイヤモンドフィルム



裏面のり処理

1パック50枚入 アランダムフィルム(WA砥粒)



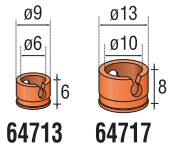
裏面のり処理

軸径φ3.0

ラップリング ●プラスチック・真鍮のリングと各種コンパウンドを併用してラッピング仕上げに最適です。



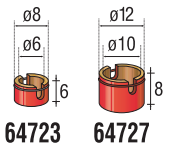
1パック10個入 交換用プラスチックリング



64713

64717

1パック5個入 交換用真鍮リング

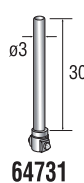


64723

64727

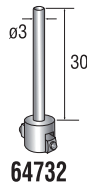
1パック1個入 交換用ホルダ

内径φ6mm用



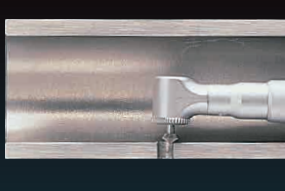
64731

内径φ10mm用



64732

“ミニアングルグラインダ”(電動・エアー) 専用工具



ナカニシ超精密加工から生まれるクラス世界最小のアングルグラインダです。治工具、精密部品、パイプ内面等のドリル穴の面取りやバリ取りに最適です。

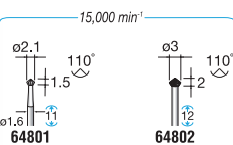
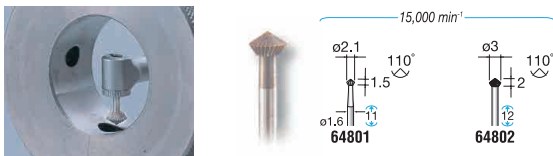


ミニアングル(極小ヘッド)
最小加工穴径φ13mm

ミニアングル
最小加工穴径φ20mm

軸径φ1.6

1パック1本入 深穴面取用 スチールカッター

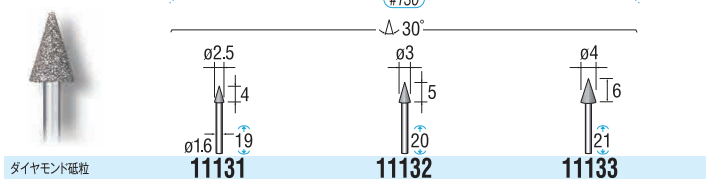


64801

64802

軸径φ1.6

1パック1本入 深穴面取用 ダイヤモンドバー



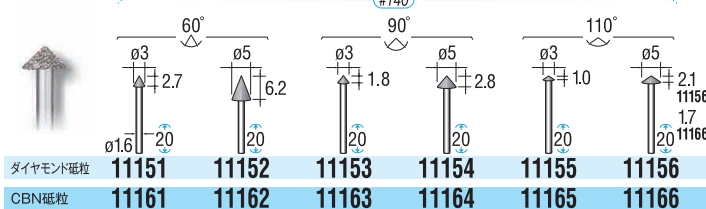
ダイヤモンド砥粒

11131

11132

11133

1パック5本入 深穴面取用 ダイヤモンド/CBNバー



ダイヤモンド砥粒

11151

11152

11153

11154

11155

11156

CBN砥粒

11161

11162

11163

11164

11165

11166

専用工具

超精密 エアーグラインダ “スーパーカット インパルス” 専用工具



カップ砥石を使用してスピード研削加工。ゴムパットに各種ディスクを貼り付け研磨加工。小型・軽量、圧倒的なパワーで高効率加工を実現します。

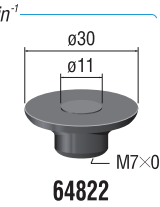


1パック5個入 ディスク専用ゴムパット

●各種研磨ディスクを貼り付け使用します。(P.63~65参照)



64821



64822

1パック12個入 インパルス専用 カップ砥石

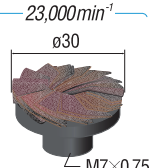
●粗仕上げ用として研削性と砥石強度に優れ、高効率に作業ができます。



粒 度	砥石硬さ	φ20	φ30
# 36	スタンダード	64830	64835
# 46	ハード	64831	64836
# 80	スタンダード	64832	64837
# 80	ハード	—	64838

1パック5個入 ポリサンド

●研磨布を重ね接着固定した、高速回転用サンドディスクです。

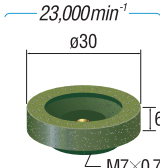


粒 度	
# 80	64842
# 120	64844
# 180	64846
# 240	64847
# 400	64849

テスト研磨に便利なアソートセット
全粒度(5種×各1個)合計5個… 64850

1パック10個入 インパルス専用 カップゴム砥石

●研削性と研磨性をあわせもつ高弾性のゴム砥石です。



粒 度	カラー	
# 60	ブラウン	64851
# 80	レッド	64852
# 120	ブルー	64853
# 180	オリーブ	64854
# 220	グリーン	64855
# 320	ブラウン	64856

テスト研磨に便利なアソートセット
全粒度(6種×各2個)合計12個 64859

小型ハンディーベルトサンダー(電動・エアー) “ファインベルトサンダー” 専用工具



強力ベルト研削パワーが生きる!思いのままに加工できる!高品質の専用ベルトです。精密、軽量コンパクトなナカニシベルトサンダーの機能を、100%発揮させます。



ファインベルトサンダー アタッチメント

1パック30本入 サンドベルト

●研削性と耐久性に優れた高品質のサンドベルトです。
●高い周速加工でも脱落が少なく、ソフトタッチで高効率研削ができます。



金属用(周長300mm)			
粒 度	W=4mm幅	W=6mm幅	W=8mm幅
# 80	64901	64911	●64921
# 120	64902	64912	●64922
# 180	64903	64913	●64923
# 240	64904	64914	●64924
# 320	64905	64915	●64925
# 400	64906	64916	●64926
# 600	—	—	●64927
# 800	—	—	●64928

予備仕上げ用アソートセット(●マーク)
粒度(4種×各10本)合計40本… 8mm幅 64931

仕上げ用アソートセット(●マーク)
粒度(4種×各10本)合計40本… 8mm幅 64932



木工用(周長300mm)	
粒 度	8mm幅
# 80	64941
# 120	64942
# 240	64943

木工用アソートセット
全粒度(3種×各10本)合計30本 64955

No. 65011~69115

専用工具

1パック3本入 ダイヤモンドベルト

- 耐摩耗性と耐久性に優れ、安定した仕上げ加工面を保持できます。
- 超硬、焼き入れ鋼、金型鋼、特殊鋼からセラミックス、FRP、カーボン繊維、ガラス石材、難削材等の高効率加工に適しています。



ハードタイプ(周長300mm)

粒 度	8mm幅
# 80	65011
# 120	65012
# 240	65014
# 320	65015
# 600	65017



ソフトタイプ(周長300mm)

粒 度	8mm幅
# 120	65021
# 180	65022
# 240	65023
# 320	65024
# 400	65028
# 600	65025
# 800	65026
# 1,000	65027

アソートセット
全粒度(5種×各1本)合計5本 … 65019

アソートセット
全粒度(8種×各1本)合計8本 … 65030

1パック30本入 ジルコニアベルト

- アルミ、ステンレス、真鍮等、目づまりが発生しやすい金属加工に最適です。
- ジルコニア砥粒を強固にコーティングした、耐久性に優れた難研削材用ベルトです。



(周長300mm)

粒 度	8mm幅
# 80	64971
# 100	64972
# 120	64973

アソートセット
全粒度(3種×各10本)合計30本 64975

1パック5本入 フェルトベルト

- 高密度羊毛を布基材に貼り付けた仕上げ研磨用ベルトです。
- ダイヤモンドコンパウンドや各種研磨コンパウンドを併用してください。
- ソフトな基材により平面、曲面によくなじみ、高効率に精度高い仕上げが可能です。



(周長300mm)

8mm幅×1mm厚
65101

※1パック単位でご注文ください。

防 護 用 品

安全の為に作業中は必ずご使用願います。

保 護 メ ガ ネ

1パック1個入

耐衝撃性と耐擦傷性に優れ、着用時の的確性も追求しました。研磨、研削作業において飛来物による危険から目を保護します。

Ⅰ 眼型(対飛散物用)JIS 規格

- フレーム：プラスチック
- レンズ：ポリカーボネート曇止め加工、高耐擦傷性能、高衝撃性能、紫外線吸収性能。メガネの上から着用可能。
- 重 さ：43g



コード番号	1パック1個入
69101	¥2,800

ゴーグル型(対飛散物・対飛来粉塵用)JIS 規格

- フレーム：軟質ビニール
- レンズ：ポリカーボネート曇止め加工、高耐擦傷性能、高衝撃性能、紫外線吸収性能。メガネの上から着用可能。ベルト回転式。
- 重 さ：31g



コード番号	1パック1個入
69102	¥3,400

フェ イ ス シ ールド 〈防護面〉(対飛来粉塵・飛来粉塵・液体飛沫用)

1パック1個入

研磨、研削作業において顔面全体を飛来物から保護します。

曲面タイプ(帽子タイプ)

- レンズ：アクリル樹脂
- キャップ部：塩ビ曲面レンズ、マジックテープバンド固定
- 重 さ：144g

コード番号	1パック1個入
69105	¥6,600



平面タイプ(帽子タイプ)

- レンズ：アセテート樹脂
- キャップ部：塩ビ平面レンズ、曇り止め加工マジックテープバンド固定
- 重 さ：144g

コード番号	1パック1個入
69106	¥7,000



使 い 捨 て 防 塵 用 マ ス ク

1パック5枚入

研磨、研削作業の防じん用に最適です。手軽に使用でき耐久性と安全性、快適性にたいへん優れています。

防塵用マスク

- 鼻あて部フィット調整付き。



装 着 の 仕 様	コード番号	1パック5枚入
頭部掛けタイプ(確実装着)	69111	¥2,400

防塵用マスク

排気弁付きタイプ

- 鼻あて部フィット調整付き、息苦しさやムレ、メガネの曇りが少ない排気弁付きです。



装 着 の 仕 様	コード番号	1パック5枚入
頭部掛けタイプ(確実装着)	69112	¥3,000
耳掛けタイプ(簡単装着)	69115	¥3,000

電動マイクログラインダ

ナカニシ スピンドル

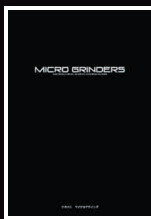
検 索



回転数のデジタル表示と加工負担のLED表示を備えることで、作業の標準化を可能にしました。

超精密ブラシレスマイクログラインダー
イーマックス・エボ

Emax **EVO**
Max: 40,000min⁻¹



詳細は MICROGRINDERS
カタログをご覧ください。

クラス最高のハイパワー200Wを実現。

さらなる高回転・高トルクをお求めのスペシャリストへ。

エスパート 500

Max: 50,000min⁻¹



エアーマイクログラインダ

MAX3万回転

ロータス



MAX6万回転

インパルス

ストレート・アングル(90°/130°)



MAX32万回転

プレストⅡ

高硬度材のマーキングなどに
超精密・超高速エアーターパービングラインダ



